



Перегрузочное оборудование

Каталог технических
решений ALUTECH



СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ	3
2	ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ	6
3	ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ	9
3.1	Уравнительная платформа	9
3.2	Герметизатор проема	11
4	УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ	13
4.1	Конструкция	14
4.2	Модели	18
4.3	Технические характеристики	22
4.4	Системы безопасности	23
4.5	Стандартные размеры	23
4.6	Диапазон уравнивания	27
4.7	Масса	28
4.8	Дополнительные опции	29
5	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ	30
5.1	Конструкция	30
5.2	Модели	32
5.3	Технические характеристики	32
5.4	Стандартные размеры	32
5.5	Масса	34
6	ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ТАМБУР	34
6.1	Конструкция	35
6.2	Модели	37
6.3	Технические характеристики	37
6.4	Стандартные размеры	37
6.5	Масса	38
7	ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА	39
7.1	Конструкция	39
7.2	Технические характеристики	41
7.3	Стандартные размеры	42
7.4	Масса	42
7.5	Дополнительные опции	42
8	ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	43
8.1	Направляющие для колес	43
8.2	Бампер резиновый	44
8.3	Пластина монтажная	44
8.4	Пластина защитная	44
8.5	Светодиодный прожектор	44
8.6	Датчик положения секционных ворот ALUTECH SDP	45

9	СЕРТИФИКАТЫ	46
9.1	Уравнительная платформа ALUTECH SL	46
9.2	Уравнительная платформа ALUTECH TL	49
10	ЧЕРТЕЖИ	53
10.1	Уравнительная платформа ALUTECH SL	53
10.2	Уравнительная платформа ALUTECH TL	63
10.3	Перегрузочная площадка ALUTECH PSL	72
10.4	Перегрузочная площадка ALUTECH PTL	74
10.5	Герметизатор проема ALUTECH DSF	76
10.6	Дополнительное оборудование ALUTECH	77

В связи с постоянным совершенствованием конструкции перегрузочной техники компания «АЛЮТЕХ» оставляет за собой право на внесение изменений в данный документ.

Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий.

© 2018 Алютех Воротные Системы

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Перегрузочное оборудование является неотъемлемой частью современного склада и логистического центра, а также широко применяется на промышленных и торговых объектах, где существует потребность проведения погрузочно-разгрузочных работ.

Перегрузочная техника — это специальное оснащение, которое позволяет ускорить погрузку и разгрузку транспорта и обеспечивает оптимальный тепловой баланс помещения. Перегрузочное оборудование гарантирует сохранность груза и делает рабочий процесс максимально эффективным, комфортным и безопасным.

Стандартный комплект перегрузочного оборудования включает:

- уравнительную платформу;
- герметизатор проема;
- дополнительное оборудование.

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА (ДОКЛЕВЕЛЛЕР)

Основной компонент перегрузочного терминала. Уравнительная платформа компенсирует расстояние и перепад высот между полом помещения и кузовом грузовика и обеспечивает беспрепятственный доступ погрузочной техники в кузов автомобиля. Использование уравнительной платформы значительно повышает скорость погрузки и разгрузки транспорта.



ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА (ДОКШЕЛТЕР)

При парковке автомобиля эластичные тенты герметизатора плотно охватывают кузов, защищая груз от атмосферных осадков и препятствуя возникновению сквозняков. Использование герметизатора минимизирует потери тепла, что позволяет поддерживать оптимальную температуру в помещении и снизить затраты на отопление.



К дополнительному оборудованию относятся амортизирующие бамперы, направляющие для колес, осветительные прожекторы, системы безопасности, светофорное регулирование и прочее. Наиболее востребованными позициями являются парковочные бамперы и направляющие для колес.

БАМПЕРЫ

Амортизируют ударную нагрузку при стыковке грузовика к перегрузочному терминалу, защищая фасад здания, уравнительную платформу и кузов автомобиля от повреждений.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Исправляют возможные ошибки водителя, помогая ему правильно припарковаться и не повредить перегрузочную технику.



ВЫГОДЫ:

- повышение эффективности перегрузочных работ;
- поддержание оптимального теплового баланса помещения;
- защита груза от неблагоприятных погодных условий;
- обеспечение безопасности и комфорта рабочего процесса;
- увеличение скорости процессов погрузки и разгрузки.

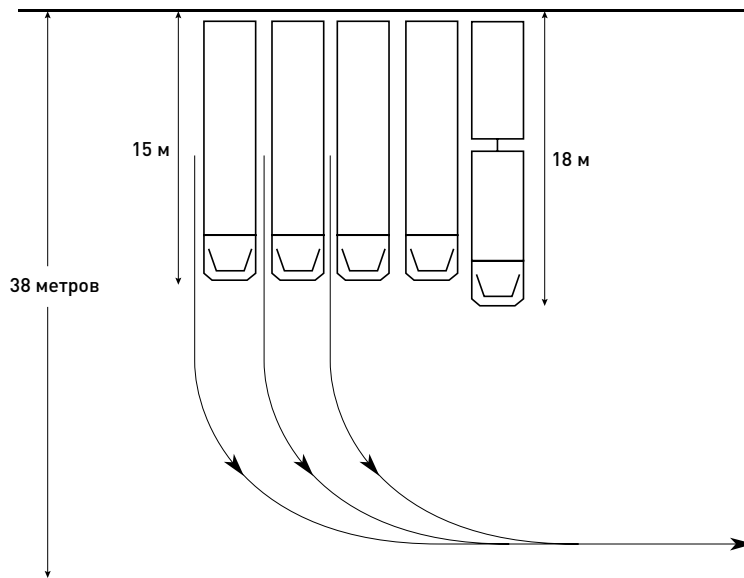
Значительно повышая эффективность работ и имея высокую функциональность, перегрузочная техника **ALUTECH** органично вписывается в дизайн современных промышленных зданий.



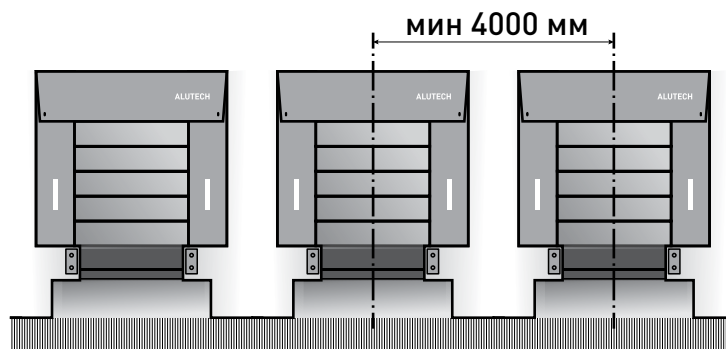
2 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ

В данном разделе освещены основные моменты, которые помогут организовать перегрузочный процесс с максимальной эффективностью.

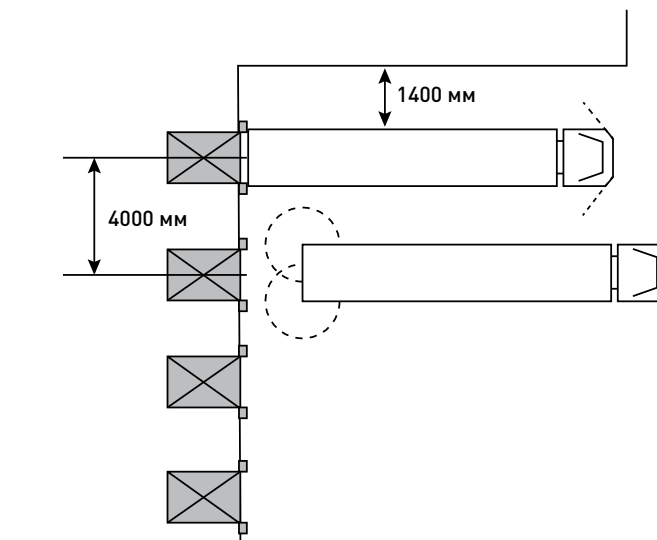
При проектировании рампы здания следует учитывать, что длина площадки, необходимая для маневра и парковки грузовика, должна быть в два раза больше длины грузовика с запасом два метра. Большинство автопоездов с прицепом имеют ограничение по длине 18 м. Таким образом, для грузовика длиной 18 м необходимо предусмотреть свободное пространство перед рампой длиной 38 м.



Минимальное расстояние между серединными осями проемов ворот должно составлять 4000 мм.



При наличии бокового ограждения площадки перед рампой следует закладывать в проект расстояние от края проема до ограждения минимум 1400 мм для возможности свободного открывания дверей грузовика.



При проектировании перегрузочного поста высота рампы определяется высотой пола кузова обслуживаемых транспортных средств.

Для выравнивания высот пола склада и кузова грузового автомобиля применяются два способа:

- повышение уровня пола склада;
- углубление площадки перед рампой.

Более распространенным является повышение уровня пола складского помещения. Высота рампы должна обеспечивать минимальный перепад с уровнем пола кузова грузовика. Оптимальная высота рампы для обслуживания еврофур составляет 1200–1250 мм.



Чем меньше разница высот пола склада и кузова автомобиля, тем эффективнее и комфортнее осуществлять погрузочно-разгрузочные работы.

