

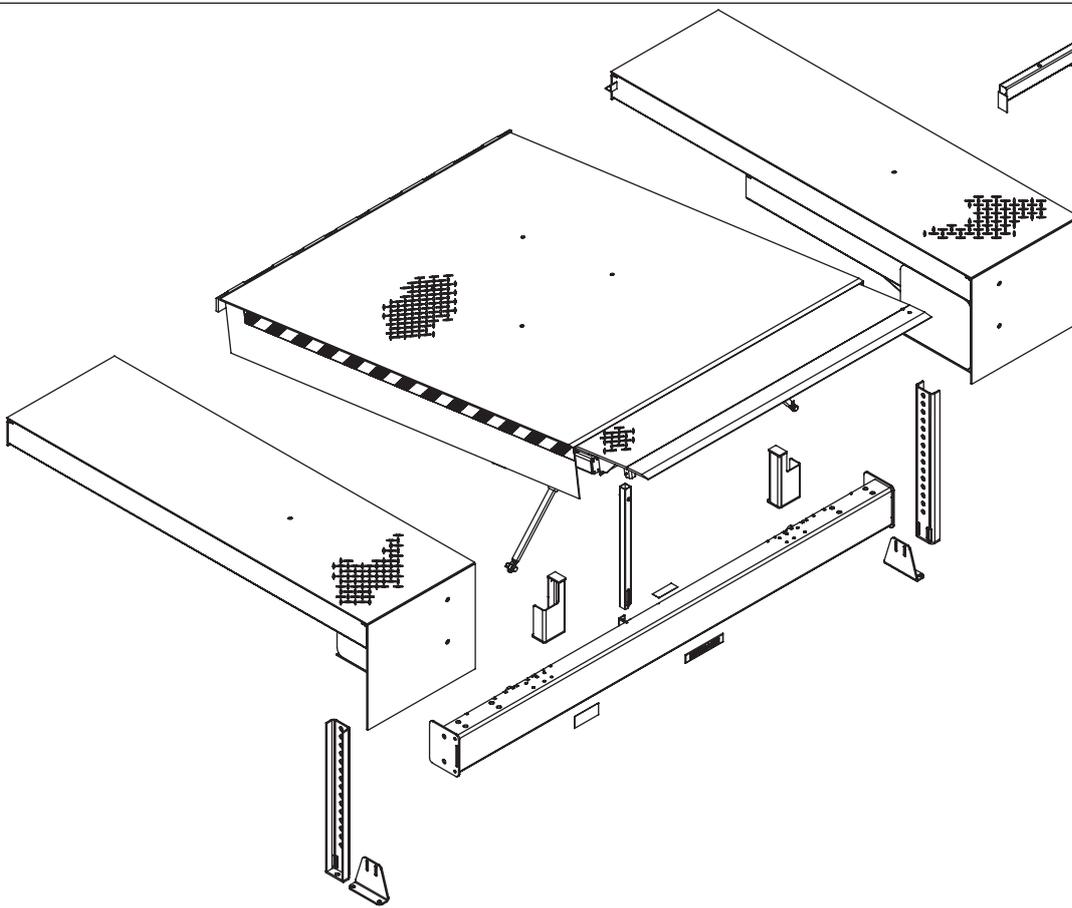
11027570 / 06.2012

RU

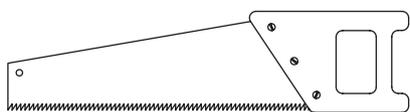
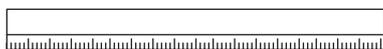
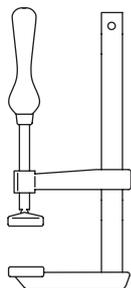
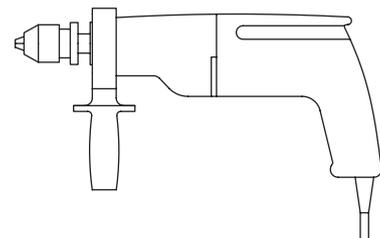
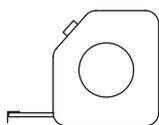
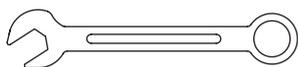
**Руководство по монтажу, эксплуатации
и техническому обслуживанию**
Погрузочная платформа HRT

РУССКИЙ





- | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| A
2x | B
12x | C
12x | D
12x | E
14x | F
2x | G
4x | H
12x | I
8x | J
8x | K
1x | L
1x |
| | | | | | | | | | | | |
| M20X160 | M20X50 | M20 | M20 | M20 | M20 | M12X40 | M12 | M12 | M16X90 | M16X200 | M16 |
| M
1x | N
2x | O
1x | P
1x | Q
1x | R
4x | S
2x | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| M16 | | Ø12x60 | 3,2x32 | | M12X35 | | | | | | |



Содержание

1	Введение	4	10.8	Электрогидравлическая система.....	28
1.1	Используемые способы предупреждения об опасности	4	11	Неисправности и их устранение	30
2	⚠ Указания по безопасности	4	12	Очистка и уход	35
2.1	Использование по назначению	4	13	Запасные части	35
2.2	Использование не по назначению	4	13.1	Рекомендуемые запасные части	35
2.3	Квалификация персонала	4	13.2	Отправка дефектных деталей изготовителю.....	35
2.4	Общие указания по безопасности	5	13.3	Заказ запасных частей.....	35
2.5	Защита от шума	5	14	Демонтаж и утилизация	35
3	Объем поставки	6	15	Ответственность/гарантия	36
4	Описание изделия	6	16	Схема гидравлической системы	37
4.1	Стандарты и директивы	6	17	Обзор деталей	38
4.2	Эффективная рабочая зона	6	18	Заявление о соответствии требованиям ЕС	39
4.3	Нагрузка	6			
4.4	Температура воздуха.....	7			
4.5	Электрогидравлическая система.....	7			
4.6	Защитные элементы	7			
5	Требования к основанию и месту примыкания к зданию	10			
5.1	Размер	11			
5.2	Бетон.....	11			
5.3	Бетонный фундамент (1).....	11			
5.4	Краевые угольники (2)	11			
5.5	Прокладка кабеля (3).....	11			
6	Монтаж	12			
6.1	Разгрузка.....	12			
6.2	Монтаж боковых элементов	14			
6.3	Установка перегрузочного моста.....	20			
6.4	Монтаж	20			
7	Ввод в эксплуатацию	22			
8	Эксплуатация	22			
8.1	Правильная пристыковка грузового автомобиля.....	23			
8.2	Правильное размещение перегрузочного моста.....	23			
8.3	Погрузка и разгрузка	24			
9	Нерабочее положение	25			
10	Проверка и техобслуживание	25			
10.1	Обзор работ, связанных с испытанием и техобслуживанием.....	26			
10.2	Информация для пользователя.....	26			
10.3	Общее состояние.....	27			
10.4	Аварийный выключатель.....	27			
10.5	Функции перегрузочного моста	27			
10.6	Конструкция	27			
10.7	Электрооборудование	27			

Без наличия специального разрешения запрещено любое распространение или воспроизведение данного документа, а также использование и размещение где-либо его содержания. Несоблюдение данного положения влечет за собой санкции в виде возмещения ущерба. Все объекты патентного права (торговые марки, промышленные образцы и т.д.) защищены. Право на внесение изменений сохраняется.

Уважаемый покупатель!
Мы рады Вашему решению приобрести качественное изделие нашей компании.

1 Введение

Данное руководство является **оригинальным руководством по эксплуатации** в соответствии с директивой ЕС 2006/42/ЕС. В нем содержатся важные сведения об изделии. Особое внимание обратите на все требования по безопасности и способы предупреждения об опасности.

Бережно храните данное руководство!

1.1 Используемые способы предупреждения об опасности

<p>ВНИМАНИЕ Обозначает опасность, которая может привести к повреждению или поломке изделия.</p>
<p> Данный предостерегающий символ обозначает опасность, которая может привести к травмам или смерти. В текстовой части этот символ используется в сочетании с указываемыми далее степенями опасности.</p>
<p> ОСТОРОЖНО! Обозначает опасность, которая может привести к травмам легкой и средней тяжести.</p>
<p> ОПАСНО! Обозначает опасность, которая может привести к смерти или тяжелым травмам.</p>
<p> ОПАСНО ДЛЯ ЖИЗНИ! Обозначает опасность, которая непременно приведет к смерти или тяжелым травмам.</p>

2 Указания по безопасности

2.1 Использование по назначению

Погрузочная платформа HRS предназначена исключительно для эффективной загрузки и разгрузки транспортных средств. Её подвижная часть в виде перегрузочного моста компенсирует разность высот (максимально допустимый угол наклона в соответствии со стандартом EN 1398 равен 12,5%, то есть около 7°), а также расстояние между грузовой платформой и погрузочной рампой. При необходимости в выравнивании платформы стандартных размеров см. раздел *Эффективная рабочая зона* на стр. 6. Учитывайте при этом максимальный допустимый угол наклона для конкретного транспортного средства.

Перегрузочный мост следует использовать исключительно вместе с боковыми элементами. В противном случае перегрузочный мост не является свободнонесущей конструкцией.

2.2 Использование не по назначению

Боковые элементы не предназначены для проезда по ним! Поперечное движение невозможно!

Перегрузочный мост не является подъемной платформой! Не используйте перегрузочный мост для подъема и опускания предметов или людей. В случае использования не по назначению или несоблюдения инструкций настоящего руководства по эксплуатации изготовитель изделия не несет никакой ответственности. Не используйте перегрузочный мост в комбинации с грузоподъемным бортом транспортного средства.

2.3 Квалификация персонала

Для проведения монтажа перегрузочного моста работники должны иметь достаточную квалификацию по механическим и электротехническим работам, а также, в зависимости от модели моста, уметь выполнять сварочные и/или бетонные работы.

Все работы на погрузочных платформах должны выполняться квалифицированными специалистами, имеющими соответствующие полномочия. Уполномоченными лицами являются специалисты эксплуатирующего предприятия или фирмы-производителя, которые прошли инструктаж и получили необходимую подготовку.

Эксплуатирующая сторона несет ответственность за инструктаж и профессиональную подготовку персонала, а также за соблюдение правил техники безопасности и изложенных в руководстве инструкций.

Оператор должен иметь хорошее зрение, нормальный слух, а также обладать достаточной способностью принимать решения и чувством ответственности.

Соблюдайте все действующие в Вашей стране правила техники безопасности.

2.4 Общие указания по безопасности

- ▶ Помимо приведенных ниже указаний обратите также внимание на указания по безопасности, которые Вы найдете далее в отдельных главах!

ВНИМАНИЕ
<p>Опасность короткого замыкания при попадании жидкости</p> <p>Попадание жидкости на части перегрузочного моста, находящиеся под электрическим напряжением, может вызвать короткое замыкание.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Избегайте попадания жидкости на детали моста, находящиеся под электрическим напряжением.
<p>Повреждения из-за жидкостей</p> <p>Контакт с жидкостью может привести к образованию коррозии. Таким образом детали могут получить повреждения.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Регулярно осматривайте погрузочную платформу, удаляйте следы коррозии и восстанавливайте, если необходимо, поврежденное лакокрасочное покрытие. <p>Если жидкость попадает в гидравлический агрегат, то возникает опасность коррозии и может произойти загрязнение масла. Вследствие этого возможно повреждение клапанов и других деталей.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Избегайте попадания жидкости (особенно дождевой воды) на гидравлический агрегат. ▶ Избегайте попадания жидкости через вентиляционную крышку.
<p>Повреждение вследствие механического воздействия</p> <p>Погрузочная платформа может получить повреждение вследствие механического воздействия, например, перегрузки.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Производите ежедневный визуальный осмотр на предмет механических повреждений. ▶ При обнаружении механических повреждений, которые угрожают безопасной эксплуатации погрузочной платформы, необходимо поручить специалисту проверить погрузочную платформу и ее работоспособность. Саму платформу в этом случае запрещается использовать до окончания необходимых ремонтных работ.

- Используйте погрузочную платформу исключительно в соответствии с предусмотренным назначением (см. *Использование по назначению* на стр. 4).
- Не превышайте максимально допустимый в соответствии со стандартом EN 1398 угол наклона (12,5%, т. е. ок. 7°). Учитывайте при этом максимально допустимый угол наклона для конкретного транспортного средства.
- Не превышайте предельно допустимую нагрузку, указанную на заводской табличке (номинальная нагрузка)! Максимально допустимая нагрузка на боковые элементы составляет 1000 кг/м².
- Без разрешения изготовителя запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию изделия и изменять допустимую грузоподъемность моста!

- Все детали точно согласованы между собой. Дополнительные элементы могут отрицательно сказаться на конструкции, вывести из строя важные защитные элементы и в конечном счете привести к опасным для жизни травмам.

 ОПАСНО!
<p>Опасность травм при эксплуатации неисправных погрузочных платформ</p> <p>Эксплуатация погрузочных платформ, имеющих повреждения, может привести к заземлению людей или предметов, а также к попаданию в зазоры различных частей тела.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Перегрузочный мост разрешается использовать только в том случае, если он находится в безупречном техническом состоянии.

- ▶ Во время работы моста обращайтесь особое внимание на ситуации, которые сопряжены с опасностью для людей.

2.5 Защита от шума

Во время эксплуатации погрузочной платформы возможны следующие виды шума:

- Кратковременный шум при поднятии, опускании платформы, при откидывании или выдвигании аппарели и при возврате перегрузочного моста в исходное положение.
- Длительный шум при движении по мосту, в зависимости от транспортного средства и транспортируемого груза. Уровень продолжительного шума, вызываемый самим перегрузочным мостом, не превышает 70 дБ(А).

 ОПАСНО!
<p>Опасность для здоровья из-за воздействия шума</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Измерьте реальный уровень шума на месте и примите меры по защите от шума, например, такие, как использование берушей или затычек для ушей. Учитывайте при этом требования законодательства по защите от шума.

3 Объем поставки

Объем поставки погрузочной платформы HRT:

- Перегрузочный мост
- Боковые элементы
- Блок управления

Перегрузочный мост оснащен в отдельных случаях профилем для транспортировки.

- ▶ Для последующего использования данных изделий, пожалуйста, верните их изготовителю или поставщику.

4 Описание изделия

Погрузочная платформа HRT состоит из гидравлического перегрузочного моста с бесступенчато выдвинутой аппарелью и боковых элементов.

4.1 Стандарты и директивы

Перегрузочный мост соответствует всем действующим директивам и стандартам и соответственно имеет маркировку CE, см. *Заявление о соответствии требованиям ЕС* на стр. 39.

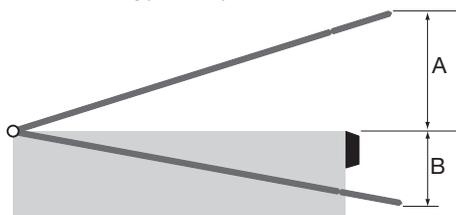
Данный сертификат о соответствии теряет силу в следующих случаях:

- При эксплуатации в экстремальных климатических условиях, в условиях действия сильных магнитных полей, а также в особых случаях, например, во взрывоопасной ситуации.
- При транспортировке вредных веществ, например, расплавленного металла, кислот, радиоактивных материалов, особо хрупких грузов.
- При опасности, которая может возникнуть во время транспортировки, монтажа и демонтажа.
- При монтаже в других системах или машинах, при управлении с более чем одним шкафом управления или с беспроводной системой управления.
- При риске, вызванном эксплуатирующей стороной при управлении транспортными средствами (вилочным погрузчиком и т.д.).

Для этих условий необходимо осуществить собственный анализ риска и провести проверку соответствия согласно действующим Европейским Стандартам.

4.2 Эффективная рабочая зона

Перегрузочный мост может быть установлен как выше, так и ниже уровня ramпы.



Выравнивание по уровню / Эффективная рабочая зона <small>при 100 м подъездном буфере и полностью выдвинутой аппарели</small>						
Длина выдвинутой аппарели						
	500		1000		1200	
Заказываемая длина	A _E	B _E	A _E	B _E	A _E	B _E
3000	270	350	325	410	490	440
2750	340	345	395	395	455	455
2500	370	400	430	430	524	415
2000	405	395	460	420	-	-

4.3 Нагрузка

ВНИМАНИЕ

Не превышайте предельно допустимую нагрузку, указанную на заводской табличке (номинальная нагрузка)! Максимально допустимая нагрузка на боковые элементы составляет 1000 кг/м².

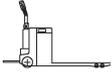
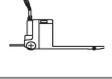
Благодаря особенностям конструкции перегрузочного моста платформа и аппарель имеют достаточную способность к скручиванию в поперечном направлении. Эта способность позволяет перегрузочным мостам выравнивать поперечный крен, возникающий при погрузке-разгрузке. Таким образом, удастся также предотвратить появление неровностей, о которые можно споткнуться.

Расчет, определение размеров и само конструирование производились в соответствии со стандартом EN 1398. Грузоподъемность перегрузочного моста, указанная на заводской табличке, соответствует

- Общему весу грузового автомобиля вместе с
- Его аккумулятором,
- Грузом и
- водителем.

Маленькие и жесткие колеса, имеющие небольшую контактную поверхность, могут серьезно деформировать платформу, не рассчитанную на такие нагрузки.

Подобная деформация (колея) является допустимой в соответствии с указанными в стандарте EN 1398 предельно-допустимыми значениями. Однако, для предотвращения деформаций мы рекомендуем, исходя из номинальной нагрузки в 60 кН, не превышать следующий допустимый общий вес:

Транспортное средство	Шины	Платформа 8/10 мм толщиной
<p>Вилочный погрузчик</p> 	Пневматические шины/шины Superelastic	6 т
<p>Электрическая тележка с грузоподъемным устройством</p> 	Полиуретан/вулкан, сдвоенные ролики	6 т
<p>Электрическая тележка с грузоподъемным устройством</p> 	Полиуретан/вулкан, одиночные ролики	4 т
<p>Вилочный погрузчик с выдвинутой мачтой</p> 	Ролики из полиуретана/вулкани	4 т

- ▶ При изменении условий эксплуатации, при использовании других транспортных средств, в особенности – более тяжелых, а также при стыковке других автомобилей и т.д. необходимо проверить возможное влияние этих факторов на грузоподъемность перегрузочного моста и при необходимости принять соответствующие меры.

4.4 Температура воздуха

Погрузочная платформа в стандартном исполнении пригодна для диапазона температур от -10°C до +40°C. При более низких температурах требуется принять соответствующие меры. Для температур ниже -10°C целесообразно использовать пригодные для этих температур гидравлические масла. В случае такого заказа перегрузочный мост заранее оснащается соответствующим гидравлическим маслом для диапазона температур от -25°C до +60°C.