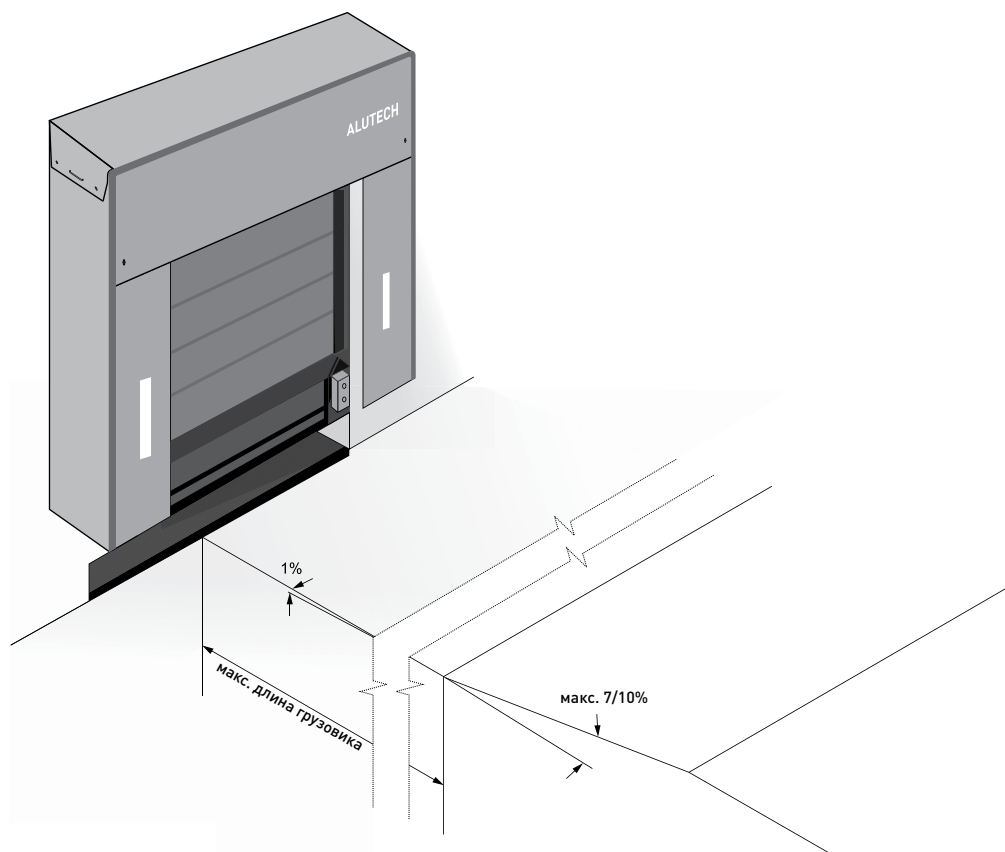
При устройстве углубленной площадки перед рампой здания предварительно следует убедиться в возможности занижения уровня проезжей части, т. к. данные работы могут быть значительно осложнены характеристиками грунта или уровнем грунтовых вод.

Углубленная площадка перед рампой состоит из наклонной части и ровного участка. Особое внимание следует уделить размеру ровного участка. Его длина должна соответствовать размеру наиболее длинного грузовика. При меньшей длине ровного участка транспортное средство будет иметь наклон в сторону рампы, что может привести к следующим неблагоприятным последствиям:

- падению груза при открывании дверей;
- повреждению фасада здания и ворот;
- затруднению процесса погрузки-разгрузки;
- увеличению нагрузки на погрузочную технику;
- попаданию осадков с крыши грузовика внутрь склада;
- возникновению чрезмерной нагрузки на амортизирующие бамперы.

Желательно организовать ровный участок перед рампой с уклоном 1% в сторону от здания. Это позволит исключить скопление осадков в нише под уравнивающей платформой, а также обеспечит отток воды с крыши кузова транспортного средства в направлении от перегрузочного поста.

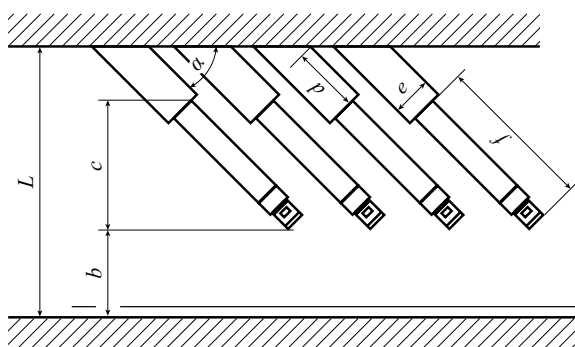
Длина наклонной части зависит от перепада высот между проезжей частью и ровным участком у рампы, а также допустимым уклоном для движения транспортных средств. Для большинства грузовиков допустимый уклон составляет 7–10%. При большем уклоне возможно столкновение верхней части основного кузова и прицепа, а также возникновение трудностей при подъеме, особенно в зимнее время.



При необходимости сэкономить складские площади помещения, а также переоборудовать готовые здания под задачи погрузки и разгрузки транспорта может быть организован выносной перегрузочный пост. В данном случае используются перегрузочная площадка, которая позволяет установить платформу на улице, а также перегрузочный тамбур для защиты грузов и персонала от плохой погоды. При недостатке места для маневрирования автомобилями площадка и тамбур могут быть установлены под углом к зданию.



Установка угловых тамбур-шлюзов позволяет сократить требуемую глубину площадки для маневрирования транспорта. Для удобства парковки грузовика к доку и хорошего обзора для водителя, рекомендуется разворачивать тамбур-шлюзы от стены против часовой стрелки.



- L** — длина площадки для маневрирования транспорта;
- a** — угол, на который повернут перегрузочный пост;
- d** — габаритная длина перегрузочного поста по короткой стороне;
- e** — ширина перегрузочного поста;
- f** — длина грузовика;
- c** — расстояние, занимаемое грузовиком при расположении перегрузочного поста под углом **a**;
- b** — ширина проезжей части.

В таблице представлены глубины площадок для маневрирования самых распространенных грузовых автомобилей в зависимости от длины площадки.

Тип ТС	Длина площадки, мм	Длина площадки для маневрирования (L), м		
		угол 45/135° (α)	угол 60/120°(α)	угол 90°(α)
Еврофура	2000	21,1	23,6	42,0
	2500	21,5	24,0	43,0
	3000	21,8	24,5	44,0
	3500	22,2	24,9	45,0
	4000	22,5	25,3	46,0
Газель	2000	12,2	12,7	17,0
	2500	12,6	13,2	18,0
	3000	12,9	13,6	19,0
	3500	13,3	14,0	20,0
	4000	13,7	14,5	21,0
	4500	14,0	14,9	22,0

Так как габаритные длины автомобилей варьируются в зависимости от модели и производителя, необходимо выяснить точные параметры используемых машин и сделать расчет по формулам представленным ниже.

Расчет площадки для маневрирования транспорта

При угле монтажа площадки под 45/135°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки по короткой стороне} + \text{длина ТС}) \times 0,71 + \text{ширина площадки} \times 0,71 + 4,5 \text{ м}$$

При угле монтажа площадки под 60/120°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки по короткой стороне} + \text{длина ТС}) \times 0,87 + \text{ширина площадки} \times 0,5 + 4,5 \text{ м}$$

При угле монтажа площадки под 90°:

$$\text{длина площадки} = (\text{габаритная длина площадки} + \text{длина ТС} \times 2) + 2 \text{ м}$$

3 ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ

3.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА

На этапе проектирования объекта важно подобрать оптимальные параметры уравнительной платформы — тип аппарели, размеры, дополнительные опции. Параметры платформы зависят от вида используемых автомобилей и погрузчиков, назначения и характеристик объекта, а также условий эксплуатации. Данный раздел поможет вам правильно подобрать платформу ALUTECH.

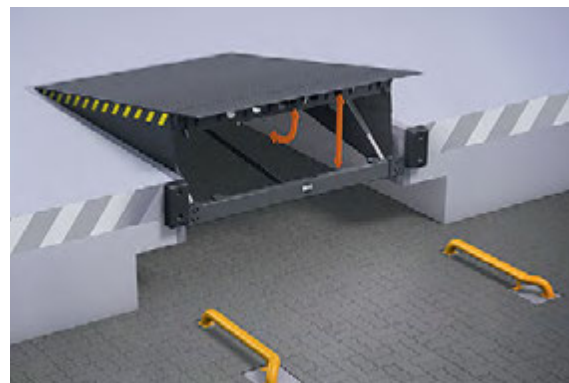
ТИП АППАРЕЛИ

При выборе уравнительной электрогидравлической платформы прежде следует определиться с типом аппарели. Тип аппарели подбирается в зависимости от особенностей конкретного объекта.

Далее приведен краткий перечень основных условий, которые определяют тип платформы (аппарели).

ПЛАТФОРМА ALUTECH SL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

Платформа ALUTECH SL оптимально подходит для реализации типовых решений с экономией бюджета.



ПЛАТФОРМА ALUTECH TL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

- Максимальная загрузка автомобилей. Регулировка длины выдвижения позволяет точно позиционировать аппарель в кузове.
- Жесткий температурный режим. Для поддержания заданной температуры в помещении возможна установка платформы с аппарелью длиной 1000 мм за секционными воротами.



- Обслуживание ж/д составов или транспорта при боковой парковке. Аппарель длиной 1000 мм позволяет компенсировать большое расстояние между рампой и транспортным средством. Это делает возможным применение платформы ALUTECH TL на ж/д станциях и объектах, где применяется боковая парковка автомобилей.



РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ

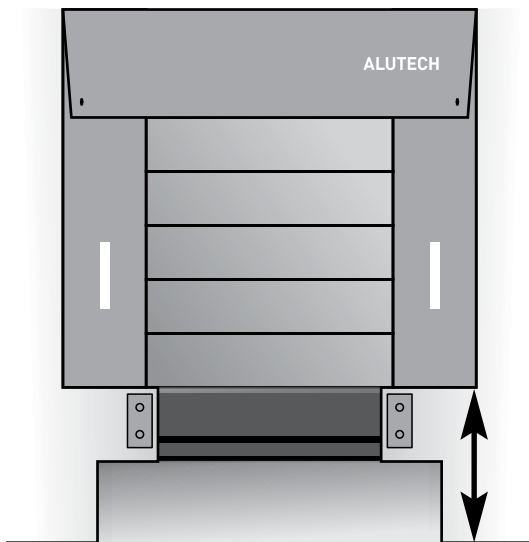
Размер уравнильной платформы зависит от трех основных критериев:

- высоты ramпы;
- габаритов автомобиля;
- типа погрузчика.

ВЫСОТА РАМПЫ

Высота ramпы — это расстояние от проезжей части до уровня пола помещения.

Наиболее часто высоту ramпы проектируют в диапазоне от 1000 мм до 1400 мм в зависимости от типа используемых транспортных средств.



Для обслуживания еврофур мы рекомендуем закладывать в проект ramпу высотой 1200–1250 мм. При такой высоте ramпы достигается минимальный перепад высот между полом помещения (или ramпой) и полом кузова грузовика.

ГАБАРИТЫ АВТОМОБИЛЯ

Внутренняя ширина кузова автомобиля определяет ширину уравнильной платформы. Высота пола кузова автомобиля позволяет рассчитать перепад высоты относительно уровня пола помещения (или ramпы).



При расчетах используйте высоту наиболее низкого автомобиля с максимальной загрузкой и наиболее высокого автомобиля в порожнем состоянии. Это позволит определить максимально возможные перепады высот.

В таблице справочно приведены габариты наиболее популярных типов грузовых автомобилей. Так как габариты автомобилей варьируются в зависимости от модели и производителя, узнайте у заказчика точные параметры используемых машин.

Тип автомобиля	Высота пола кузова, мм	Ширина кузова, мм
Газель/Фургон	850–1000	2000–2300
Еврофура/Полуприцеп	1100–1350	2400–2600
Рефрижератор	1300–1500	2400–2600
Контейнеровоз	1400–1600	2400–2600

ТИП ПОГРУЗЧИКА

Для каждого типа погрузочных средств установлен собственный допустимый рабочий уклон. От допустимого уклона зависит длина уравнильной платформы: чем меньше уклон, тем длиннее должна быть платформа.

В таблице приведены значения допустимого уклона для наиболее распространенных типов погрузочных средств. Конкретный допустимый рабочий уклон погрузчиков следует запросить у заказчика.

Тип погрузчика	Допустимый уклон, %
Рохли/Тележки	3–5
Электророхли	7
Электро- и автопогрузчики средней грузоподъемности	7–10
Автопогрузчики большой грузоподъемности	12,5

РАСЧЕТ ДЛИНЫ

Для расчета длины уравнильной платформы следует придерживаться следующей формулы:

длина платформы = максимальный перепад высот между полом помещения (или ramпой) и полом кузова автомобиля / допустимый рабочий уклон погрузчика

РАСЧЕТ ШИРИНЫ

Для расчета ширины уравнильной платформы необходимо пользоваться формулой:

ширина платформы = внутренняя ширина кузова автомобиля – 400 мм (const)



Для обслуживания автомобилей с различной шириной кузова применяется аппарат с скосами или сегментами. Широкая подъемная часть платформы обеспечивает удобную работу погрузчиков, а более узкая аппарат позволяет организовать доступ в кузов малогабаритных транспортных средств.

ПРИМЕР РАСЧЕТА

УСЛОВИЯ:

- высота рампы — 1200 мм;
- тип транспортного средства — еврофура; высота пола кузова в загруженном состоянии — 1100 мм, высота пола кузова в порожнем состоянии — 1350 мм; внутренняя ширина кузова — 2450 мм;
- тип погрузочного средства — электропогрузчик; допустимый рабочий уклон — 7%.

РАСЧЕТ

1. Рассчитайте перепады высот:
 $1100 - 1200 = -100$ мм (ниже уровня рампы)
 $1350 - 1200 = +150$ мм (выше уровня рампы)

2. Рассчитайте длину платформы:
 длина платформы = $150 / 0,07 = 2143$ мм



При расчете длины платформы всегда используйте больший перепад высот.

Заказная длина платформы = 2500 мм



При определении заказной длины всегда производите округление расчетной длины в сторону большего значения. Округление до меньшей заказной длины приведет к превышению допустимого рабочего уклона погрузчика.

3. Рассчитайте ширину платформы:
 ширина платформы = $2450 - 400 = 2050$ мм
 заказная ширина платформы — 2000 мм
 (ближайшая заказная ширина)

ЗАКАЗНОЙ РАЗМЕР:

- длина — 2500 мм;
- ширина — 2000 мм.

3.2. ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА

Эффективность работы герметизатора зависит от того, правильно ли подобраны размеры изделия. Размеры тентового герметизатора прежде всего определяются габаритами эксплуатируемых транспортных средств. Информация в данном разделе поможет вам определить оптимальные размеры герметизатора ALUTECH DSF.

РАСЧЕТ РАЗМЕРОВ

На размер тентового герметизатора проема оказывают влияние два критерия:

- высота рампы;
- габариты автомобиля.



ВАЖНО! Размер герметизатора определяется не размером проема ворот, а габаритами транспортного средства.

ВЫСОТА РАМПЫ

Высота рампы — это расстояние от проезжей части до уровня пола помещения.

ГАБАРИТЫ АВТОМОБИЛЯ

Внешняя ширина и высота кузова грузовика определяют размеры герметизатора проема. В таблице справочно приведены габариты наиболее популярных типов грузовых автомобилей. Обязательно уточняйте у заказчика конкретные параметры автомобилей, которые предполагается использовать на объекте.

Тип автомобиля	Высота кузова, мм	Ширина кузова, мм
Газель/Фургон	2800–3100	2100–2400
Еврофура/Полуприцеп	3300–4000	2500–2700
Рефрижератор		
Контейнеровоз		

РАСЧЕТ ШИРИНЫ

Для расчета заказной ширины герметизатора проема используйте формулу:

$$\text{заказная ширина герметизатора} = \text{внешняя ширина кузова} + 900 \text{ мм (const)}$$

РАСЧЕТ ВЫСОТЫ

Для расчета заказной высоты герметизатора проема применяйте формулу:

$$\text{заказная высота герметизатора} = \text{высота кузова в порожнем состоянии} - \text{высота рампы} + 800 \text{ мм (const)}$$

ПРИМЕР РАСЧЕТА

УСЛОВИЯ:

- высота рампы — 1200 мм;
- тип транспортного средства — еврофура; внешняя ширина кузова — 2500 мм; высота кузова в порожнем состоянии — 3800 мм.

РАСЧЕТ

1. Заказная ширина = $2500 + 900 = 3400$ мм
2. Заказная высота = $3800 - 1200 + 800 = 3400$ мм

ЗАКАЗНОЙ РАЗМЕР:

- ширина — 3400 мм;
- высота — 3400 мм.



Убедитесь, что проем для ворот меньше заказного размера герметизатора и имеется достаточно места для монтажа. Максимальные размеры проема должны быть меньше заказных размеров герметизатора: ширина min на 90 мм, высота min на 45 мм. Подробнее смотрите в разделе «Чертежи».



Учитывайте наличие козырька или навесной крыши в месте монтажа. При неправильной парковке грузовика передняя часть рамы герметизатора складывается и приподнимается вверх. Расстояние от крыши герметизатора до навеса должно составлять min 150 мм для герметизатора с глубиной 600 мм.

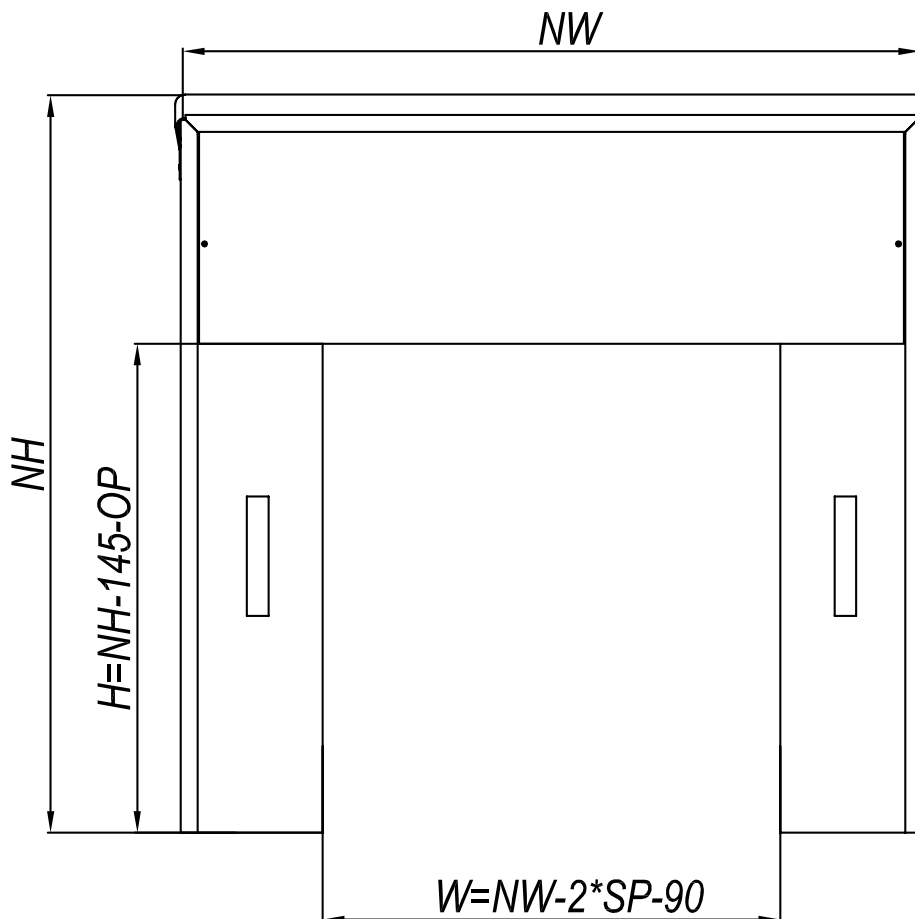


Проведите проверку расчета. Сопоставьте габариты транспортного средства с размером негерметизируемого проема. Примите во внимание, что оптимальный нахлест тентов на кузов автомобиля должен составлять $\approx 150\text{--}200$ мм. Убедитесь, что обеспечивается надежная герметизация для полностью загруженного автомобиля.

Для определения размеров негерметизируемого проема воспользуйтесь нижерасположенным чертежом.

Условные обозначения

- NH — заказная высота герметизатора, мм;
- NW — заказная ширина герметизатора, мм;
- OP — заказная высота верхнего тента, мм;
- SP — заказная ширина боковых тентов, мм;
- W — ширина негерметизируемого проема, мм;
- H — высота негерметизируемого проема, мм.



4 УРАВНИТЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ

ПЛАТФОРМА ALUTECH SL С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

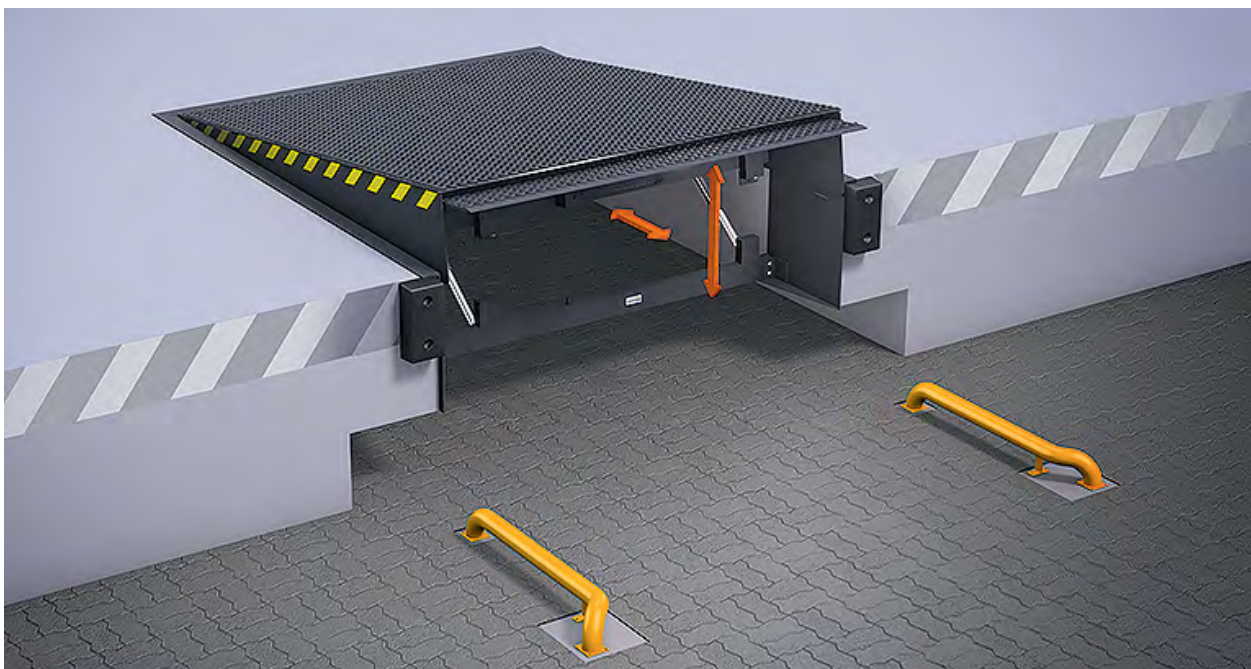
Уравнительная платформа **SL** — классический продукт перегрузочного оборудования, который оптимально подойдет для реализации стандартных решений на большинстве объектов. Платформа приводится в действие за счет электродвигателя и подъемных гидроцилиндров. Оператор контролирует работу платформы посредством блока управления.



ПЛАТФОРМА ALUTECH TL С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ

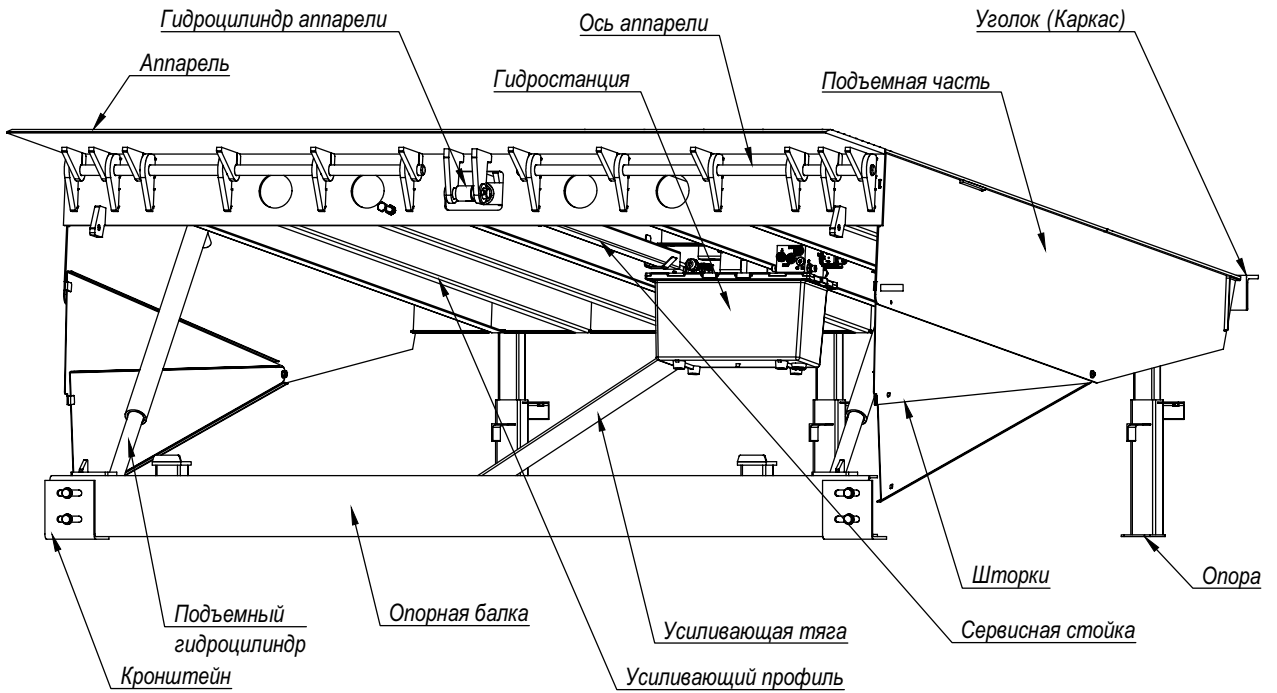
Благодаря выдвигной конструкции аппарели платформа **TL** имеет ряд существенных эксплуатационных преимуществ. Регулировка длины выдвижения позволяет точно позиционировать аппарель в кузове, что крайне необходимо при максимальной загрузке транспортного средства. Увеличенная длина аппарели 1000 мм позволяет:

- повысить энергоэффективность перегрузочного поста, установив платформу за секционными воротами, что особенно востребовано в регионах с суровым климатом;
- обеспечить обслуживание железнодорожных составов либо организовать боковую погрузку и разгрузку транспорта.