Данные, касающиеся диапазона температур, относятся к гидравлическому узлу. В зависимости от ситуации более низкая или более высокая температура окружающей среды не является проблемой.

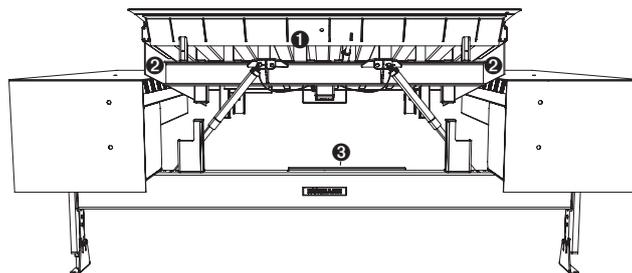
4.5 Электрогидравлическая система

Привод перегрузочного моста осуществляется с помощью электрогидравлической системы с 2 подъемными цилиндрами.

На мосте имеется выдвигная аппаратура с гидравлическим приводом.

4.6 Защитные элементы

Погрузочная платформа оснащена рядом устройств безопасности, служащих для исключения ситуаций, в которых пользователи могут быть травмированы во время работы.



- (1) Поверхность для движения транспортных средств (см. раздел 4.6.7 на стр. 8)
- (2) Пластины, защищающие ноги (см. раздел на стр. 7)
- (3) Подпорка для технического обслуживания (см. раздел на стр. 8)

4.6.1 Аварийный выключатель и блокировка повторного пуска

Перегрузочный мост оснащен аварийным выключателем и блокировкой повторного пуска. При отключении электропитания или при переносе аварийного выключателя происходит блокировка всего моста с целью предотвращения опускания платформы.

⚠ ОПАСНО!

Опасность травм и повреждений вследствие нагрузки перегрузочного моста после отключения электропитания.

При переезде моста при активированной блокировке повторного пуска транспортным средством, платформа опускается, вследствие чего перегрузочный мост может получить повреждения, а персонал – травмы.

- ▶ Устраните причину, которая привела к аварийной остановке.
- ▶ Нажмите на клавишу «Пуск», чтобы привести перегрузочный мост в рабочее состояние.

- ▶ Используйте аварийный выключатель исключительно в аварийной ситуации и ни в коем случае – для управления перегрузочным мостом.

УКАЗАНИЕ:

Аварийный выключатель может быть заперт с помощью висячего замка (не входит в комплект поставки) для исключения непреднамеренного активирования выключателя, например, во время выполнения технического обслуживания.

4.6.2 Защита для ног

См. раздел *Защитные элементы* см. 7

Все перегрузочные мосты оснащены прочными и подвижными боковыми металлическими листами. Данные листы предотвращают защемление ног между боковым элементом и перегрузочным мостом.

4.6.3 Автоматическое устройство безопасности

Подъемные цилиндры оснащены устройствами защиты от обрыва шланга. Они исключают непреднамеренное и потенциально опасное опускание платформы, на которой находится груз, например, в случае непреднамеренного отъезда автомобиля от рампы.

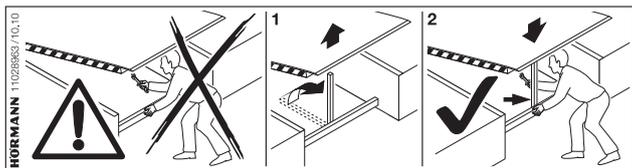
4.6.4 Напряжение

Величина сетевого напряжения и питающего напряжения двигателя гидроагрегата указаны на табличке с указанием типа. Управляющее напряжение составляет 24 В пост. тока – см. шкаф управления или отдельную документацию для блока управления.

4.6.5 Подпорка для проведения работ по техобслуживанию

См. раздел *Защитные элементы* стр. 7

Для безопасного выполнения техобслуживания предусмотрена подпорка. Подпорка для технического обслуживания защищает платформу от опускания. Данная наклейка на передней балке напоминает о необходимости использования этого устройства безопасности:



- ▶ Перед выполнением всех работ по техобслуживанию приведите подпорку в правильное положение, так чтобы платформа была надежно установлена.
- ▶ При выполнении работ по техническому обслуживанию, не связанных с электрическим напряжением, установите главный выключатель на **0** и повесьте на него висячий замок для защиты от посторонних лиц.

4.6.6 Сигнальная маркировка

На боковых кромках под платформой имеются желто-черные маркировочные полосы, которые отчетливо видны при подъеме или опускании перегрузочного моста. Маркировка на боковых элементах видна, когда перегрузочный мост опущен.

4.6.7 Поверхность для пешеходных проходов и движения транспортных средств

См. *Защитные элементы* стр. 7

ВНИМАНИЕ
<p>Соль для посыпания улиц – опасность коррозии!</p> <p>В случае посыпания поверхностей для пешеходных проходов и движения транспортных средств солью, увеличивается риск повреждений и коррозии.</p> <p>▶ Не используйте соль для посыпки улиц.</p>

Поверхность платформы, аппарели и боковых элементов выполнена из стального листа с рифлением, который обеспечивает защиту от подскользывания. В случае более сложных условий эксплуатации, например, при наличии влаги вследствие частой очистки, необходимо выполнить еще некоторые требования, в частности, установить дополнительное противоскользящее покрытие. Необходимо также соблюдать осторожность при повышенной опасности поскользнуться в дождь или в гололедицу. Поддерживайте поверхность для пешеходных проходов и движения транспортных средств чистыми и сухими.

5 Требования к основанию и месту примыкания к зданию

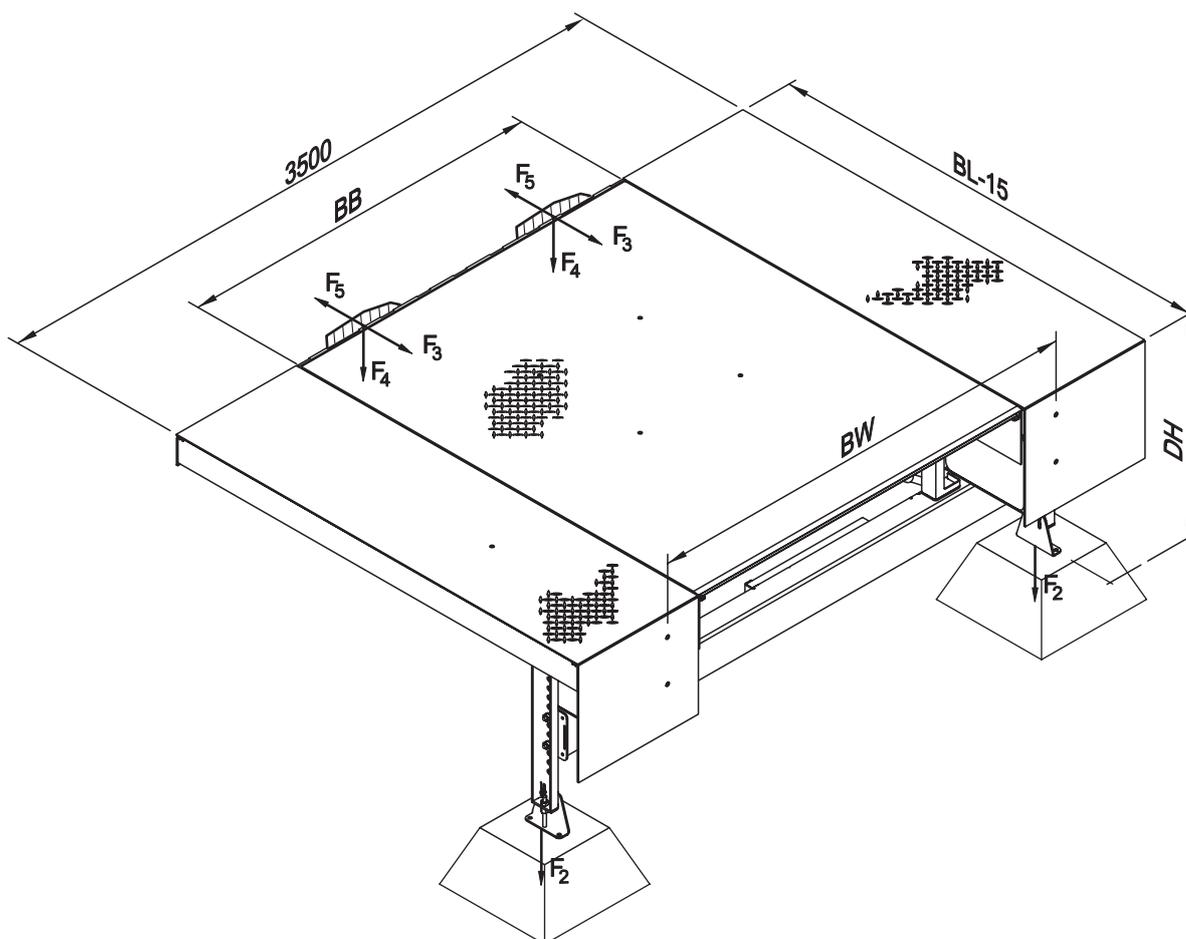
Для длительного безупречного функционирования фундамент и место примыкания погрузочной платформы к зданию должны быть идеально рассчитаны и выполнены точно по размеру. Необходимо также обеспечить прочность как фундамента, так и данного соединения, чтобы они могли стабильно, без повреждений выдерживать постоянные и внезапно возникающие усилия.

ВНИМАНИЕ

Опасность разламывания в случае недостаточного крепления анкерами

В случае недостаточного крепления анкерами приямок может не выдержать усилий, и тогда перегрузочный мост проломится. Это может случиться, прежде всего, при срабатывании автоматического устройства безопасности, например, в такой ситуации, когда грузовик уже начинает отъезжать, а перегрузочный мост еще эксплуатируется и подвергается нагрузке, которая составляет более чем 25% от его номинальной нагрузки.

- Позаботьтесь о качестве соединений, особенно в областях, в которых действуют силы нагрузки.



Силы нагрузки (кН) в предполагаемых (заштрихованных) областях
Макс. скорость 10 км/ч

	F2	F3	F4
Рабочее и исходное положение	66	18	58
Срабатывание «автоматического устройства безопасности» (защита от обрыва шланга)	107	-	11

5.1 Размер

BL = заказная длина

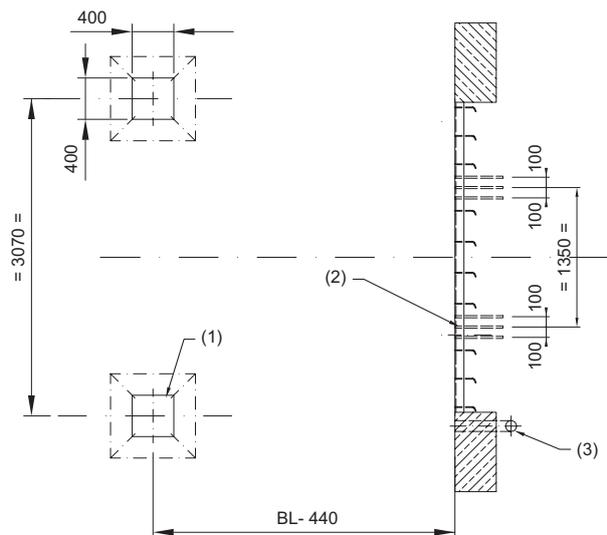
BB = заказная ширина

DH = высота рампы

5.2 Бетон

Бетон должен соответствовать по качеству, как минимум, бетону C20/25. Задняя стенка должна быть ровной и приспособленной для крепления с помощью врезных анкеров M16.

5.3 Бетонный фундамент (1)



5.4 Краевые угольники (2)

Оснастите присоединение здания краевым угольником минимум 70x70x7 мм. Краевой угольник должен быть оснащен анкерами и замоноличен. С обратной стороны для каждой заштрихованной области требуется минимум по 3 анкера FeB 500 Ø 10 x 400 мм.

5.5 Прокладка кабеля (3)

Поместите полую трубу из ПВХ диаметром 50 мм непосредственно за фасадом, на расстоянии как минимум 150 мм от проема ворот. Угол не должен превышать 45°.

6 Монтаж

УКАЗАНИЕ:

Соблюдайте при монтаже все действующие местные строительные нормы и правила безопасности!

Монтаж разрешается выполнять только персоналу, имеющему соответствующие полномочия.

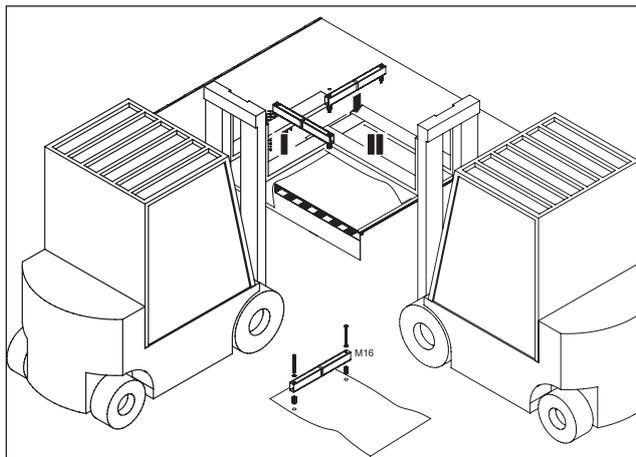
- ▶ Перед проведением монтажа проверьте на месте следующие условия:
 - Соответствует ли имеющееся подключение к сети потребностям перегрузочного моста?
 - Имеются ли подходящие кабели и предохранители?
 - Соответствует ли основание и место примыкания погрузочной платформы к зданию требованиям, изложенным в разделе 5?

6.1 Разгрузка

- ▶ Проверьте погрузочную платформу на наличие возможных повреждений, возникших при транспортировке. При обнаружении деформаций и повреждений свяжитесь с Вашим поставщиком. Небольшие повреждения, например, изъяны в покрытии, следует устранять только после монтажа.
- ▶ Информацию о весе перегрузочного моста Вы найдете на заводской табличке.

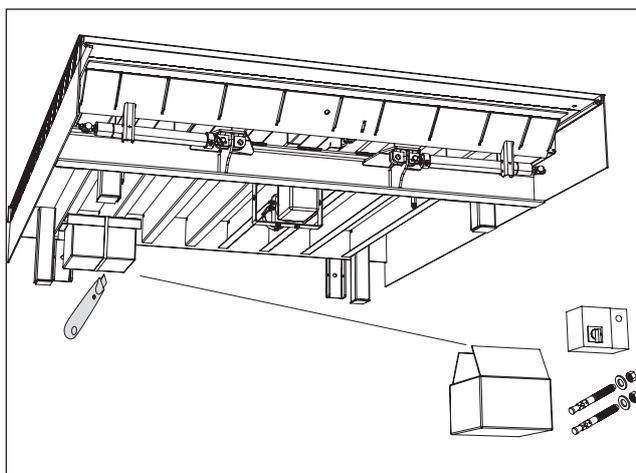
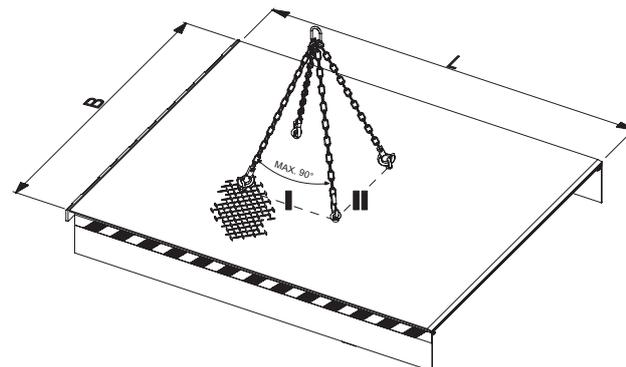
С помощью вилочного погрузчика:

- ▶ Привинтите к платформе имеющийся в комплекте поставки профиль для транспортировки с защитным тентовым материалом.



С помощью крана:

- ▶ Завинтите 4 рым-болта M16 (не входят в комплект поставки) в углубления на платформе. С помощью крана и грузоподъемных цепей (обеспечиваются заказчиком) мост может быть поднят за рым-болты и транспортирован в нужное место.



ВНИМАНИЕ

Повреждения от столкновения

Деформация рамы основания недопустима, так как это может отрицательно повлиять на ее пригодность для работы.

- ▶ Всегда располагайте перегрузочный мост горизонтально и следите за тем, чтобы не было столкновений и чтобы он не упал.
- ▶ Разгружайте всегда только один перегрузочный мост за один раз.

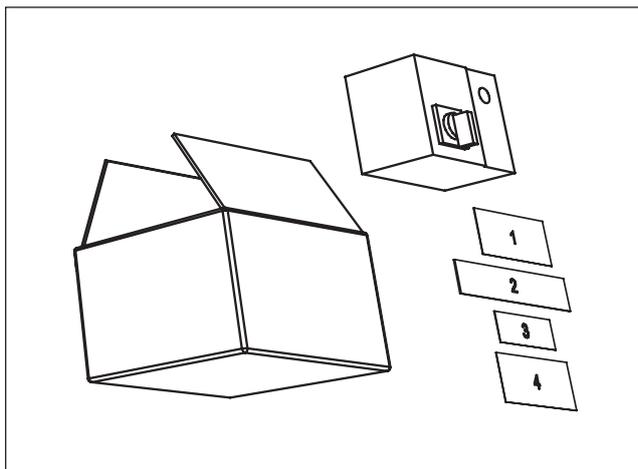
⚠ ОПАСНО ДЛЯ ЖИЗНИ!

Опасность травм вследствие падения перегрузочного моста

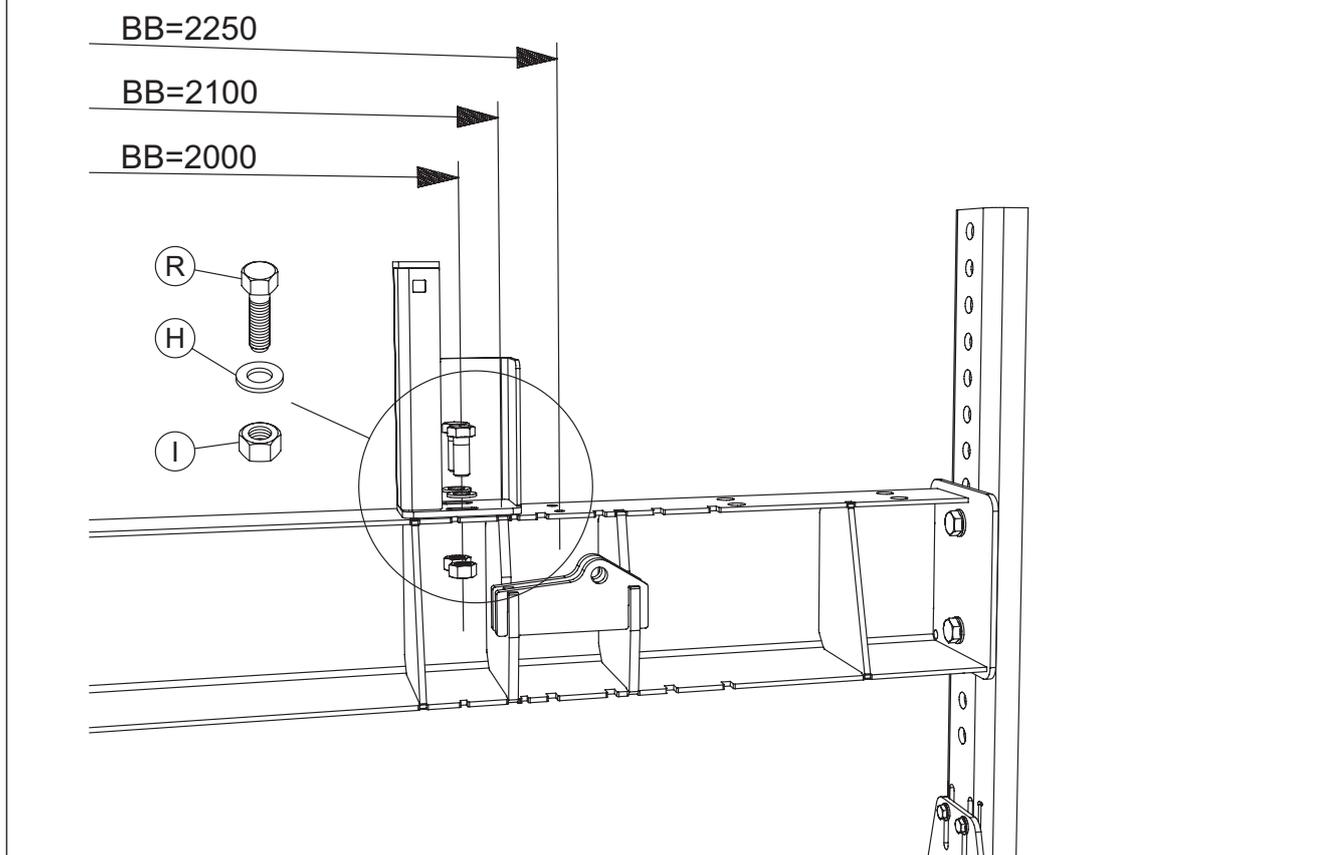
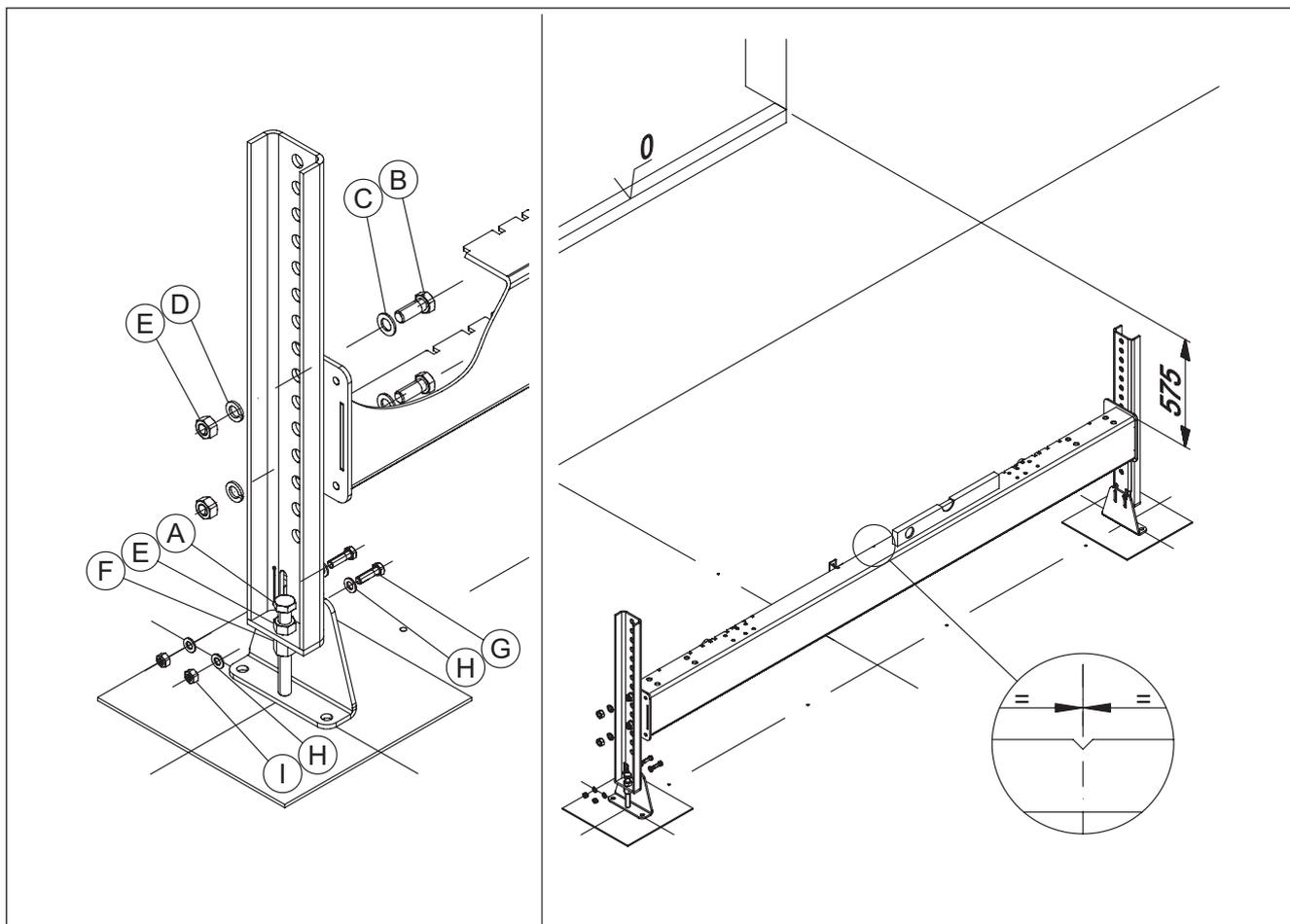
- ▶ Следите за тем, чтобы вспомогательные приспособления для транспортировки моста были надежно закреплены. В противном случае перегрузочный мост может упасть.
- ▶ Не вставляйте под перегрузочный мост!

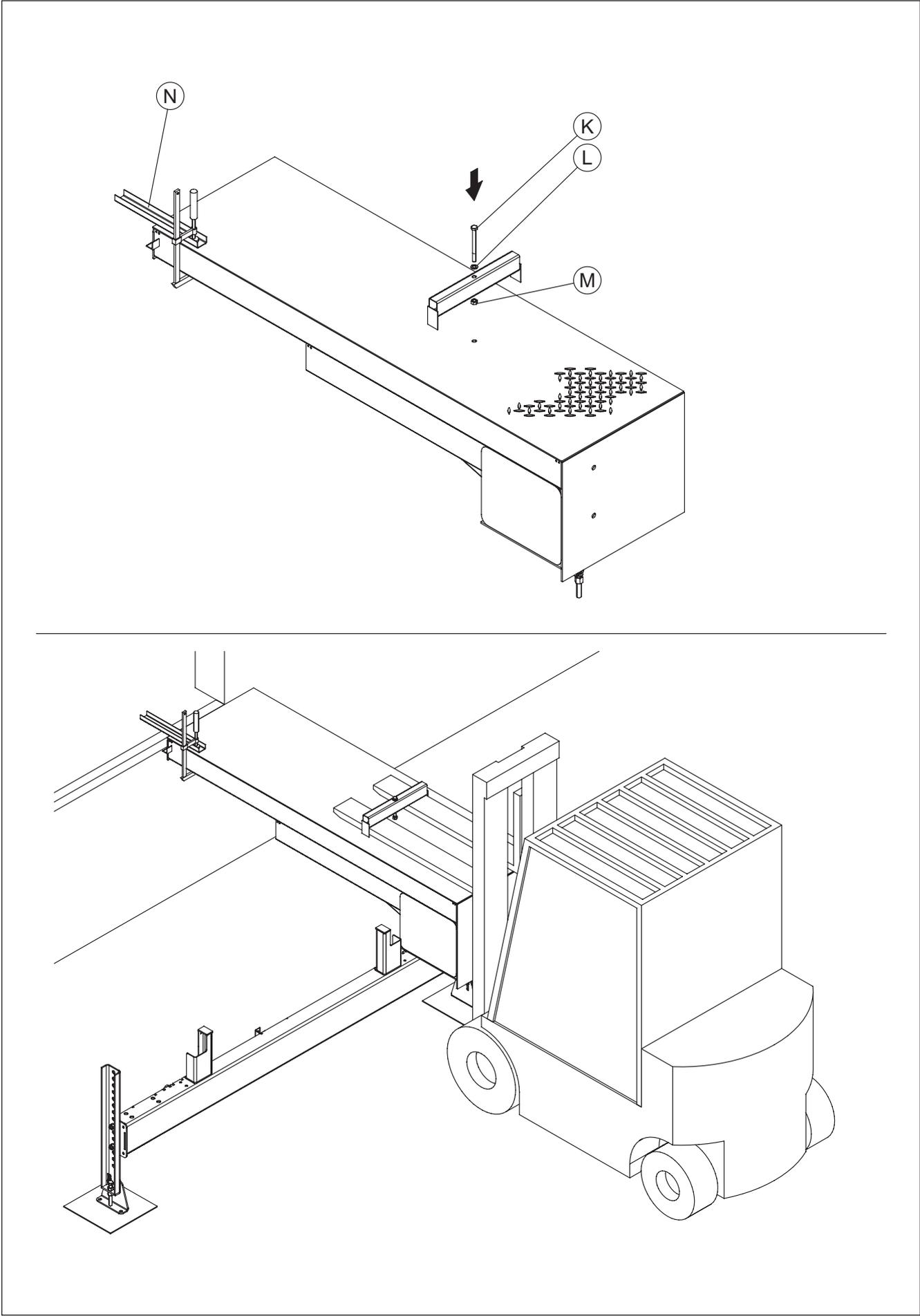
Перегрузочный мост подготовлен для 2 разновидностей разгрузки.

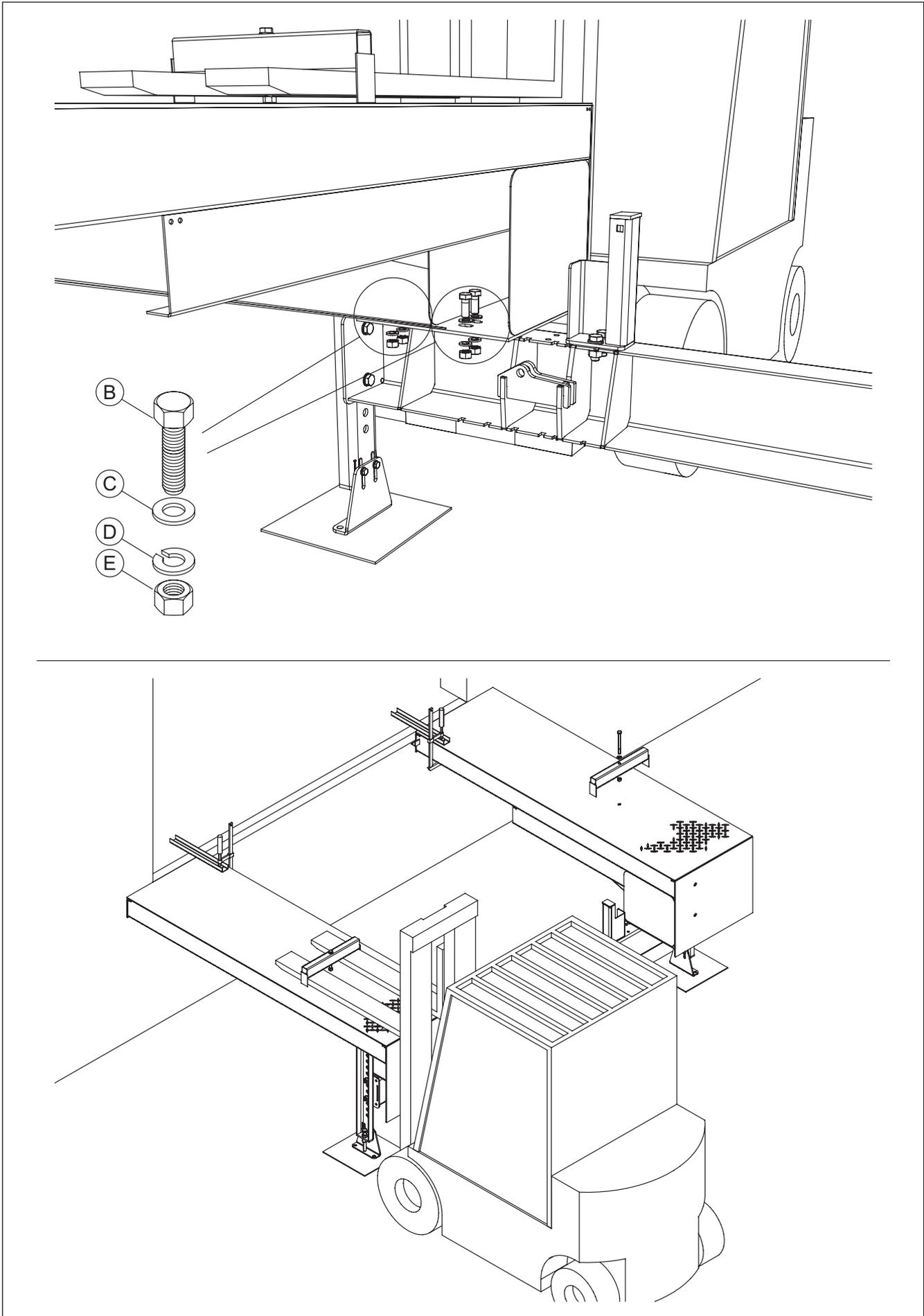
- ▶ Снимите коробку с блоком управления. В коробке кроме блока управления находятся другие, возможно, также дополнительные компоненты.

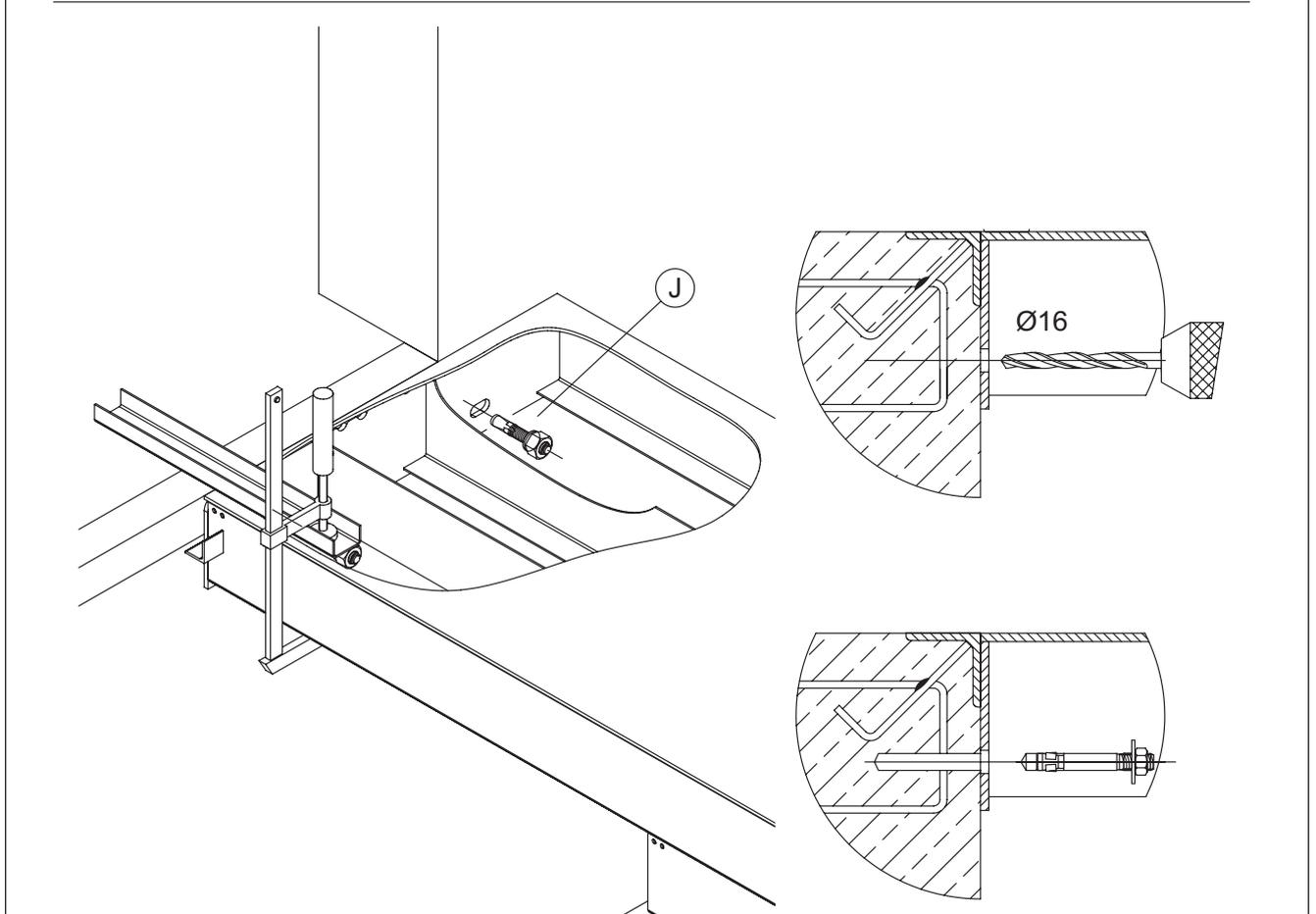
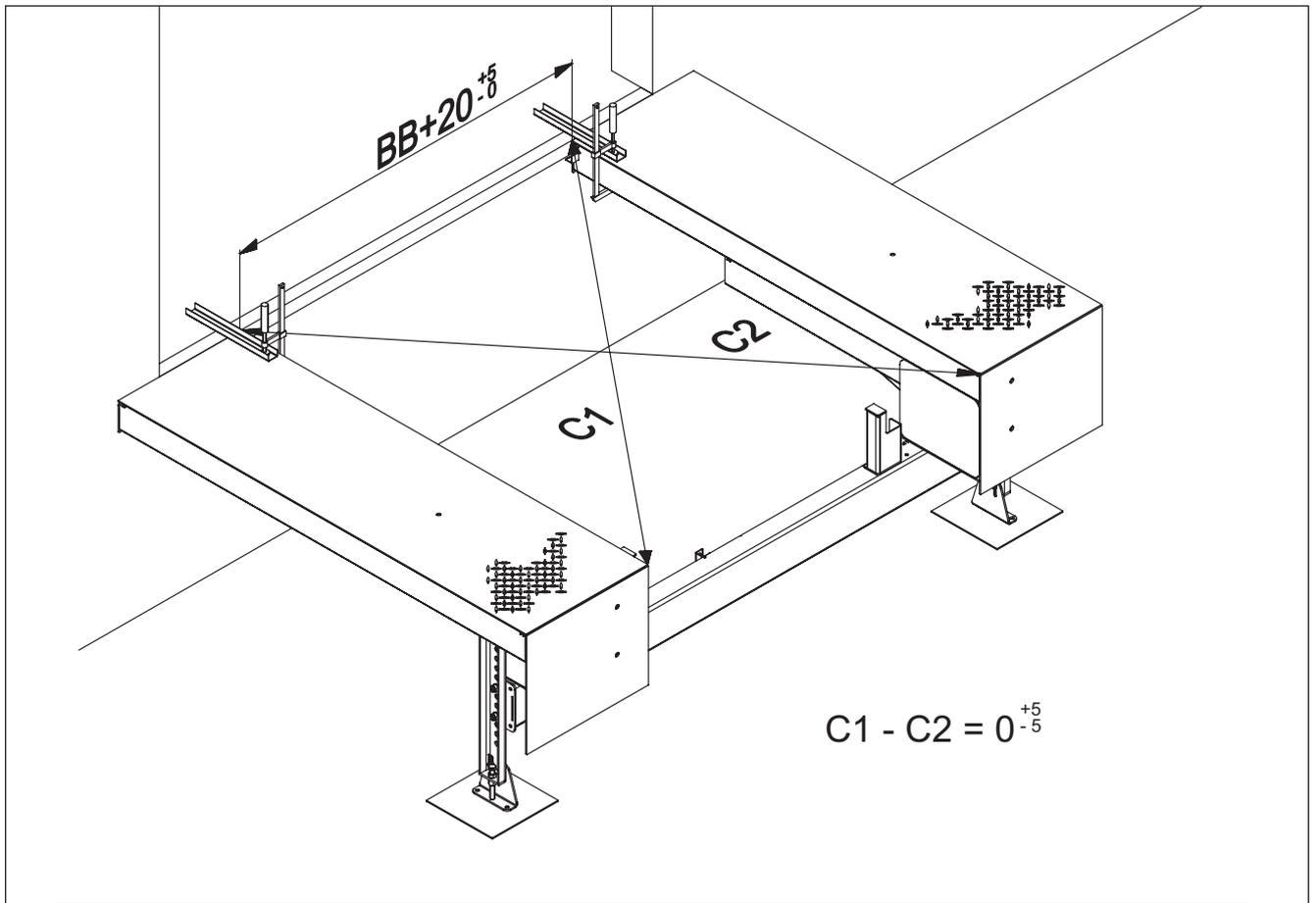