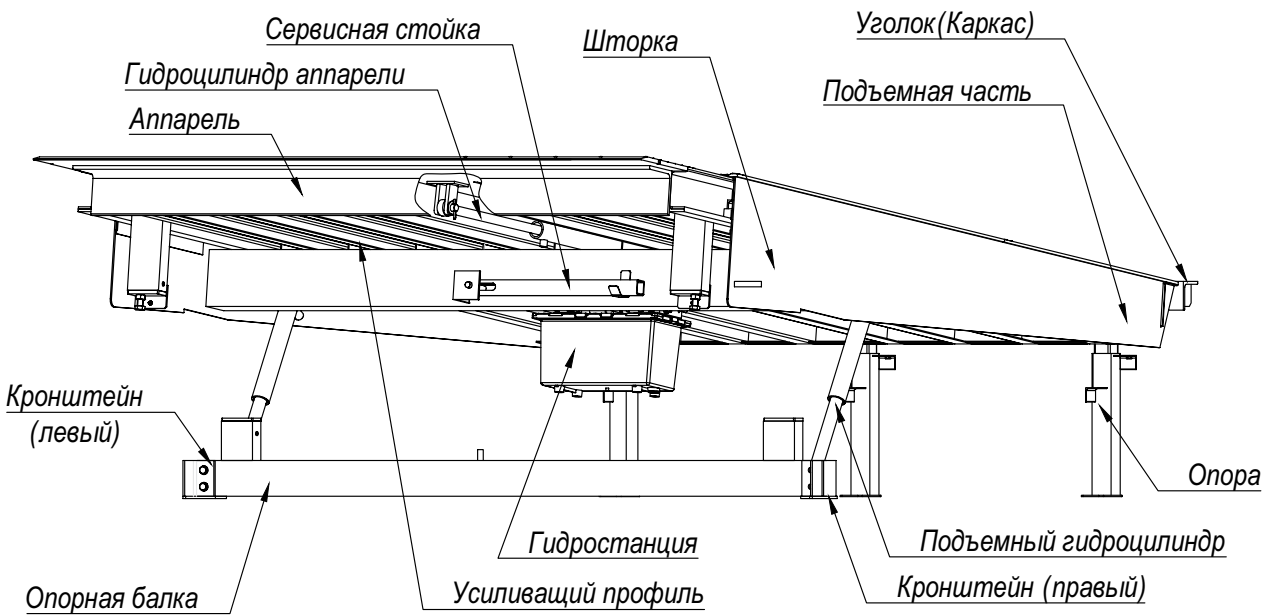


4.1. КОНСТРУКЦИЯ

ALUTECH SL с поворотной аппарелью



ALUTECH TL с выдвижной аппарелью



Ниже приведены подробные описания и технические характеристики основных составных частей уравнительных электрогидравлических платформ **SL** и **TL**.

КАРКАС

Каркас предназначен для крепления уравнительной платформы к приямку. В модели **S** применяется уголок 80×80×8 мм согласно ГОСТ 8509-86 с усилением стальными пластинами для придания дополнительной жесткости. В моделях **W**, **C** и **B** каркас представляет собой самоподдерживающую раму, выполненную из стального проката с зашивкой листами.

ОПОРЫ

Опоры крепятся к задней части каркаса и переносят часть нагрузки на нижнее основание приямка. Количество опор фиксированное — 3 шт. В модели **S** опоры изготавливаются из двух труб различного сечения и имеют телескопическую конструкцию, что позволяет компенсировать возможные отклонения высоты приямка. В моделях **W**, **C** и **B** опоры имеют цельную конструкцию и фиксированную высоту, соответствующую высоте каркаса.

ПОДЪЕМНАЯ ЧАСТЬ

Для изготовления подъемной части используются горячекатаные листы из стали марки СтЗсп с чечевицеобразным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейской маркировкой S235).

Подъемная часть состоит из двух или более стальных листов в зависимости от длины платформы. Толщина стальных листов подъемной части зависит от типа уравнительной платформы.

Толщина листа подъемной части, мм	
SL	TL
6/8*	8/10*

* без рифления/с рифлением.

УСИЛИВАЮЩИЕ ПРОФИЛИ

Для придания подъемной части платформы дополнительной прочности применяются усиливающие ребра **132×35×3 мм (SL)** и **175×60×3 мм (TL)**. Количество усиливающих ребер — 8 шт.

Подъемная часть платформы имеет способность к скручиванию не менее 3% ($\approx 1,7^\circ$) в поперечном направлении. Это позволяет выравнивать поперечный крен, возникающий при наклоне транспортного средства на бок.



Прочная и надежная конструкция платформ ALUTECH позволяет уверенно гарантировать долговременную службу при динамической нагрузке до 60 кН.



ВАЖНО! Обратите особое внимание, что максимально допустимая динамическая нагрузка варьируется в зависимости от типа колес используемых погрузочных средств. Колеса погрузчиков, выполненные из твердых материалов, обычно имеют меньшую площадь соприкосновения с поверхностью платформы, что приводит к увеличению точечной нагрузки.

Незначительная деформация подъемной части платформы является допустимой и не влияет на работоспособность изделия. Во избежание сильной деформации следует придерживаться максимальных нагрузок, указанных в нижерасположенной таблице. В таблице указана максимально допустимая общая масса погрузчика и груза. Превышение указанных величин может привести к образованию колеи.

Тип погрузчика	Вилочный	Электрический погрузчик		Погрузчик с тяговой мачтой
		со спаренными колесами	с оди-нарными колесами	
Тип/М-л колес	Воздушные/Суперэластик	Полиуретан/Вулколан		
Допустимая масса, т				
SL	6	5	4	3
TL	6	6	5	5

ЗАДНИЕ ОСИ

Для крепления подъемной части к каркасу (уголку) используются оси из стали с цинковым покрытием диаметром 24 мм. Количество осей не зависит от ширины платформы и является фиксированным — 3 шт.

АППАРЕЛЬ

Аппарель размещается в кузове транспортного средства. Для изготовления аппарели используются горячекатаные листы из стали марки СтЗсп с чечевицеобразным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейской маркировкой S235).

Толщина стального листа аппарели, мм	
SL	TL
12/14*	12/14*

* без рифления/с рифлением.



Аппарель должна размещаться в кузове минимум на 80–100 мм по всей своей ширине. Запрещается вести перегрузочные работы, если данное требование не выполняется.

Для удобства заезда погрузочных средств аппарель имеет фаску под углом 15°.

	Длина аппарели, мм	
	стандартно	опционально
SL	400	—
TL	500	1000

Поворотная аппарель снабжена прочными шарнирами толщиной 12 мм. Шарниры обеспечивают надежное крепление аппарели и повышают жесткость конструкции.



Количество шарниров зависит от ширины платформы.

Количество шарниров аппарели, шт.	Заказная ширина платформы, мм			
	1750	1800	2000	2250
	10	10	12	12

ОСИ АППАРЕЛИ

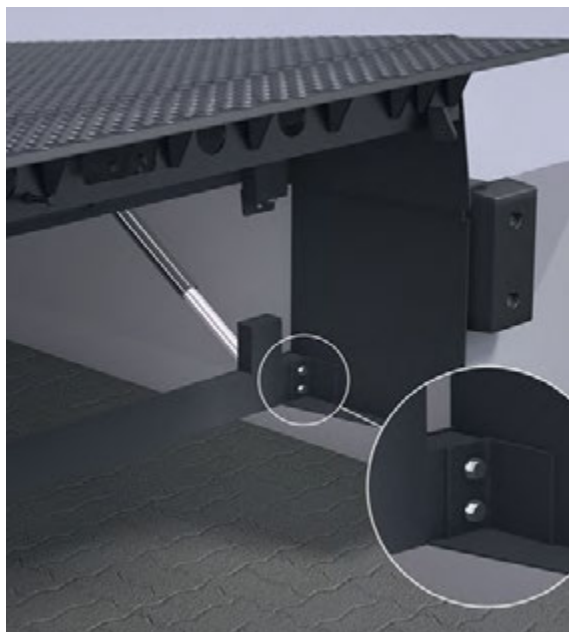
Для соединения поворотной аппарели с подъемной частью платформы используются стальные оси с цинковым покрытием диаметром 24 мм.

ОПОРНАЯ БАЛКА

Опорная балка необходима для крепления основных подъемных цилиндров. Опорная балка представляет собой гнутый швеллер 140×60×5 мм (ГОСТ 8278-93) в платформах **SL** или катанный швеллер 100×46 мм (ГОСТ 8240-97) в платформах **TL**.



Болтовое крепление опорной балки в платформах ALUTECH обеспечивает быструю и удобную замену при ее повреждении.



ПОДЪЕМНЫЕ ГИДРОЦИЛИНДРЫ

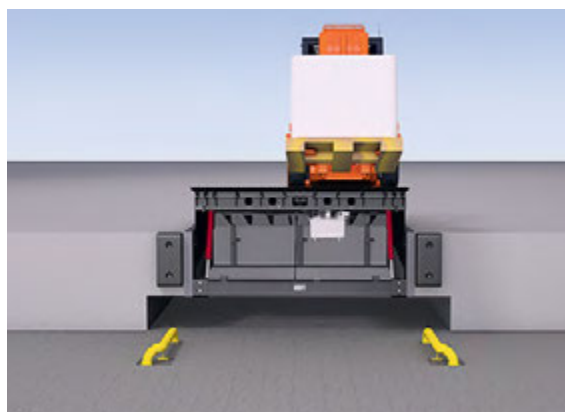
Подъемные гидроцилиндры приводят в движение основную часть платформы. Плунжеры цилиндров имеют коррозионностойкое покрытие. Внешний диаметр подъемных цилиндров зависит от типа уравнительной платформы.

Внешний диаметр подъемных цилиндров, мм	
SL	TL
50	60

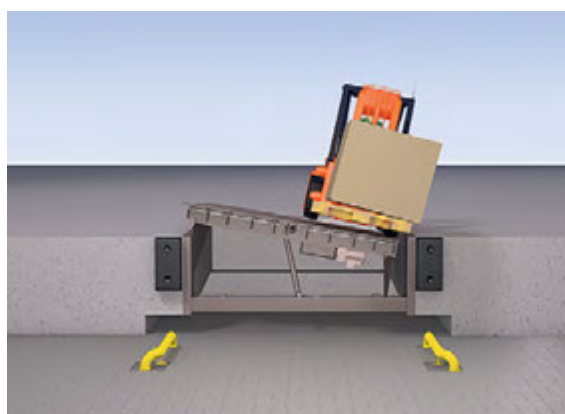


Платформы ALUTECH имеют два подъемных цилиндра в стандартной комплектации. Это гарантирует защиту от перекоса при несанкционированном отъезде грузовика, когда погрузчик находится на платформе.

Платформа ALUTECH с двумя подъемными цилиндрами



Платформа с одним подъемным цилиндром



ГИДРОЦИЛИНДР АППАРЕЛИ

Гидроцилиндр осуществляет движение аппарели. Плунжер цилиндра имеет коррозионностойкое покрытие. Внешний диаметр цилиндра аппарели составляет 50 мм (**SL** и **TL**).

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СТАНЦИЯ

Обеспечивает подачу гидравлического масла в цилиндры, за счет чего осуществляется подъем основной части и движение аппарели. Емкость бака гидравлической станции — 7 л. Длина кабелей питания гидростанции — 7 или 10 м в зависимости от длины платформы.

	Мощность электродвигателя, кВт	Рабочее давление гидравлической системы, бар
SL	0,75	120
TL	1,5	150

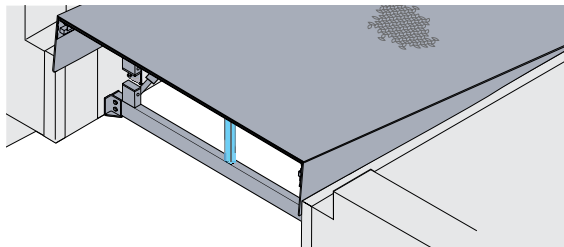
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

В базовой комплектации платформы поставляются с гидравлическим маслом Renolin B HVI ISO VG 22, которое рассчитано на использование при температуре

окружающей среды до -15°C . Для регионов с холодным климатом возможна заправка гидростанций низкотемпературным маслом Repolin MR 310 HVLPD 15, что позволяет эксплуатировать платформы при температуре воздуха до -40°C .

СТОЙКА ДЛЯ РЕМОНТА И СЕРВИСА

Подпорка позволяет надежно зафиксировать подъемную часть платформы в поднятом положении для проведения сервисного обслуживания и ремонта.



ЗАЩИТНЫЕ ШТОРКИ

Применяются для перекрытия просвета между платформой и приямком при нахождении платформы в поднятом положении. Обеспечивают защиту от зацепления ног. Изготавливаются из стальных листов и окрашиваются в цвет платформы. Для дополнительной безопасности защитные шторки маркируются лентой с черно-желтыми полосами.

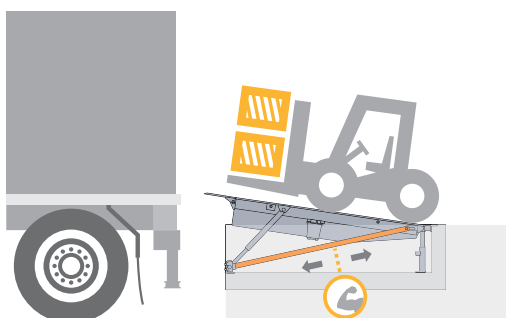


УСИЛИВАЮЩАЯ ТЯГА

Соединяет опорную балку и заднюю часть платформы и является дополнительным элементом безопасности. Изготавливается из полосовой стали и окрашивается в цвет платформы.



Усиливающая тяга переносит часть нагрузки с опорной балки на заднюю стенку приямка. Это обеспечивает сохранность конструкции платформы и сводит к минимуму риск падения погрузчика в случае несанкционированного отъезда грузовика. Конструкция платформы гарантирует максимальную безопасность.



БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

В стандартном комплекте платформы поставляется блок управления. Блок оснащен выключателем сети, что дает возможность отключить питание и блокировать гидравлику, остановив движение платформы в экстренной ситуации.

CUL01 (SL)



CUL11 (TL)



Длина сетевого шнура составляет 1 м. Вилка для подключения к электрической сети не входит в комплект поставки.

Технические характеристики блоков управления представлены в таблице.

	Значение	
	CUL01 (SL)	CUL11 (TL)
Напряжение питания	3~230/400 В	3~230/400 В
Частота сети, Гц	50	50
Мощность электродвигателя, кВт	<1,2	<1,5
Потребляемая мощность в режиме ожидания, Вт	<5	<5
Номинальное напряжение питания клапана	24 В постоянного тока	24 В постоянного тока
Сечение подключаемых к разъемам проводов, мм ²	макс. 2,5	макс. 2,5
Степень защиты оболочки	IP54 (профессиональный монтаж)	IP54 (профессиональный монтаж)
Диапазон рабочих температур, °С	-25...+40	-25...+40
Длина сетевого шнура/сечение провода	не менее 1 м/1,5 мм ²	не менее 1 м/1,5 мм ²
Подключение датчика положения секционных ворот	+	+
Подключение осветительного прожектора	—	+

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии металлические части платформы подвергаются дробеструйной обработке и покрываются двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартные цвета* окраски:

- RAL 9005 (черный);
- RAL 7016 (серый антрацит);
- RAL 5010 (синий).



На уравнивательные платформы предоставляется расширенная гарантия — 10 лет от сквозной коррозии.