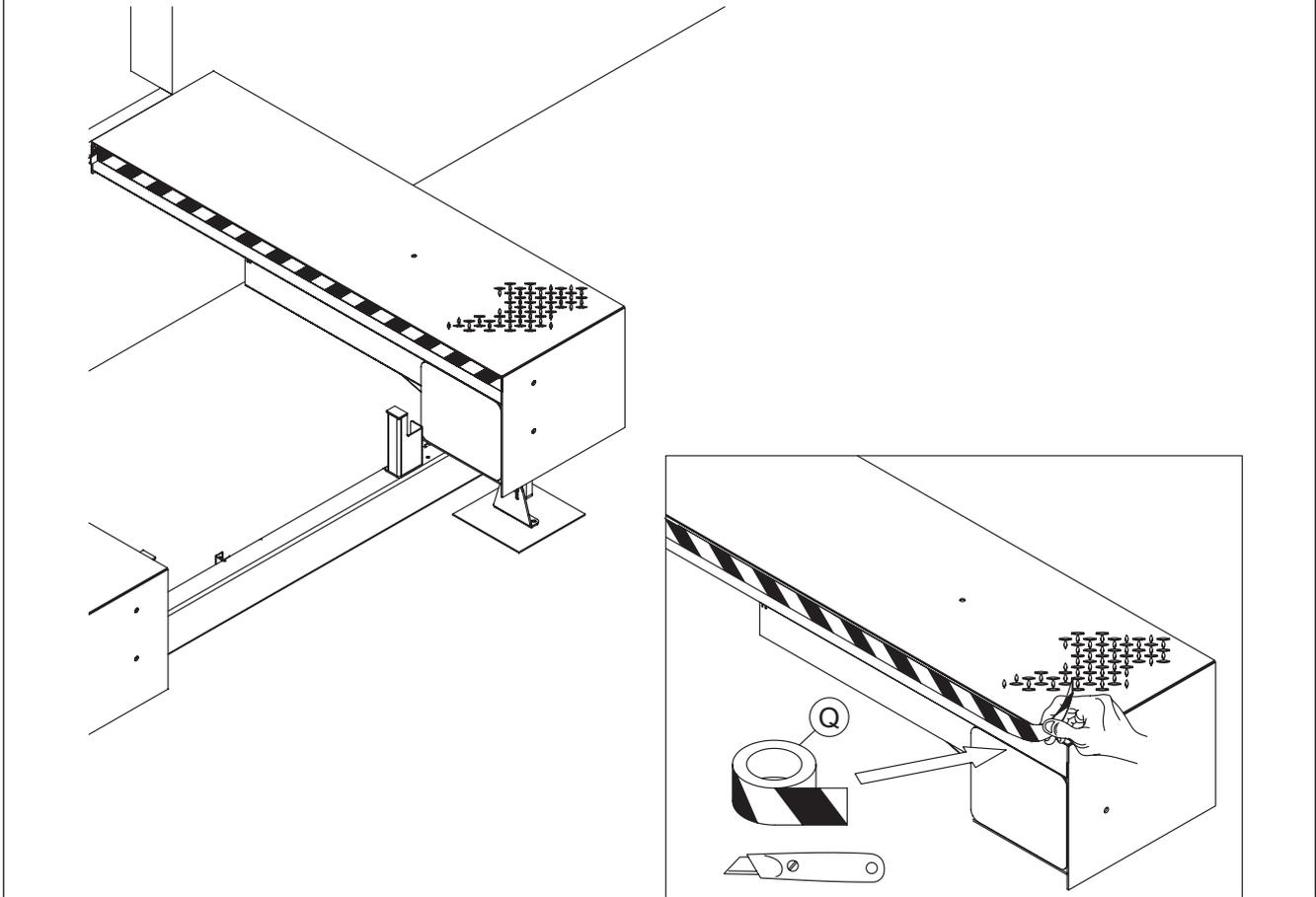
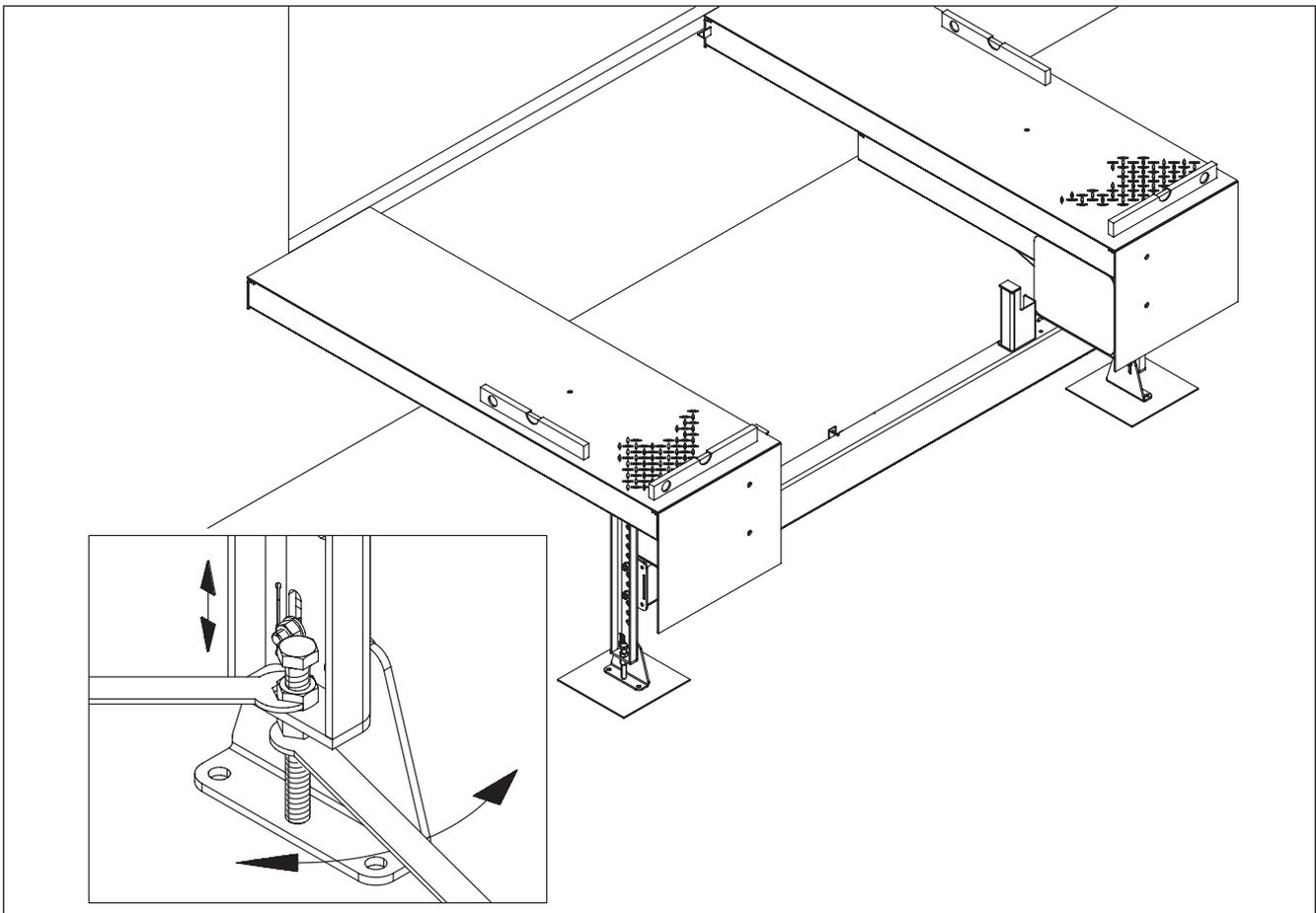
6.2 Монтаж боковых элементов

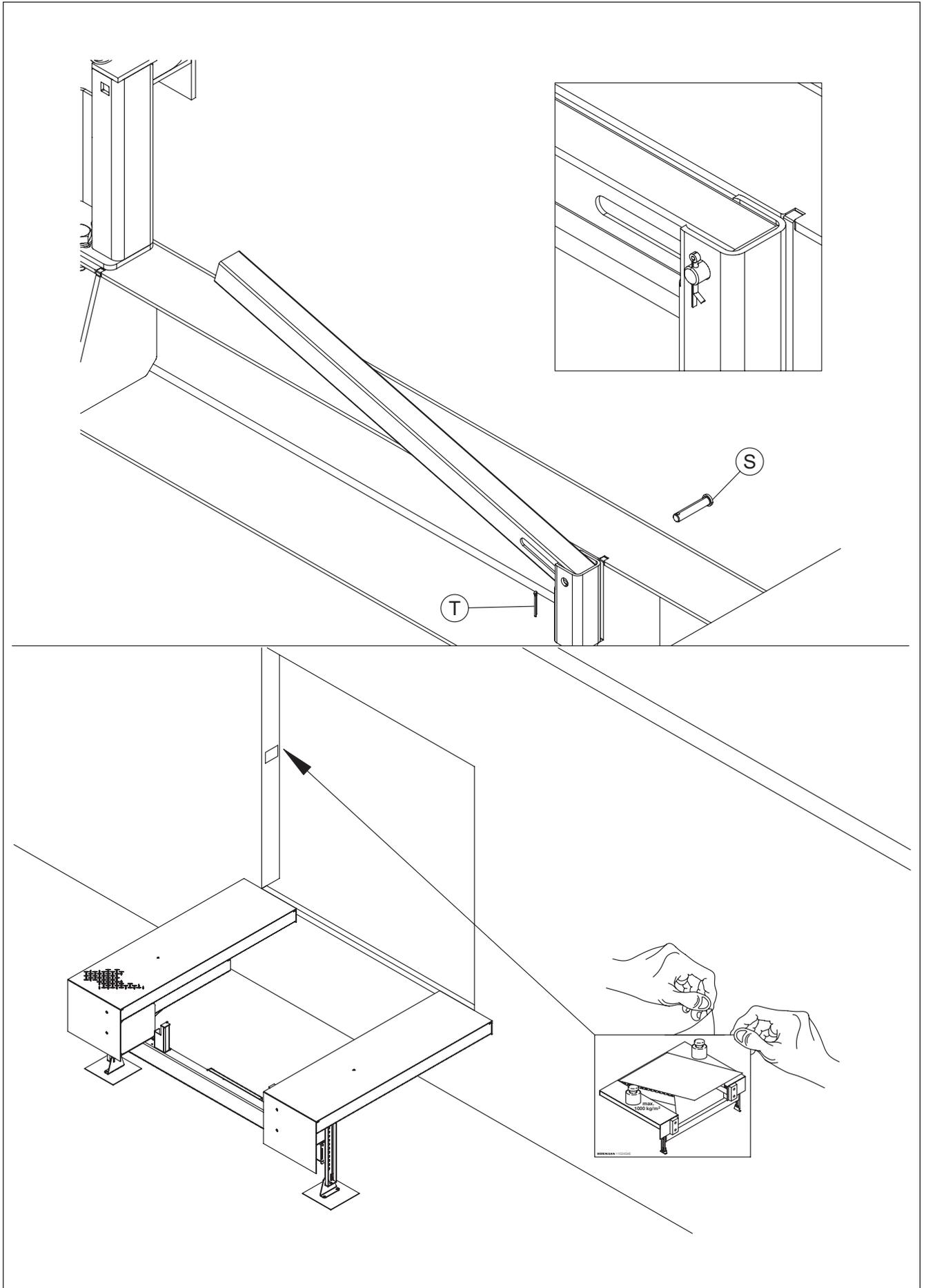






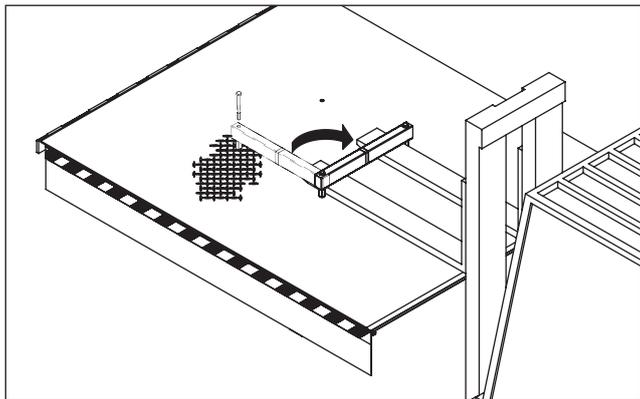






6.3 Установка перегрузочного моста

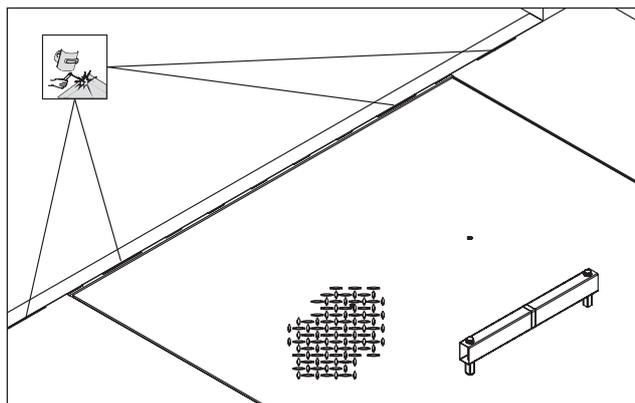
1. При необходимости подкорректируйте положение профиля для транспортировки и приведите его в нужное положение.



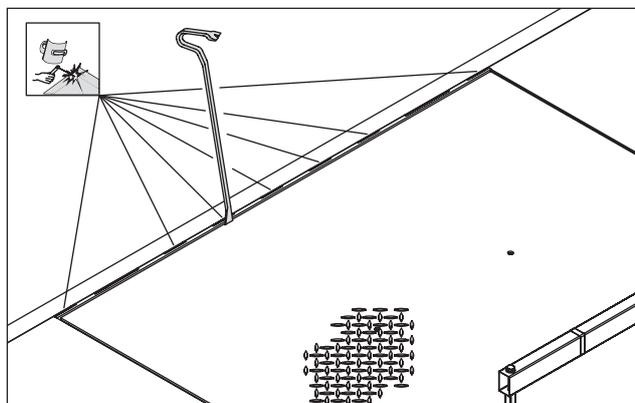
2. Установите перегрузочный мост. Платформа должна находиться на одном уровне с рампой. Продольные пазы между платформой и выемкой должны быть шириной примерно 8 – 15 мм.
3. Протяните кабель через трубу из ПВХ.

УКАЗАНИЕ:

Перегрузочный мост можно устанавливать с уклоном в продольном направлении к проему ворот (максимум 2%). По ширине мост должен быть смонтирован строго в горизонтальном положении. В противном случае работоспособность перегрузочного моста может быть ограничена, особенно при погрузке ниже уровня рампы.



- Осуществите сварку исключительно в оставшихся местах перегрузочного моста. Вследствие теплового воздействия сварочных работ задняя сторона перегрузочного моста может деформироваться. Поэтому во время сварки обеспечьте при помощи лома необходимый контакт с краевыми угольниками.



6.4 Монтаж

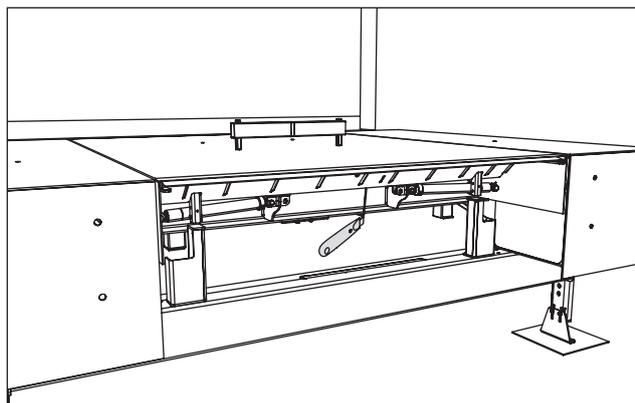
⚠ ОПАСНО!
Опасность для здоровья при сварке оцинкованных деталей
При сварке оцинкованных деталей выделяются пары цинка, которые при вдыхании могут нанести вред здоровью.
► Стачивайте, по возможности, слой цинка в местах сварки.

6.4.1 Фиксация задней стороны

- Осуществите сварку погрузочной платформы сначала только в указанных 4 местах. Погрузочная платформа с обратной стороны снабжена выемками, которые указывают на точное положение и длину. При помощи вилочного погрузчика можно плотно задвинуть перегрузочный мост назад в приямок.

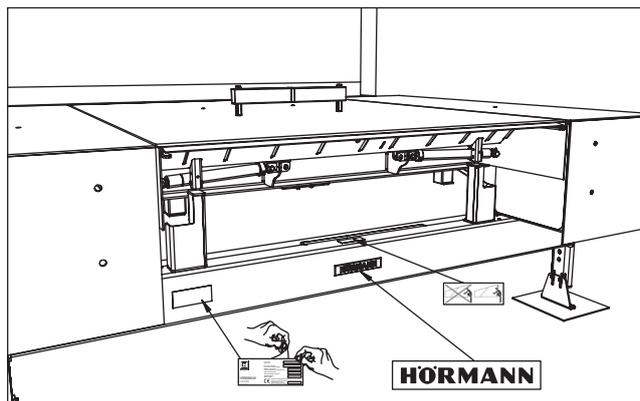
6.4.2 Ослабьте выдвижную аппарель

- Разрежьте стягивающую ленту.



6.4.3 Установить маркировку

- ▶ Установите заводскую табличку, логотип и указания предупреждения об опасности в указанных местах.

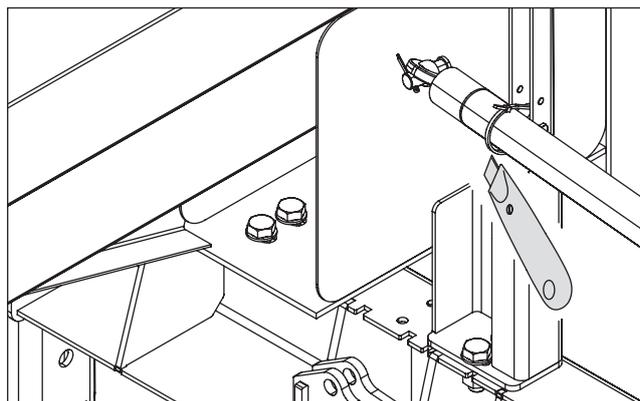


УКАЗАНИЕ

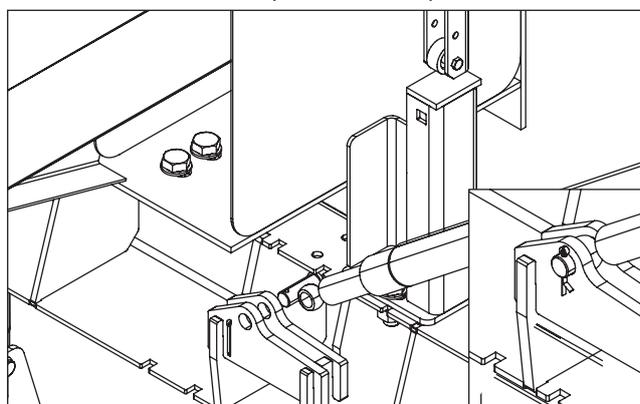
Следует обязательно установить заводскую табличку и стикер с предупредительными надписями. Без маркировки перегрузочный мост не отвечает требованиям EN1398.

6.4.4 Монтаж цилиндров

- ▶ Разрежьте ленту и отсоедините цилиндры.



- ▶ Снимите сначала каждый запирающий штырь и ось. Установите затем цилиндры и зафиксируйте их с помощью запирающего штыря.



Перед тем как продолжить монтаж, подключите перегрузочный мост к источнику электрического тока.

УКАЗАНИЕ

Без подачи электропитания выполнение следующих шагов технически невозможно!

6.4.5 Подключение электрической части

Соблюдайте все действующие в Вашей стране нормы и предписания!

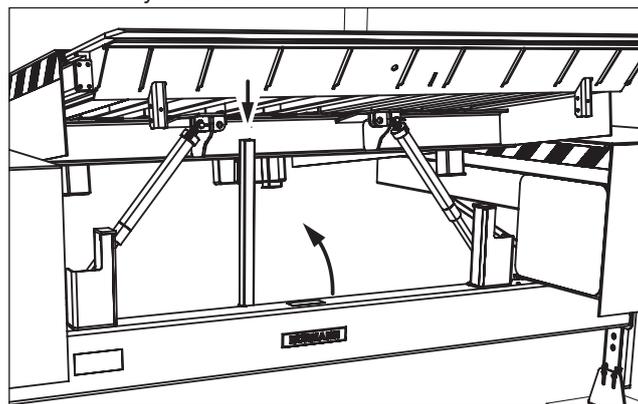
Электродвигатель предварительно оснащен кабелем и подсоединен к перегрузочному мосту.

Убедитесь в том, что для блока управления имеется необходимое подключение к сети. На заводской табличке указано требуемое входное напряжение.

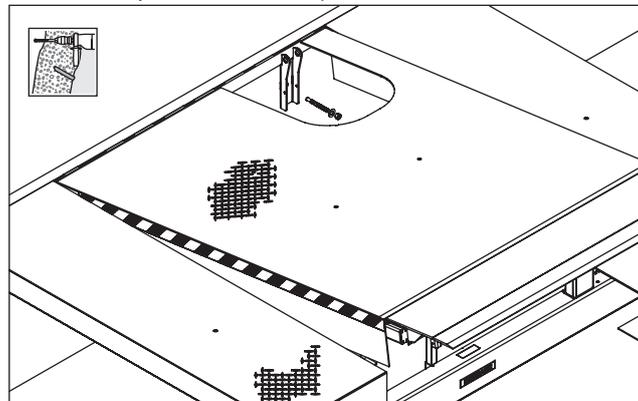
Для подключения блока управления ознакомьтесь со специальной документацией.

6.4.6 Дальнейший монтаж

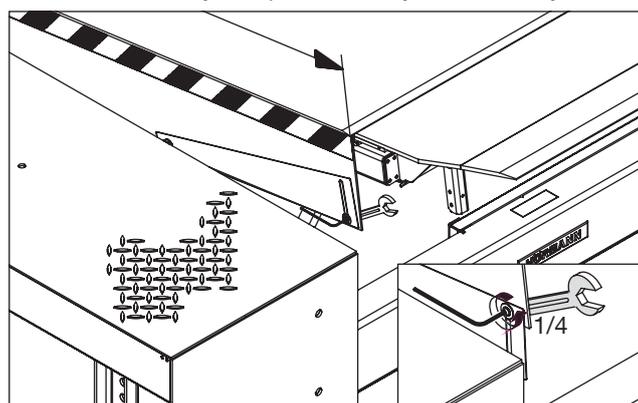
- ▶ Поднимите перегрузочный мост и зафиксируйте его при помощи подпорки для проведения работ по техобслуживанию.



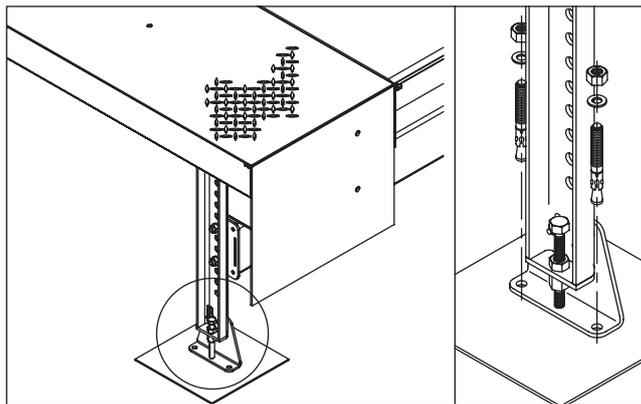
- ▶ Закрепите шарнирные опорные детали при помощи двух врезных анкеров M16 (поставляются в незакрепленном виде).



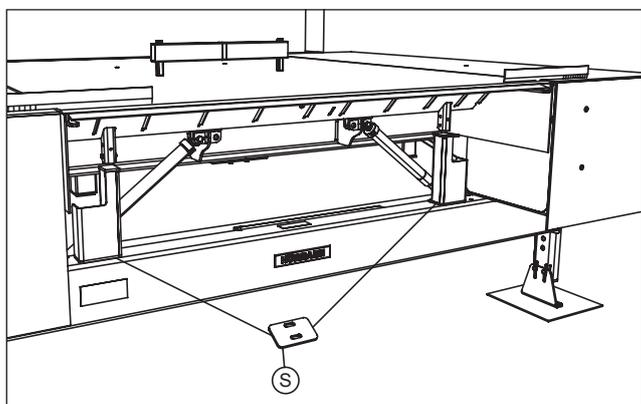
- ▶ Только для погрузочных платформ с заказной длиной > 2700 мм: Повернув винт на четверть оборота, ослабьте с двух сторон пластину, защищающую ноги.



- ▶ Закрепите опорные ножки.

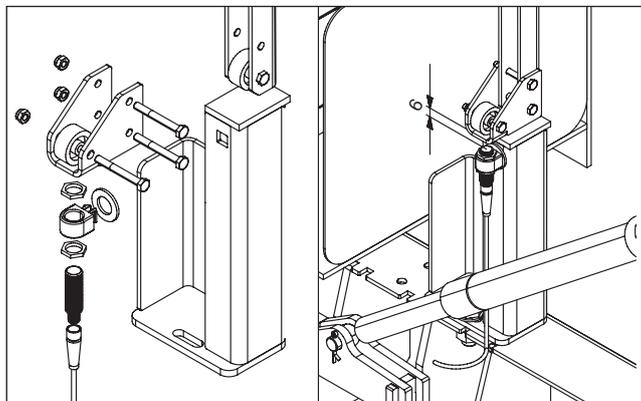


- ▶ Проследите за тем, чтобы платформа находилась на одном уровне с рампой. Если перегрузочный мост слишком низкий, то следует подложить опорные ножки. В комплект поставки входят стальные пластинки, которые могут быть использованы с этой целью.

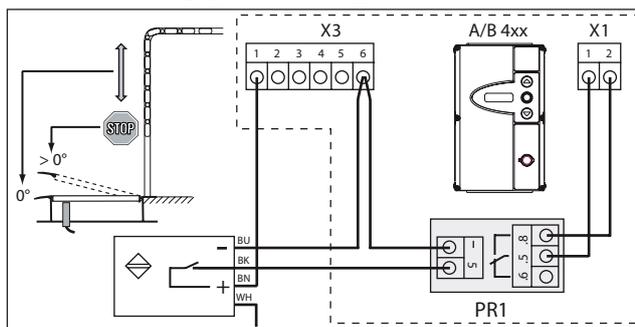


**Только для соответствующего оснащения:
монтаж датчика DR**

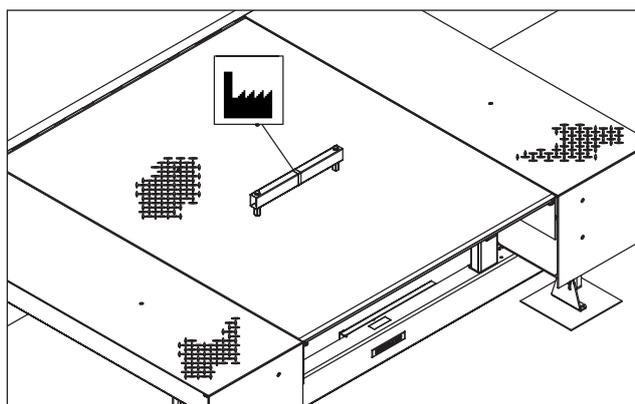
- ▶ Снимите ролики с обеих ножек выдвижной аппарели.
- ▶ Установите ролики вместе с контактными скобами в соответствии с рис.
- ▶ Установите с одной стороны датчик DR. Данный датчик подключается к управлению ворот и сигнализирует исходное положение перегрузочного моста.



Подключение к управлению ворот Hörmann A/B4xx:



- ▶ Снимите профиль для транспортировки. Пожалуйста, верните все поставленные профили для транспортировки обратно фирме-изготовителю или поставщику.



7 Ввод в эксплуатацию

Перегрузочные мосты испытываются на заводе и поставляются вместе с гидравлической жидкостью.

При вводе в эксплуатацию выполните следующие требования:

- Осуществите пробный запуск. Следуйте, пожалуйста, указаниям отдельного руководства для блока управления.
- Проверьте, насколько равномерно и бесшумно работает перегрузочный мост.
- Проверьте устройства безопасности.
- ▶ Проверьте наличие заводских табличке, этикеток, бирок, см. *Информация для пользователя* стр. 26.

8 Эксплуатация

Соблюдайте указания по безопасности на стр. 4.

Управлять перегрузочным мостом может только уполномоченный и проинструктированный персонал. У оператора должны быть хорошее зрение и нормальный слух. Кроме того, он должен обладать способностью принимать решения и иметь чувство ответственности.

Для обслуживания и управления перегрузочного моста прочитайте отдельную инструкцию по эксплуатации блока управления.

УКАЗАНИЕ:

Никогда не производите управление перегрузочным мостом с помощью аварийного выключателя!

⚠ ОПАСНО!

Опасность травм при эксплуатации перегрузочного моста

Эксплуатация перегрузочного моста может привести к защемлению людей или предметов, а также к попаданию в зазоры различных частей тела.

- ▶ Перегрузочный мост разрешается использовать только в безупречном техническом состоянии.
- ▶ Убедитесь перед обслуживанием моста и во время его эксплуатации в следующем:
 - В зоне движения перегрузочного моста нет людей.
 - Перегрузочный мост не должен задевать какие-либо части тела или предметы.
- ▶ В аварийной ситуации установите главный выключатель на 0.

⚠ ОПАСНО!

Опасность травм и повреждений вследствие нагрузки перегрузочного моста после отключения электропитания.

При переезде моста при активированной блокировке повторного пуска транспортным средством, платформа опускается, вследствие чего перегрузочный мост может получить повреждения, а персонал – травмы.

- ▶ Устраните причину, которая привела к аварийной остановке.
- ▶ Нажмите на клавишу «Пуск», чтобы привести перегрузочный мост в рабочее состояние.

Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации перегрузочного моста.

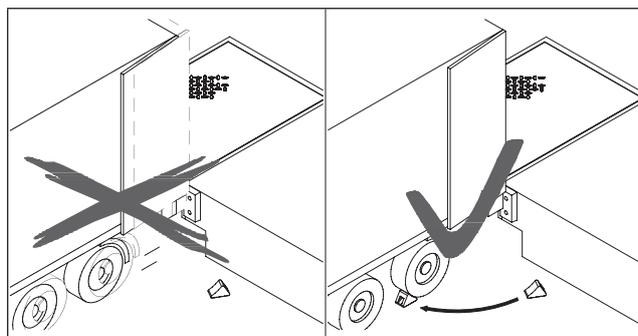
Обеспечьте достаточно нормированные и исправные подъездные буфера, чтобы предотвратить повреждения рампы и транспортных средств.

8.1 Правильная пристыковка грузового автомобиля

Грузовой автомобиль пристыкован к рампе правильно, если он подъехал почти вплотную к резиновому буферу.

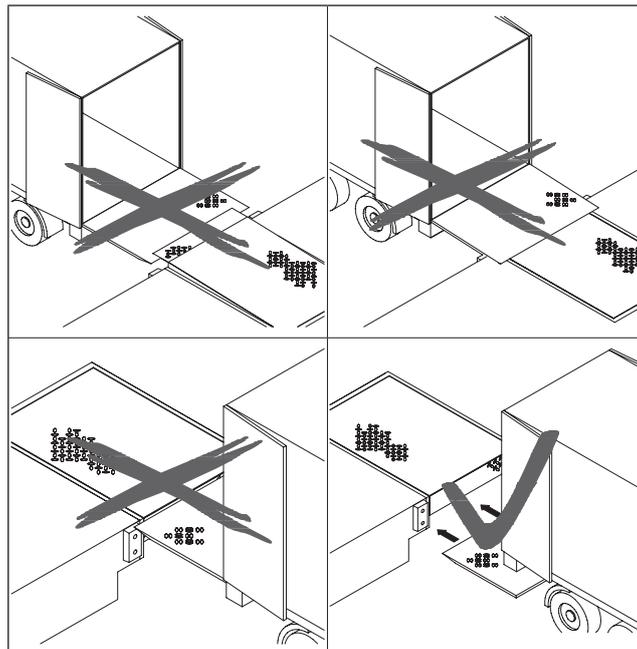
В случае перегрузочных мостов с уменьшенной шириной, т. е. менее 1,25 м, запрещается устанавливать автомобиль дальше 0,20 м от перегрузочного моста.

- ▶ Убедитесь в том, что автомобиль остановился в требуемом положении и зафиксирован от откатывания!



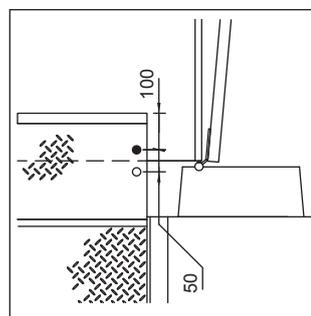
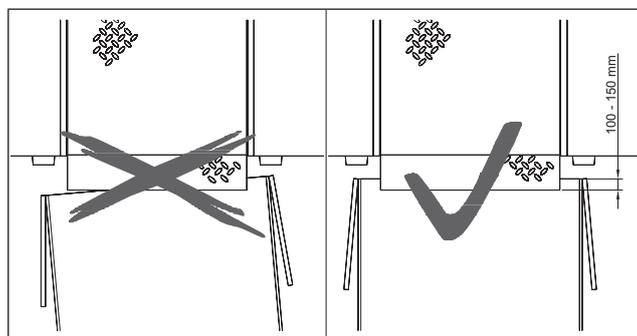
Транспортные средства с грузоподъемным бортом могут пристыковываться только в том случае, если под перегрузочным мостом имеется соответствующее свободное пространство (ниша).

- ▶ Поместите грузоподъемный мост в нишу под рампой.



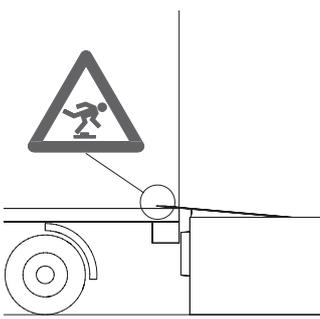
8.2 Правильное размещение перегрузочного моста

- ▶ Убедитесь в том, что аппарат лежит на полу кузова грузовика по всей ширине с заходом как минимум на 100 мм, однако не более чем на 150 мм.