4.2. МОДЕЛИ

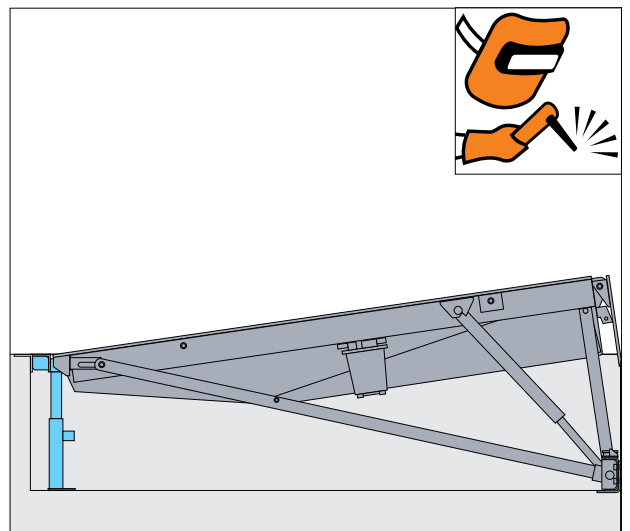
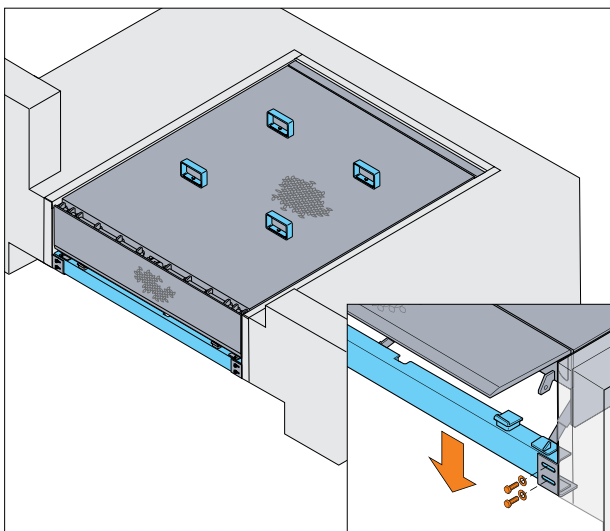
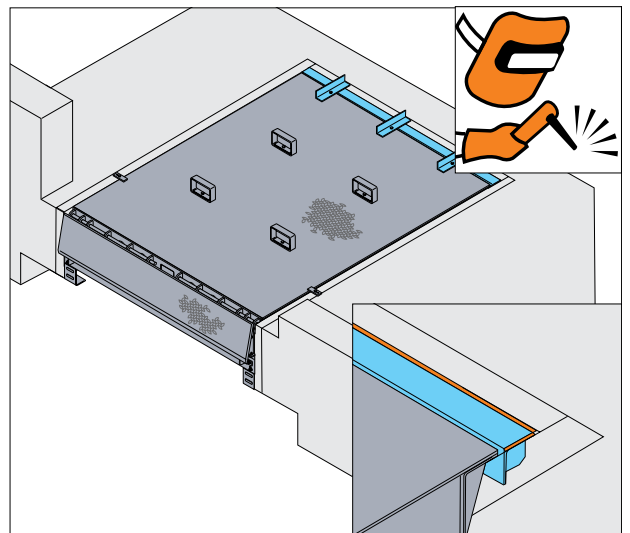
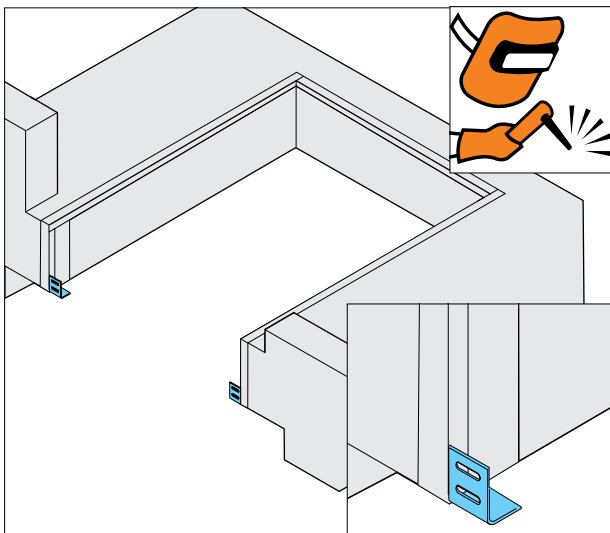
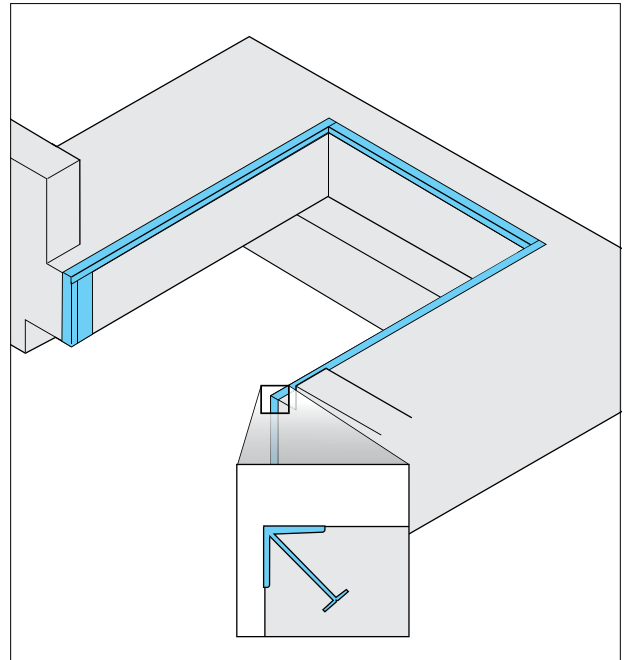
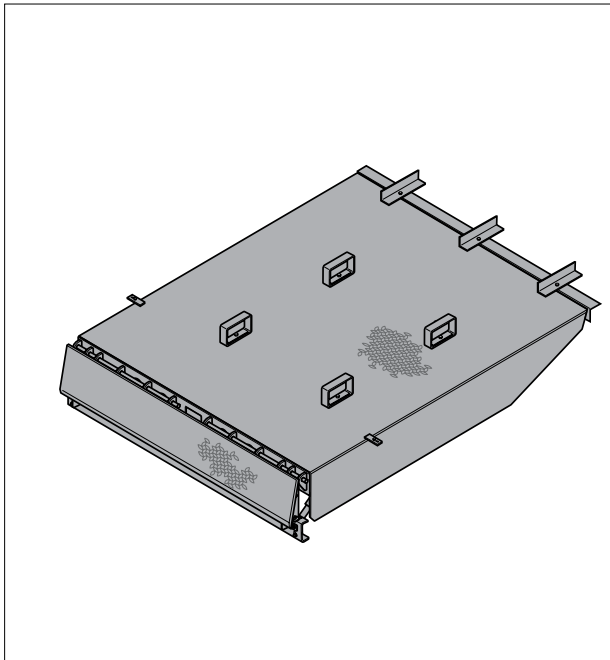
Оптимальная модель платформы подбирается в зависимости от этапа строительных работ и особенностей конкретного объекта. Таблица, расположенная ниже, поможет вам определиться с моделью платформы. Если у вас возникли дополнительные вопросы, обратитесь к официальным представителям ГК «АЛЮТЕХ» за подробной консультацией.

Модель	Время монтажа (этап строительства ramпы)	Предварительная подготовка приямка	Монтаж	
			Бетонирование	Сварка
S	После окончания	+	—	+
W	После окончания	+	—	+
C	До заливки окончательного пола	+	+	+
B	При подготовке ramпы	—	+	+

* Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

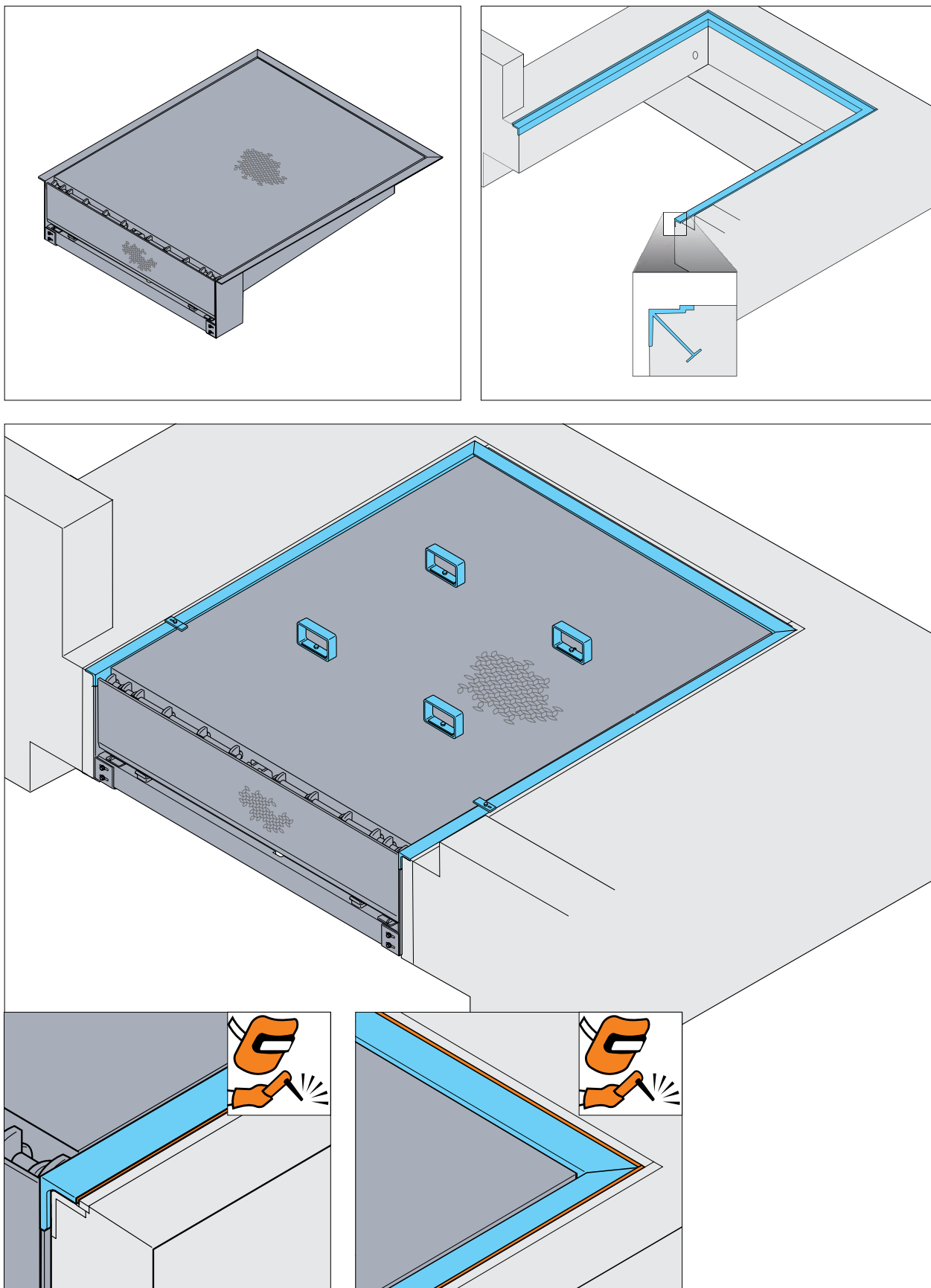
МОДЕЛЬ S

Установка платформы производится после окончания строительства рампы. Монтаж осуществляется сваркой заднего уголка платформы и кронштейнов крепления передней опорной балки с обрамлением приямка.