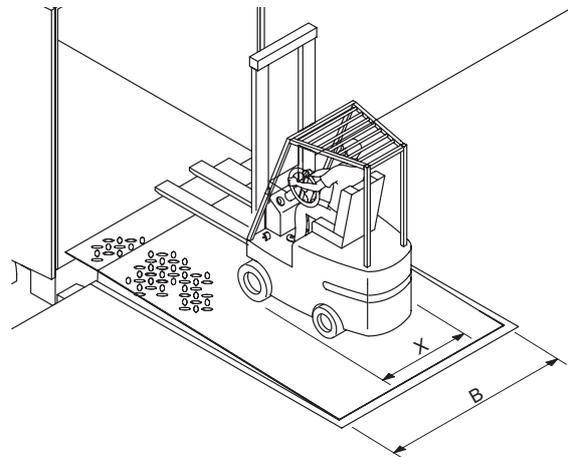
У аппарели имеются 2 отверстия, маркирующие оптимальную зону опоры: первое отверстие должно покрываться полом кузова грузовика, через второе отверстие можно смотреть сквозь.

- ▶ Избегайте мест, где можно споткнуться, в связи со слишком большими опорными поверхностями при погрузке выше уровня.



Наклон выдвижной аппарели, превышающий 150 мм, может иметь негативные последствия. При более чем 260 мм могут возникнуть повреждения грузового автомобиля и перегрузочного моста.

- ▶ Не превышайте предельно допустимую нагрузку, указанную на заводской табличке (номинальная нагрузка)!
- ▶ Используйте только подходящие, безопасные и разрешенные транспортные средства. Ширина колеи транспортного средства не должна превышать ширину платформы минус 700 мм.

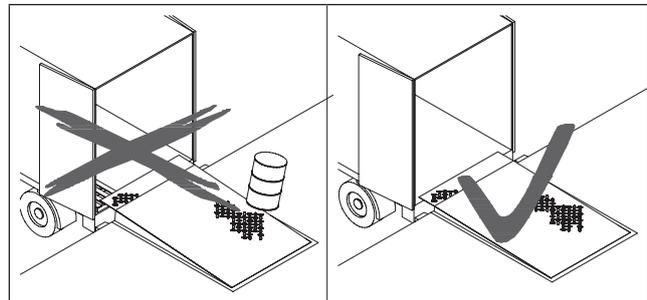


$X \text{ макс.} = B - 700 \text{ мм}$

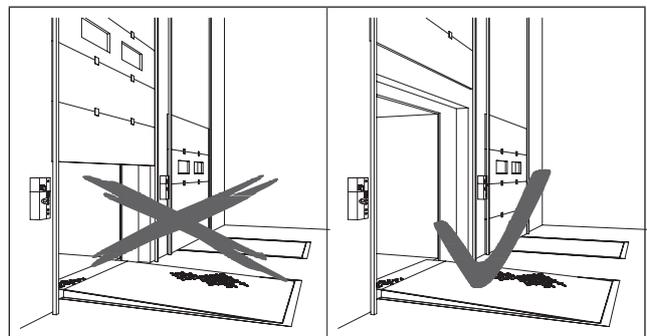
- ▶ При заезде на платформу на транспортном средстве, держитесь середины и не подъезжайте к краю платформы.

При движении перегрузочного моста платформа должна быть пустой.

- ▶ Убедитесь в том, что в зоне движения перегрузочного моста нет людей и предметов.



- ▶ Перед каждым использованием перегрузочного моста обязательно проверяйте, полностью ли открыты ворота.



8.3 Погрузка и разгрузка

⚠ ОПАСНО!

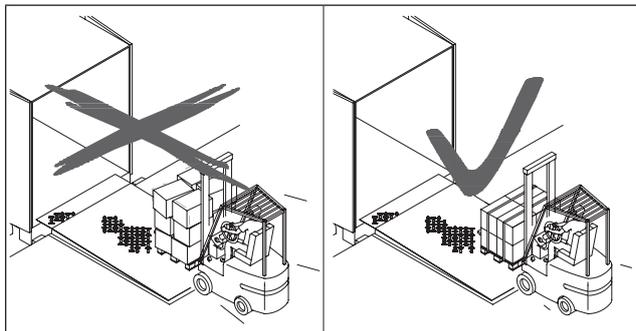
Опасность травм и повреждений вследствие превышения рабочей зоны.

Пружинящее транспортное средство при разгрузке или наезд с помощью вилочного погрузчика приводят к изменению положения пола кузова грузовика вверх или вниз. Если при этом перегрузочный мост уже находится в самом верхнем или в самом нижнем положении, существует опасность превышения максимально допустимых параметров рабочей зоны. Перегрузочный мост не может больше соответствовать положению пола кузова грузовика и может быть поврежден. При превышении рабочей зоны ниже уровня опоры перегрузочного моста на полу кузова грузовика отсутствует. При возврате в исходное положение возникает опасность повреждения в связи с существующей кромкой, о которую можно споткнуться.

- ▶ Не используйте перегрузочный мост в самом низком и самом высоком положениях.
- ▶ При превышении рабочей зоны процесс погрузки следует немедленно прервать.

Максимальная скорость при движении по перегрузочному мосту 10 км/ч.

- ▶ Примите необходимые меры для безопасной погрузки-разгрузки, особенно в случае крупных, неустойчивых или опасных грузов, а также при наличии препятствий в зоне перегрузочного моста. Проследите за тем, чтобы груз не соскользнул и не упал.



- ▶ Убедитесь в том, что нижняя сторона транспортного средства, а также транспортируемые товары, не касаются перегрузочного моста.
- ▶ После использования перегрузочного моста немедленно установите его в исходное положение.
- ▶ На перегрузочных мостах без автоматического возврата в исходное положение нужно убедиться в том, что автомобиль не отъедет от рампы до того, как перегрузочный мост снова будет находиться в исходном положении.

9 Нерабочее положение

- ▶ Проследите за тем, чтобы неэксплуатируемые перегрузочные мосты находились в нерабочем (нулевом) положении. Это означает, что платформа и погрузочная рампа находятся на одинаковой высоте. Выдвижная аппарель полностью задвинута.
- ▶ Избегайте поперечного движения в зоне перегрузочного моста. При поперечном движении по перегрузочному мосту убедитесь в том, что он находится в исходном положении и предельно допустимая нагрузка не превышена. Не прерывайте подачу электропитания, так как это ведет к отключению электромагнитного клапана и может вызвать деформацию перегрузочного моста.

10 Проверка и техобслуживание

⚠ ОПАСНО!

Опасность получения травм при испытании и проведении работ по техническому обслуживанию

При испытании изделия и проведении работ по техническому обслуживанию перегрузочных мостов существует опасность защемления людей, частей тела и предметов.

- ▶ Работы по техническому обслуживанию и испытанию изделия должны выполняться исключительно уполномоченным и проинструктированным персоналом.
- ▶ Немедленно поручите специалистам устранить обнаруженные неисправности. При обнаружении механических повреждений, которые ставят под угрозу безопасную эксплуатацию перегрузочного моста, необходимо поручить специалисту проверить перегрузочный мост. Сам мост в этом случае запрещается использовать до окончания необходимых ремонтных работ
- ▶ Перед выполнением всех работ по техобслуживанию приведите подпорку в правильное положение, так чтобы платформа была надежно установлена.
- ▶ При выполнении работ по техническому обслуживанию, не связанных с электрическим напряжением, установите главный выключатель на **0** и повесьте на него висячий замок для защиты от посторонних лиц. В этом положении нагрузка на перегрузочный мост недопустима!
- ▶ Обезопасьте рабочую зону по проведению техобслуживания, используя сигнальную заградительную ленту, дорожные оградительные конусы или схожие средства.

ВНИМАНИЕ

Опасность короткого замыкания при попадании жидкости

Попадание жидкости на части перегрузочного моста, находящиеся под электрическим напряжением, может вызвать короткое замыкание.

- ▶ Избегайте попадания жидкости на детали моста, находящиеся под электрическим напряжением.

Повреждения из-за жидкостей

Если жидкость попадает в гидравлический агрегат, то возникает опасность коррозии и может произойти загрязнение масла. Вследствие этого возможно повреждение клапанов и других деталей.

- ▶ Избегайте попадания жидкости (особенно дождевой воды) на гидравлический агрегат.
- ▶ Избегайте попадания жидкости через вентиляционную крышку.

- ▶ Как минимум раз в год необходимо проводить комплексную проверку работоспособности перегрузочных мостов. Технические осмотры должны проводиться чаще, если имеет место следующее:
 - Перегрузочный мост не защищен герметизатором ворот или козырьком.
 - Перегрузочный мост эксплуатируется в областях с тяжелыми климатическими условиями.
 - Перегрузочный мост используется на предприятии, работающем в несколько смен или эксплуатируется особенно интенсивно.

10.1 Обзор работ, связанных с испытанием и техобслуживанием

Виды работ	Периодичность
T = проверьте функцию	D = ежедневно
V = визуальный контроль	W = раз в неделю
C = замена	M = ежемесячно
	A = ежегодно, на предприятии, работающем в несколько смен, при особо интенсивном использовании

Область	Виды работ:	Периодичность
Информация для пользователя, см. раздел 10.2 – Наличие – Полнота – Читаемость	B	A
Общее состояние перегрузочного моста, см. раздел 10.3. – Внешнее впечатление – Повреждения / деформации – Наличие и состояние подъездных буферов	V	D
Аварийный выключатель, см. раздел 10.4 – Состояние – Функция – Плавный ход – Возможность защиты от непроизвольного приведения в действие	T	W
Функции перегрузочного моста, см. раздел 10.5 – Функция – Эксплуатационная безопасность	T	M
Конструкция, см. раздел 10.6 – Состояние сварных швов, соединений, направляющих и защитных элементов – Плавный ход – Деформация – Коррозия – Наличие всех предохранительных шплинтов	V, T	A

Область	Виды работ:	Периодичность
• Шарниры – Состояние – Плавный ход	V, T	A
Электрооборудование, см. раздел 10.7 – Состояние и функционирование блока управления и элементов управления – Состояние и крепление проводов	V, T	A
Гидравлический агрегат, см. раздел 10.8 – Состояние – Герметичность – Коррозия – Функция – Устройство безопасности	V, T	A
• Шланги – Состояние – Крепление – Срок службы – Соединения	B C	A 5-6A
• Цилиндры – Состояние – Соединения	V, T	A
• Масло – Кол-во – Состояние – Удаление воздуха	B C	A 5A

10.2 Информация для пользователя

- Проверьте наличие заводских табличек, этикеток, бирок, и в хорошем ли, читаемом состоянии они находятся. При необходимости их следует установить/заменить:

Что?	Где?
Заводская табличка с информацией об изготовителе, типе, номинальной нагрузке, серийном номере, годе изготовления и электропитании	На передней балке
Маркировка двигателя	На гидравлическом агрегате
Заводская табличка гидравлического агрегата	На баке
Этикетка для подпорок для проведения работ по техобслуживанию	На передней балке
Сигнальная маркировка	На боковых кромках под платформой

Что?	Где?
Краткое руководство, состоящее из <ul style="list-style-type: none"> Символов/пиктограмм на корпусе блока управления Этикетки с инструкцией по управлению с данными о номинальной нагрузке 	На корпусе блока управления или в непосредственной близости от него
Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию	В легко доступном месте
Специальная документация, относящаяся к блоку управления и дополнительным функциям (при их наличии).	В легко доступном месте
Информация о следующем испытании/техническом обслуживании изделия	На корпусе блока управления или в непосредственной близости от него

10.3 Общее состояние

- ▶ Производите ежедневный визуальный осмотр на предмет механических повреждений. Обращайте также внимание на наличие ржавчины и на состояние сварных швов.
- ▶ Проконтролируйте наличие и состояние подъездных буферов на рампе.

При обнаружении механических повреждений, которые угрожают безопасной эксплуатации перегрузочного моста, необходимо поручить специалисту проверить перегрузочный мост и его работоспособность. Сам мост в этом случае запрещается использовать до окончания необходимых ремонтных работ.

10.4 Аварийный выключатель

- ▶ Проверьте состояние и функционирование аварийного выключателя и блокировки повторного пуска. При этом внимательно ознакомьтесь со специальной документацией, относящейся к блоку управления.

При отключении электропитания или при активировании аварийного выключателя любое движение моста должно блокироваться с целью предотвращения опускания платформы. После устранения неисправности необходимо прежде всего нажать на кнопку «Пуск» для того, чтобы привести перегрузочный мост в рабочее состояние.

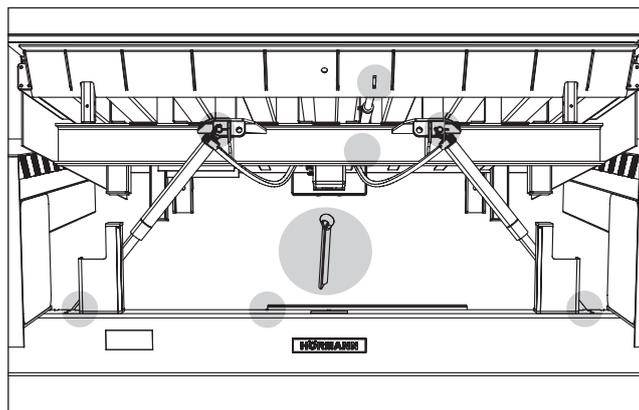
Аварийный выключатель должен быть запирающимся.

10.5 Функции перегрузочного моста

- ▶ Произведите пробный запуск и протестируйте все функции перегрузочного моста, такие как
 - Поднятие
 - Выдвижение и возврат аппарели
 - Опускание
 - Автоматический возврат в исходное положение.
 - Если имеется: разблокировка ворот
 - «Плавающее» положение
 При этом внимательно ознакомьтесь со специальной документацией, относящейся к блоку управления.
- ▶ При необходимости отрегулируйте перегрузочный мост заново, см. раздел 10.8.1 на стр. 28

10.6 Конструкция

- ▶ Проведите визуальный осмотр на предмет наличия механических повреждений сварных швов, резьбовых соединений, деформаций и ржавчины! Особенно тщательно осмотрите присоединение к приямку, а также состояние и функционирование следующих защитных элементов:
 - Покрытие платформы, препятствующее скольжению
 - Металлические листы для защиты ног
 - Подпорка для технического обслуживания
 - Предохранительные шпильки

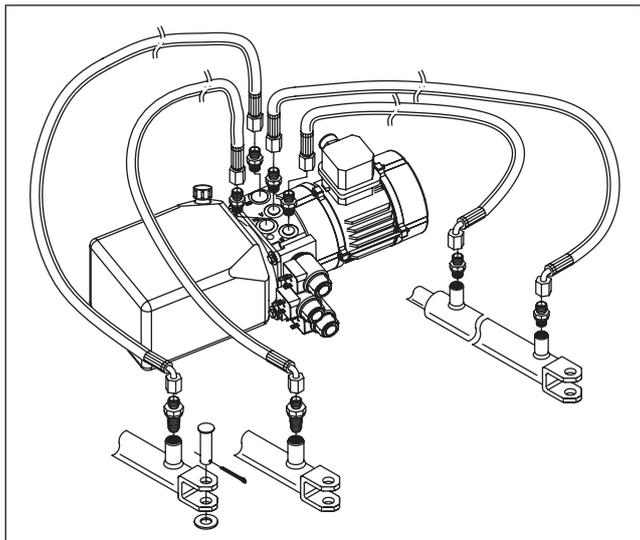


- ▶ Удалите следы коррозии и восстановите, если необходимо, поврежденное лакокрасочное покрытие.
- ▶ Проконтролируйте, чтобы все выявленные повреждения были немедленно устранены квалифицированными специалистами.
- ▶ Проверьте движущиеся детали на плавность хода.

10.7 Электрооборудование

- ▶ Производите ежедневный визуальный осмотр на предмет механических повреждений электропроводки и элементов системы управления. При этом внимательно ознакомьтесь со специальной документацией, относящейся к блоку управления и к дополнительным функциям перегрузочного моста (если таковые имеются).

10.8 Электрогидравлическая система

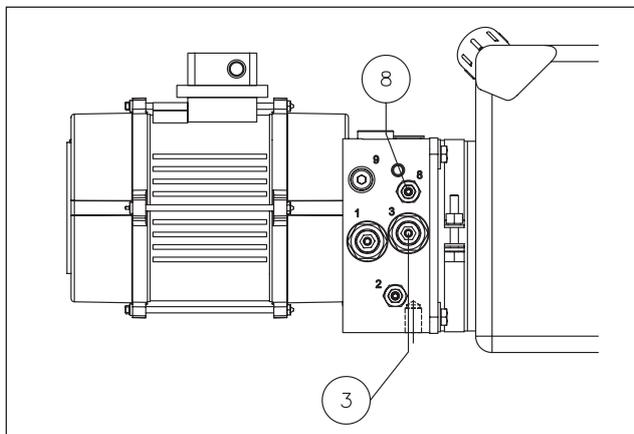


Чертежи для монтажа гидравлической установки Вы найдете в главе *Схема гидравлической системы* на стр. 37.

- ▶ Как минимум раз в год производите визуальный осмотр следующих деталей на предмет механических повреждений:
 - Шланги, включая соединения. Обратите внимание на пористость.
 - Цилиндры, включая крепления и соединения. Примите меры в случае обнаружения утечек, трещин, выточек, загрязнений и ржавчины.
 - Гидравлический агрегат, включая соединения. Примите меры в случае обнаружения утечек, трещин, выточек, загрязнений и ржавчины.
- ▶ Удалите загрязнения и ржавчину.
- ▶ Немедленно замените дефектные детали.
- ▶ Заменяйте шланги через 5-6 лет с даты изготовления. Дата изготовления обозначена на самих шлангах.
- ▶ Как минимум раз в год проверяйте наличие и функционирование автоматического устройства безопасности (защита от обрыва шланга). Для этого снимите клапан и проверьте, работает ли он и есть ли на нем следы загрязнений. Вновь установите клапан на место. В случае обнаружения неисправностей замените клапан.
- ▶ Проверяйте как минимум раз в год уровень масла и его состояние. Для этого перегрузочный мост должен находиться в нерабочем положении. Бак для масла должен быть заполнен не менее чем наполовину и не более чем на 3/4. При слишком низком уровне масла долейте его, в случае темного цвета, осадка, загрязнения, запаха гари замените масло, см. раздел 10.8.2. Ориентировочные сроки замены масла: при нормальном режиме работы – 5 лет, при интенсивной работе – 2 года. Очищать масло не рекомендуется, поскольку это не может в достаточной степени гарантировать сохранение его рабочих характеристик.
- ▶ Как минимум раз в год проверяйте скорость опускания платформы. Она должна составлять максимум 200 мм/с, измерение производится на передней стороне перегрузочного моста. При необходимости отрегулируйте перегрузочный мост заново, см. раздел 10.8.1 на стр. 28.

10.8.1 Регулировка перегрузочного моста

1. Не прерывайте подачу электропитания, так как это ведет к отключению электромагнитного клапана.
2. Обеспечьте безопасный доступ к гидравлической системе в том случае, если ниша под рампой отсутствует.
3. Опустите платформу в самое нижнее положение ниже горизонтального уровня.
4. Выдвиньте аппарат полностью.



5. Поверните клапан ограничения давления 3 так широко, чтобы платформа лишь слегка приподнялась. Начните с небольшого давления, ок. 120 бар и далее при необходимости поднимайте его.
6. Отрегулируйте давление цилиндра выдвижения на клапане 1 так (около 95 бар), чтобы выдвижная аппарат выдвигалась и задвигалась с одинаковой скоростью.
7. Настройте клапан 3 примерно на 1/2 поворота выше, чем при шаге 5.
8. Отрегулируйте скорость опускания платформы с помощью дроссельного клапана 8 на макс. 200 мм/с, измерение производится на передней стороне перегрузочного моста (примерно 1,5 оборота на регуляторе).
9. Зафиксируйте все клапаны и проверьте уровень гидравлического масла.

10.8.2 Замена масла и деталей гидравлической установки

Замена масла

 ОСТОРОЖНО
Опасность для людей и окружающей среды
▶ Сливайте масло только тогда, когда оно достаточно остыло.
▶ Сливайте масло только в заранее подготовленные сосуды.
▶ Обеспечьте утилизацию масла в соответствии с действующими экологическими требованиями.

1. Не прерывайте подачу электропитания, так как это ведет к отключению электромагнитного клапана.
2. Обеспечьте безопасный доступ к гидравлической системе в том случае, если ниша под рампой отсутствует.
3. Поднимите перегрузочный мост и зафиксируйте его, например, при помощи балки.
4. Снимите поддерживающую скобу и выньте гидравлический агрегат.
5. Отсоедините цилиндр подъемного механизма от платформы и передней балки.
6. Ослабьте предохранительное приспособление дроссельного клапана 8 и затем полностью отвинтите клапан. Запомните число оборотов.
7. Задвиньте ручную шток подъемного цилиндра, при этом гидравлическое масло возвращается в бак.
8. Отсоедините шланги от подъемных цилиндров и поместите их в приемный резервуар.
9. Нажмите на кнопку пуска, чтобы масло могло течь из бака в приемный резервуар.
10. Как только масло начнет выливаться, нажмите на кнопку «Стоп».
11. Залейте свежее масло в бак. При заливке в бак масла другого типа нужно вначале ополоснуть бак новым гидравлическим маслом (как описано выше). Используемое заводское масло: см. данные на баке.
12. Вновь прикрепите шланги к цилиндрам.
13. Удалите воздух из гидравлической системы и проверьте скорость опускания платформы, см. раздел *Регулировка перегрузочного моста* на стр. 28.

Замена шланга

1. Поднимите перегрузочный мост и зафиксируйте его при помощи подпорки для проведения работ по техобслуживанию.
2. Отсоедините поврежденный шланг от цилиндров и поместите их в приемный резервуар.
3. Присоедините новый шланг
4. Удалите воздух из гидравлической системы и проверьте скорость опускания платформы, см. раздел *Регулировка перегрузочного моста* на стр. 28.

Замена цилиндра

1. Не прерывайте подачу электропитания, так как это ведет к отключению электромагнитного клапана.
2. Обеспечьте безопасный доступ к гидравлической системе в том случае, если ниша под рампой отсутствует.
3. Поднимите перегрузочный мост и зафиксируйте его, например, при помощи балки.
4. Снимите поддерживающую скобу и выньте гидравлический агрегат.
5. Задвиньте ручную шток поврежденного подъемного цилиндра, при этом гидравлическое масло возвращается в бак.
6. Отсоедините шланги от цилиндров и поместите их в приемный резервуар.
7. Прикрепите шланги к новому цилиндру.
8. Нажмите на кнопку пуска, чтобы масло могло течь из бака в приемный резервуар.
9. Как только масло начнет выливаться, нажмите на кнопку «Стоп».
10. Залейте свежее масло в бак. При заливке в бак масла другого типа нужно вначале ополоснуть бак новым гидравлическим маслом (как описано выше). Используемое заводское масло: см. данные на баке.
11. Удалите воздух из гидравлической системы и проверьте скорость опускания платформы, см. раздел *Регулировка перегрузочного моста* на стр.28.

Замена клапана

1. Поднимите перегрузочный мост и зафиксируйте его при помощи подпорки для проведения работ по техобслуживанию.
2. Замените поврежденный клапан.
3. Удалите воздух из гидравлической системы и проверьте скорость опускания платформы, см. раздел *Регулировка перегрузочного моста* на стр. 28.

Удаление воздуха

Гидравлическая система является большей частью системой, из которой воздух удаляется самостоятельно. В процессе поднятия и опускания воздух из подъемных цилиндров выходит. В цилиндре аппарели, однако, воздух остается. Для того, чтобы полностью удалить воздух из системы выполните следующие операции:

1. Выровните цилиндр аппарели вертикально (шлангом вверх) и нажмите на кнопку пуска. Таким образом, цилиндр вновь наполнится гидравлическим маслом.
2. Снова задвиньте ручную шток цилиндра, при этом воздух с маслом будет поступать в бак.
3. Повторите операцию 1. и 2. еще два раза, так чтобы в масле совсем не осталось воздуха.
4. Проверьте скорость опускания платформы, см. раздел *Регулировка перегрузочного моста* на стр. 28.

11 Неисправности и их устранение

ОПАСНО!

Опасность получения травм при устранении неисправностей

При наличии неисправностей возрастает риск небезопасной эксплуатации перегрузочного моста. Данная эксплуатация моста, имеющего неисправности, может привести к заземлению людей, частей тела или предметов.

- ▶ Неисправности и повреждения должны устраняться исключительно уполномоченным и проинструктированным персоналом.
- ▶ При выполнении каких-либо работ на перегрузочном мосту откиньте подпорки для проведения работ по техобслуживанию и установите их в вертикальном положении.
- ▶ Установите главный выключатель на «0» и повесьте на него висячий замок для защиты от посторонних лиц.

Чертежи для монтажа гидравлической установки Вы найдете в главе *Схема гидравлической системы* на стр. 37.

- ▶ При наличии неисправности всегда следует сперва исключить возможность механического повреждения и проверить, не заклинили ли части моста. Лишь после того, как Вы убедитесь в отсутствии данных повреждений, ищите причины неисправности с помощью приведенной ниже таблицы.

Проблема	Возможная причина	Устранение
Перегрузочный мост не работает. Двигатель не вращается.	Аварийный выключатель / главный выключатель стоит на «0» или активирована блокировка повторного пуска.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте, был ли нажат аварийный выключатель и по какой причине (например, при проведении работ по техобслуживанию). См. раздел <i>Аварийный выключатель и блокировка повторного пуска</i> на стр. 7. ▶ Для того, чтобы снять блокировку повторного пуска после устранения причины нажмите на кнопку «Пуск». После этого перегрузочный мост вновь готов к эксплуатации.
	Сбои в электроснабжении	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте/измерьте входное напряжение и кабели. ▶ Проверьте, не сработал ли в шкафу управления предохранитель и не ослаблено ли электрическое соединение, что могло привести к прекращению электропитания. При этом внимательно ознакомьтесь со специальной документацией, относящейся к блоку управления.
	Функция разблокировки перегрузочного моста блокирует перегрузочный мост.	<p>При определенной комплектации изделия работа перегрузочного моста невозможна, если ворота открыты не полностью.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Полностью откройте ворота. ▶ Проверьте работу соответствующих защитных элементов и электропроводку. Положение ворот считывается либо посредством функции блока управления ворот о достижении конечного положения, либо при помощи отдельного выключателя на воротах.
	Противооткатный упор с датчиком для колеса блокирует перегрузочный мост	<p>При определенной комплектации изделия работа перегрузочного моста невозможна в том случае, если противооткатный упор с датчиком не прилегает к колесу.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Прижмите противооткатный упор. ▶ Проверьте, не поврежден ли датчик или электропроводка. Проконтролируйте, функционирует ли перегрузочный мост, когда противооткатный упор с датчиком не подключен. При этом внимательно ознакомьтесь со специальной документацией, относящейся к блоку управления.
Неисправность гидравлической системы.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Если ни одна из вышеуказанных причин не подтверждается, замените гидравлический агрегат. 	

Проблема	Возможная причина	Устранение
Платформа не поднимается, несмотря на работающий двигатель	Двигатель вращается в обратном направлении.	При первом вводе в эксплуатацию перегрузочного моста или после замены гидравлического агрегата при подключении двигателя могли быть перепутаны фазы. В этом случае двигатель вращается, однако платформа не реагирует. ▶ Поменяйте местами фазовые провода двигателя в шкафу управления.
	Платформу заклинило	▶ Проверьте, не заблокировано ли движение платформы.
	Слишком низкое давление в гидравлической системе	Давление в гидросистеме было установлено в процессе изготовления. Тем не менее оно может меняться вследствие локальных воздействий (температура). ▶ Установите давление заново (см. раздел <i>Регулировка перегрузочного моста</i> на стр. 28).
	Слишком низкий уровень масла	▶ Бак для масла должен быть заполнен – в нерабочем состоянии моста – не менее чем наполовину и не более чем на 3/4. Проверьте систему на наличие протечек цилиндров, шлангов и присоединений. Замените обнаруженные неисправные детали. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр.28. ▶ В заключение, долейте в бак масло требуемого сорта.
	Неисправность гидравлической системы.	▶ Проверьте систему на наличие протечек цилиндров, шлангов и присоединений. Замените обнаруженные неисправные детали. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28. ▶ Если ни одна из вышеуказанных причин не подтверждается, замените гидравлический агрегат.
Платформа поднимается только очень медленно или не полностью	Загрязненные шарниры	▶ Проверьте шарниры на наличие загрязнения с обратной стороны. Очистите их, если в этом есть необходимость.
	Слишком низкий уровень масла	▶ Бак для масла должен быть заполнен - в нерабочем состоянии моста - не менее чем наполовину и не более чем на 3/4. Проверьте систему на наличие протечек цилиндров, шлангов и присоединений. Замените обнаруженные неисправные детали. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28. ▶ В заключение, долейте в бак масло требуемого сорта.
	Загрязненное масло	▶ Удалите и утилизируйте загрязненное масло. Очистите клапаны. В заключение, долейте в бак масло требуемого сорта. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28.
	Слишком низкое давление в гидравлической системе	Давление в гидросистеме было установлено в процессе изготовления. Тем не менее оно может меняться вследствие локальных воздействий (температура). ▶ Установите давление заново (см. раздел <i>Регулировка перегрузочного моста</i> на стр. 28).
	Повреждение гидравлического агрегата	▶ Если ни одна из вышеуказанных причин не подтверждается, замените гидравлический агрегат.

Проблема	Возможная причина	Устранение
Платформа не опускается	Аварийный выключатель / главный выключатель стоит на «О» или активирована блокировка повторного пуска.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте, был ли нажат аварийный выключатель и по какой причине (например, при проведении работ по техобслуживанию). См. раздел <i>Аварийный выключатель и блокировка повторного пуска</i> на стр. 7. ▶ Для того, чтобы снять блокировку повторного пуска после устранения причины нажмите на кнопку «Пуск». После этого перегрузочный мост вновь готов к эксплуатации.
	Сбои в электроснабжении	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте входное напряжение и кабели. ▶ Проверьте, не сработал ли в шкафу управления предохранитель и не ослаблено ли электрическое соединение, что могло привести к прекращению электропитания. При этом внимательно ознакомьтесь со специальной документацией, относящейся к блоку управления.
	Платформу заклинило	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте, не заблокировано ли движение платформы.
	Клапан 2/2 блокирует протекание масла	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Нажмите на клавишу «Пуск» и проверьте работу магнитной катушки при помощи тестера магнитного поля или отвинтив гайку и потянув за катушку. Если Вы почувствуете ощутимое сопротивление, функционирование катушки не нарушено. ▶ Удалите клапан и очистите вход.
Платформа опускается слишком быстро или слишком медленно.	Чрезвычайно высокая или низкая температура	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Свяжитесь с изготовителем изделия или поставщиком в том случае, если эксплуатация перегрузочного моста осуществляется в охлажденном или отапливаемом помещении. Возможно, потребуется использовать другой сорт масла или изменить регулировки. Не изменяйте регулировки в случае неисправностей, вызванных временными колебаниями температуры.
	Слишком высокое или слишком низкое давление в гидравлической системе	<p>Давление в гидросистеме было установлено в процессе изготовления. Тем не менее оно может меняться вследствие локальных воздействий (температура).</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Установите давление заново (см. раздел <i>Регулировка перегрузочного моста</i> на стр. 28).
	Неподходящий сорт масла	<p>При замене масла или при его доливке не учитывалась требуемая вязкость масла.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Замените масло. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28.

Проблема	Возможная причина	Устранение
Платформа заблокирована в самом верхнем положении.	Сработало автоматическое предохранительное устройство/устройство защиты от обрыва шланга.	<p>ВНИМАНИЕ!</p> <p>При срабатывании устройства защиты от обрыва шланга не допускается дальнейшая эксплуатация перегрузочного моста!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Найдите причину, вызвавшую срабатывание устройства защиты от обрыва шланга <ul style="list-style-type: none"> – Давление в гидравлической системе слишком высокое – Гидравлическая система загрязнена или повреждена – В цилиндре находится воздух – Платформа нагружена, в то время как аппаратель не опирается на пол кузова грузовика. ▶ Устраните причину и нажмите на клавишу «Пуск», для того, чтобы снять блокировку.
	Слишком высокое или слишком низкое давление в гидравлической системе	<p>Давление в гидросистеме было установлено в процессе изготовления. Тем не менее, оно может меняться вследствие локальных воздействий (температура) .</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Установите давление заново (см. раздел <i>Регулировка перегрузочного моста</i> на стр. 28).
	Загрязнение или повреждение гидравлической системы.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте систему на наличие загрязнений и протечек цилиндров, шлангов и присоединений. Очистите систему и замените поврежденные детали. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28.
Платформа заблокирована во время опускания	Устройство защиты от обрыва шланга закрыто.	<p>Если платформа заблокирована во время опускания и на ней нет никакого груза, то либо устройство защиты от обрыва шланга отрегулировано на слишком малый проход, либо вследствие колебаний широко открыт дроссельный клапан.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Обратитесь в сервисную службу фирмы-изготовителя.
	Сработало автоматическое предохранительное устройство/устройство защиты от обрыва шланга.	<p>ВНИМАНИЕ!</p> <p>При срабатывании устройства защиты от обрыва шланга не допускается дальнейшая эксплуатация перегрузочного моста!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Найдите причину, вызвавшую срабатывание устройства защиты от обрыва шланга <ul style="list-style-type: none"> – Гидравлическая система загрязнена или повреждена – Установлена слишком высокая скорость опускания. – Неподходящий сорт масла – Устройство защиты от обрыва шланга отрегулировано на слишком малый проход. В этом случае обратитесь к фирме-изготовителю. ▶ Устраните причину и нажмите на клавишу «Пуск», для того, чтобы снять блокировку.
	Загрязнение или повреждение гидравлической системы.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте систему на наличие загрязнений и протечек цилиндров, шлангов и присоединений. Очистите систему и замените поврежденные детали. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28.
	Слишком высокая скорость опускания	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Установите скорость опускания платформы заново (см. раздел <i>Регулировка перегрузочного моста</i> на стр. 28).
	Неподходящий сорт масла	<p>При замене масла или при его доливке не учитывалась требуемая вязкость масла.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Замените масло. См. раздел <i>Замена масла и деталей гидравлической установки</i> на стр. 28

Проблема	Возможная причина	Устранение
Выдвижная аппарель не выдвигается	Поврежденный шланг	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте шланг на отсутствие разрывов и утечек. ▶ Замените поврежденные детали.
	Накопление грязи на выдвижной аппарели	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Повышайте давление на клапане до тех пор, пока выдвижная аппарель не начнет выдвигаться. ▶ Тщательно очистите выдвижную аппарель и нижнюю часть платформы. ▶ Смажьте все части, имеющие поверхности скольжения. ▶ Установите прежнее давление клапана.
Выдвижная аппарель не задвигается	Накопление грязи на выдвижной аппарели	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Полностью выдвиньте выдвижную аппарель. ▶ Тщательно очистите выдвижную аппарель и нижнюю часть платформы.
	Поврежденный шланг	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте шланг на отсутствие разрывов и утечек. ▶ Замените поврежденные детали.
Задвигаемые сегменты аппарели не могут быть плавно задвинуты назад	Скопление грязи между сегментами и выдвижной аппарелью	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Демонтируйте цилиндр выдвижной аппарели ▶ Выдвиньте аппарель очень далеко от руки. ▶ Демонтируйте сегменты, тщательно очистите их и проверьте на отсутствие повреждений и деформации. ▶ При необходимости, замените сегменты. ▶ Снова установите сегменты и отрегулируйте их так, чтобы их можно было легко задвигать и выдвигать рукой, боковой зазор не должен быть при этом слишком большим.
Автоматическая клавиша не работает	Один из датчиков, на передней стороне платформы или на опорной скобе передней балки, не работает надлежащим образом.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте, не загрязнен ли датчик и в порядке ли кабели. При необходимости замените неисправный датчик.
	Аварийный выключатель / главный выключатель стоит на «О» или активирована блокировка повторного пуска.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Проверьте, был ли нажат аварийный выключатель и по какой причине (например, при проведении работ по техобслуживанию). См. раздел <i>Аварийный выключатель и блокировка повторного пуска</i> на стр. 7. ▶ Для того, чтобы снять блокировку повторного пуска после устранения причины нажмите на кнопку «Пуск». После этого перегрузочный мост вновь готов к эксплуатации.

12 Очистка и уход

- Пространство под платформой необходимо всегда содержать в чистоте. Скопление мусора препятствует нормальной работе перегрузочного моста.
- Убедитесь в том, что никакие посторонние предметы, мусор и камни не мешают работе шарниров платформы.
- Позаботьтесь о том, чтобы поверхность моста не была скользкой. Она должна быть чистой и сухой.
- Не используйте никакие агрессивные средства очистки или соль для посыпания дорог! Опасность коррозии!

13 Запасные части

Используйте исключительно оригинальные запасные части фирмы-изготовителя. В противном случае право на гарантию утрачивается.

13.1 Рекомендуемые запасные части

У Вашего поставщика на складе имеются различные запасные части для стандартных перегрузочных мостов. Может оказаться целесообразным хранить определенный запас деталей на собственном складе. Обратитесь за советом к Вашему консультанту по перегрузочной технике!

13.2 Отправка дефектных деталей изготовителю

Просим Вас как можно быстрее отправить обратно поврежденные детали, на которые распространяется гарантия. Таким образом, менее вероятно, что детали будут потеряны.

Не отправляйте обратно детали, на которые гарантия не распространяется: детали, поврежденные вследствие изнашивания, по собственной вине эксплуатирующей стороны или в результате аварии.

При отправке деталей изготовителю всегда указывайте следующие данные:

Что?	Где?
Тип	Заводская табличка
Серийный номер перегрузочного моста	Заводская табличка перегрузочного моста
Серийный номер гидравлического агрегата	Заводская табличка гидравлического агрегата
Дата поставки	Данные счета
Ваши личные данные	

13.3 Заказ запасных частей

При заказе запасных частей всегда указывайте следующие данные:

Что?	Где?
Тип	Заводская табличка
Серийный номер	Заводская табличка
Год изготовления	Заводская табличка
Номер артикула, обозначение	Список запчастей, см. также обзор деталей на стр. 38
Напряжение (в Вольт)	Заводская табличка
Желательное количество деталей	
Желательный способ отправки	
Ваши личные данные	

	Typ / Type Type / Typ	<input type="text"/>
	Serien Nr. / Serial no. No. de série / Numer Seryjny	<input type="text"/>
Baujahr / Produced in Année de fabrication / Rok produkcji	<input type="text"/>	
Nennlast / Rated load Charge nominale / Nośność	<input type="text"/>	
Gewicht / Weight Poids / Ciężar	<input type="text"/>	
 Energieversorgung/supply/approvisionnement/zasilanie Spannung, Frequenz, Stromstärke Voltage, frequency, power Tension, fréquence, ampérage Napięcie, częstotliwość, natężenie	<input type="text"/>	
HÖRMANN KG Verkaufsgesellschaft <small>Uphelder Weg 94-98 D-33800 Steinheimen www.hoermann.com</small>		

Рис.: Заводская табличка

14 Демонтаж и утилизация

Если перегрузочный мост пришел в негодность, его нужно осторожно демонтировать и утилизировать.

- ▶ До начала демонтажа проверьте и убедитесь в том, что перегрузочный мост находится в нерабочем положении.
- ▶ Отключите сетевое напряжение.
- ▶ Слейте гидравлическое масло, демонтируйте все гидравлические агрегаты и утилизируйте их в соответствии с действующими требованиями и предписаниями.
- ▶ После этого полностью демонтируйте перегрузочный мост и уберите его части.
- ▶ Соответствующие фирмы могут вторичного использовать части перегрузочного моста.
- ▶ При необходимости монтажа перегрузочного моста в другом месте необходимо проверить эксплуатационную безопасность в соответствии с новыми условиями эксплуатации.
- ▶ Передайте вместе с перегрузочным мостом данное руководство и всю документацию, относящуюся к блоку управления.

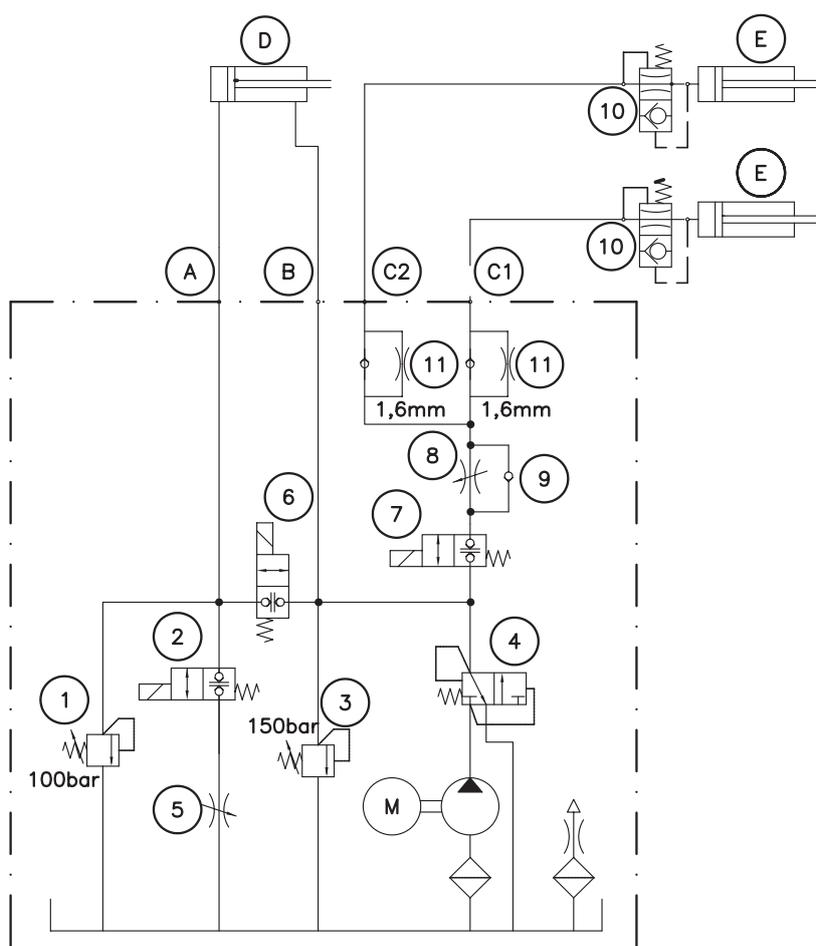
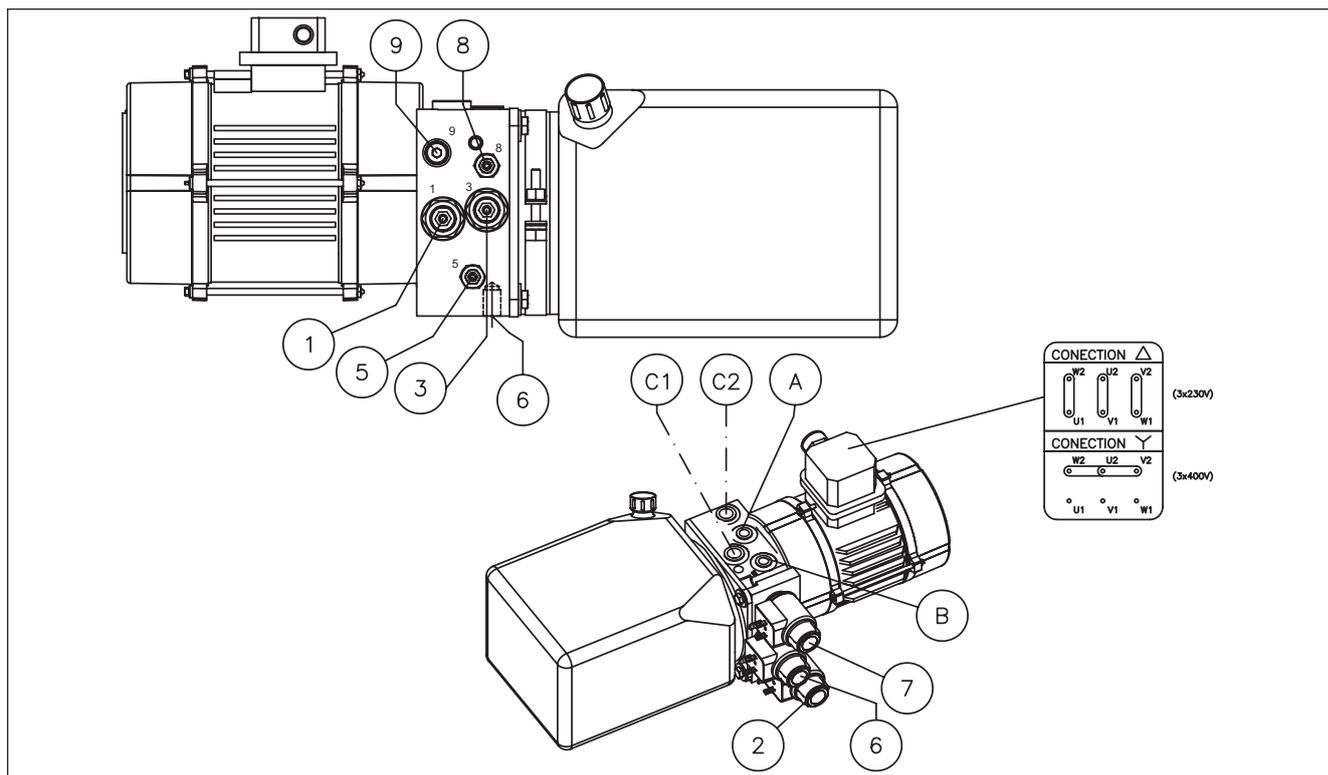
15 Ответственность/гарантия

Гарантия основывается на общеизвестных условиях или на условиях, оговоренных в договоре на поставку.

Гарантия теряет силу в следующих случаях:

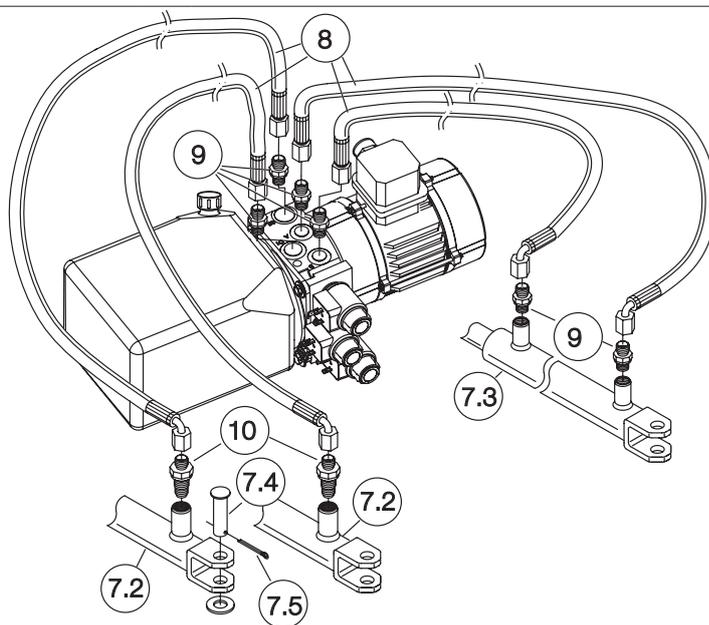
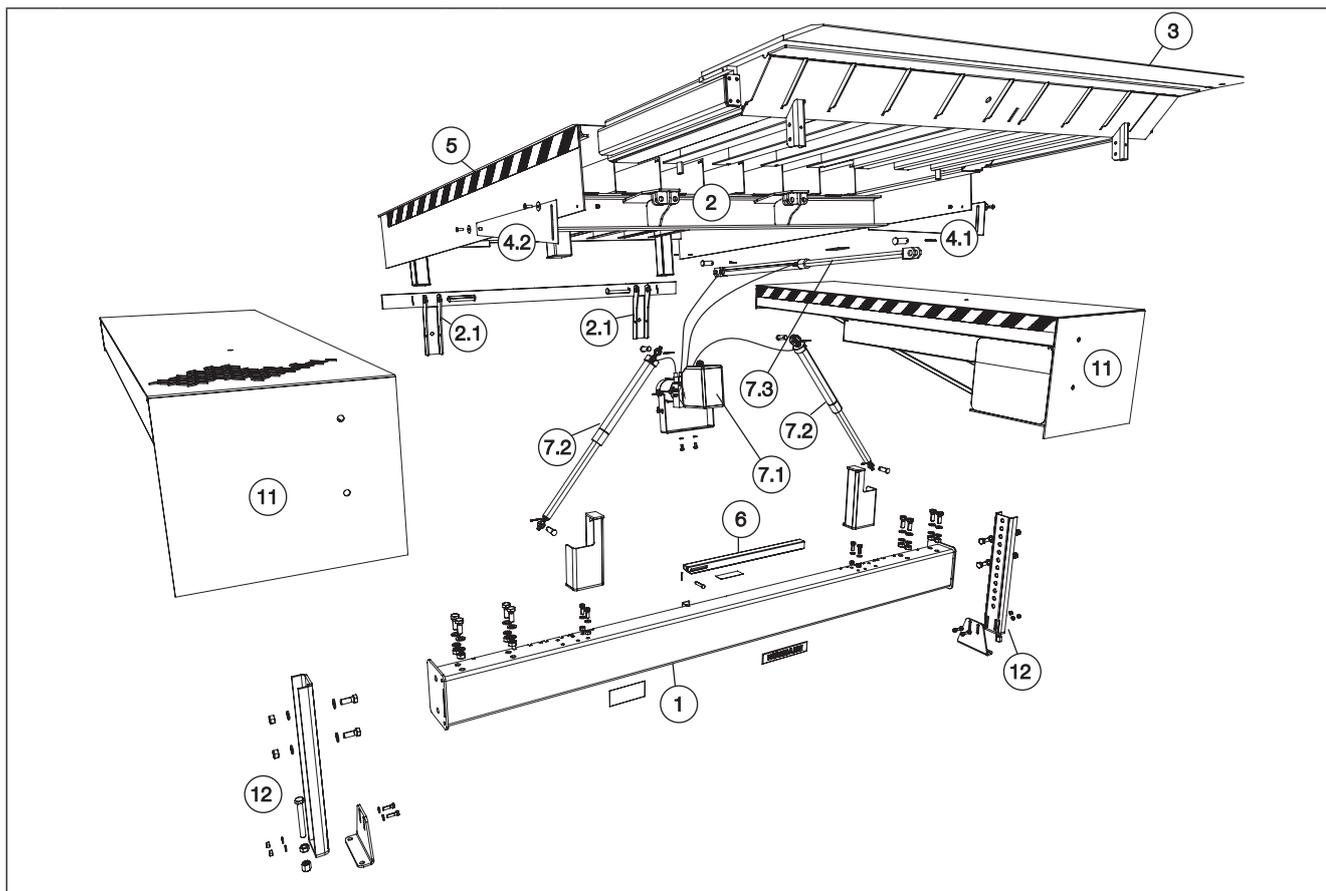
- Если перегрузочный мост был поврежден из-за неправильной эксплуатации или вследствие недостаточного знания настоящего руководства.
- Если Вы вносите изменения в функциональные части или демонтируете их.
- Если Вы установили на мосту дополнительные части.
- Если Вы без согласования с изготовителем внесли изменения в конструкцию моста.
- Если Вы осуществили неквалифицированный монтаж моста с отклонением от указаний изготовителя по монтажу или в том случае, когда такой монтаж проводился третьей стороной по Вашему поручению.
- Если Вы не осуществляете контроль и техническое обслуживание перегрузочного моста с установленной периодичностью, в соответствии с требованиями и документально оформлено.

16 Схема гидравлической системы



- A** Шланг для цилиндра аппарели, выдвижение
- B** Шланг для цилиндра аппарели, задвижение
- C1** Шланг для главного цилиндра
- C2** Шланг для главного цилиндра
- D** Цилиндр аппарели
- E** Главный цилиндр
- 1** Клапан ограничения давления (аппарель)
- 2** Дроссельный клапан, аппаратль
- 3** Клапан ограничения давления (основное давление)
- 4** Клапан свободного истечения
- 5** Клапан 2/2, задвижение аппарели
- 6** Клапан 2/2, выдвижение аппарели
- 7** Клапан 2/2, опускание (аварийное отключение)
- 8** Дроссельный клапан (опускание)
- 9** Обратный клапан
- 10** Защита от обрыва шланга
- 11** Дросселирование, встроенное на выходе главного цилиндра

17 Обзор деталей



1	Передняя балка	5	Ориентировочные полосы	7.5	Стопорный штифт
2	Платформа	6	Подпорка для проведения работ по техобслуживанию	8	Шланг
2.1	Шарнирная ножка	7.1	Гидравлический агрегат	9	Соединительная муфта
3	Выдвижная аппарель	7.2	Главный цилиндр	10	Соединительная муфта с устройством защиты от обрыва шланга*
4.1	Пластина, защищающая ноги, справа сверху	7.3	Цилиндр аппарели	11	Боковой элемент
4.2	Пластина, защищающая ноги, слева сверху	7.4	Ось цилиндра	12	Опорная ножка

* В случае отклонений от представленного изображения (соединительная муфта как в поз. 9), устройство защиты от обрыва шланга встроено в главный цилиндр

18 Заявление о соответствии требованиям ЕС

согласно Директиве ЕС по машинному оборудованию 2006/42/ЕС, приложение II, часть 1 А

Изготовитель:

Hörmann KG Verkaufsgesellschaft

Upheider Weg 94 – 98

33803 Steinhagen

Руководитель предприятия: Аксель Бекер (Axel Becker)

Мы подтверждаем, что указанное далее изделие:

Погрузочная платформа Hörmann HRT с блоком управления 420S, 445S, 460S

благодаря принципам, лежащим в основе ее конструкции, и изготовлению на нашей фирме соответствует основополагающим требованиям по безопасности (в т.ч. для здоровья) и указанных ниже Директив Евросоюза:

- Директива ЕС по машинному оборудованию 2006/42/ЕС
- Директива ЕС «Низкое напряжение» 2006/95/ЕС
- Директива ЕС «Электромагнитная совместимость» 2004/108/ЕС

При этом руководствовались следующими стандартами:

- | | |
|--------------------------|---|
| • EN 1398 | Перегрузочные мосты |
| • EN ISO 13849-1, PL «С» | Безопасность и надежность машинного оборудования – Обеспечивающие безопасность детали блоков управления |
| • HD 60364-4-41 или | Сооружение установок низкого напряжения – часть 4-41: |
| • DIN VDE 0100-410 | Мероприятия по защите – защита от поражения электрическим током |
| • EN 60335-1 | Безопасность электроприборов |
| • EN 61000-6-3 | Электромагнитная совместимость – излучение помех |
| • EN 61000-6-2 | Электромагнитная совместимость – помехоустойчивость |

Если одна из описанных выше комбинаций монтируется и эксплуатируется в соответствии с нашими данными, то установка соответствует вышеназванным нормам и стандартам. Это заявление утрачивает силу в случае не согласованного с нами изменения изделия.

Ответственным за составление технической документации является исполнительный директор вышеуказанного производителя изделия. Только он наделен соответствующими полномочиями.

Steinhagen, 01.01.2010



гг. Аксель Бекер (Axel Becker)

Руководитель предприятия



HÖRMANN KG Verkaufsgesellschaft
Upheider Weg 94-98
D-33803 Steinhagen
www.hoermann.com