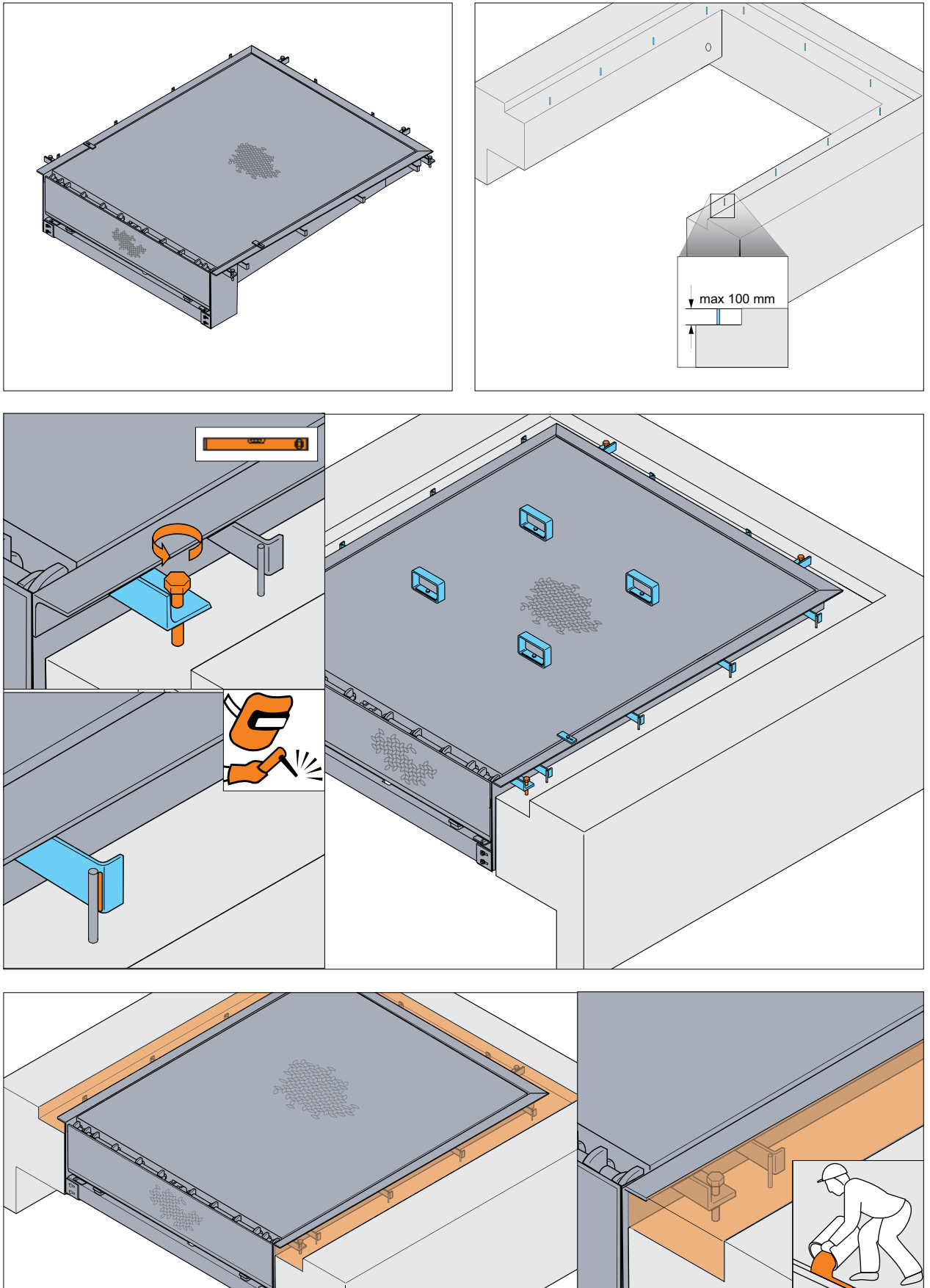
МОДЕЛЬ W

Обеспечивает наиболее быстрый и простой монтаж платформы после подготовки рампы. Платформа имеет самоподдерживающую раму с уголками по бокам и сзади. Уголки платформы располагаются на приямке и привариваются к его металлическому обрамлению. Обрамление приямка утоплено на 10 мм, за счет чего платформа располагается на одном уровне с полом.



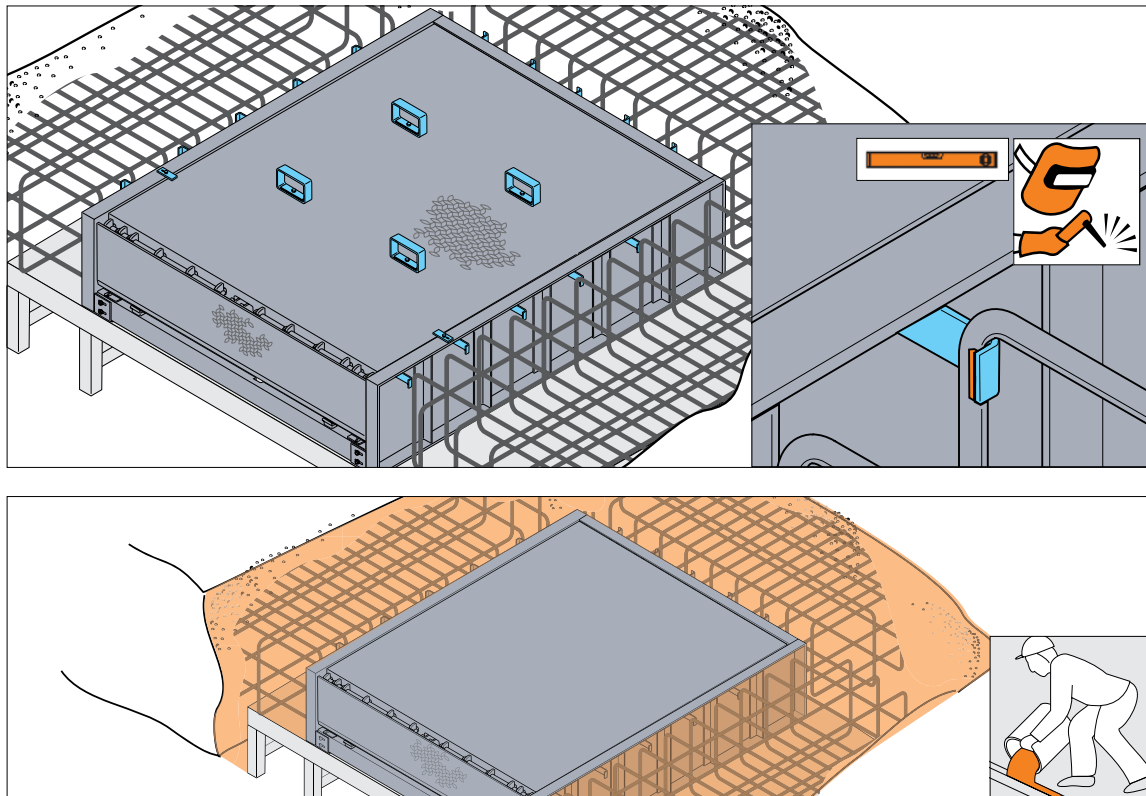
МОДЕЛЬ С

Конструкция платформы аналогична модели **W**. Дополнительно имеет регулировочные болты для установки платформы по уровню и анкера по периметру для сварки с арматурой приямка. Позволяет осуществить заливку окончательного пола высотой до 100 мм.



МОДЕЛЬ В

Каркас платформы представляет собой металлическую опалубку и позволяет осуществить заливку бетона после установки платформы. По периметру имеются анкера для крепления к арматуре. Платформа не требует предварительной подготовки приямка и может быть смонтирована на начальном этапе строительства ramпы.



4.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение		
	серия SL	серия TL	
Допустимая динамическая нагрузка, кН	60 (6000 кг)	60 (6000 кг)	
Толщина стали подъемной части, мм	6/8*	8/10*	
Толщина стали аппарели, мм	12/14*	12/14*	
Марка стали	Ст3сп (ГОСТ 8568-77)	Ст3сп (ГОСТ 8568-77)	
Стандартная длина аппарели, мм	400	500	
Опциональная длина аппарели, мм	—	1000	
Стандартные цвета	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**	
Диапазон рабочих температур, °C	-25...+40	-25...+40	
Блок управления	CUL01	CUL11	
Класс защиты блока управления	IP54 (профессиональный монтаж)	IP54 (профессиональный монтаж)	
Внешний диаметр подъемных цилиндров, мм	50	60	
Внешний диаметр цилиндра аппарели, мм	50	50	
Мощность электродвигателя, кВт	0,75	1,5	
Электропитание	3~230/400 В, 50 Гц	3~230/400 В, 50 Гц	
Длина кабелей питания гидростанции, м	7/10	7/10	
Емкость бака гидравлической станции, л	7	7	
Рабочее давление гидравлической системы, бар	120	150	
Гидравлическое масло	стандартно до -15 °C	RENOLIN B HVI ISO VG 22	RENOLIN B HVI ISO VG 22
	опционально до -40 °C	RENOLIN MR 310 HVLDPD 15	RENOLIN MR 310 HVLDPD 15

* Без рифления/с рифлением.

** Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

4.4. СИСТЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- При несанкционированном отъезде грузовика:
 - блокировка подъемных цилиндров предотвращает падение погрузчика;
 - два подъемных цилиндра для защиты от перекоса;
 - специальная тяга снимает нагрузку с опорной балки.
- Автоматическая блокировка гидравлики при отключении электропитания.
- Выключатель сети на блоке управления для блокировки гидравлики в экстренных ситуациях.
- Чечевичное рифление подъемной части и аппарели для надежного сцепления колес погрузчика с поверхностью платформы.
- Боковые шторки для защиты от защемления ног.
- Маркировка черно-желтыми полосами для дополнительного обозначения платформы в положении выше уровня пола.
- Поддерживающая опора для проведения сервисных работ и ремонта.



Платформы ALUTECH соответствуют всем необходимым национальным и международным нормам:

- техническим регламентам Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);
- национальным стандартам Украины ДСТУ EN 292-1-2001, ДСТУ EN 292-2-2001, ДСТУ EN 418-2003, ДСТУ EN 1037-2003, ДСТУ EN 60204-1:2004, ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007, ДСТУ EN 982-2003, ДСТУ EN 349:2002;
- директивам Европейского союза 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2006/42/EC и стандартам EN 1398:2009, EN 60204-1:2006+A1:2009, EN 61000-6-1-2007, 61000-6-3-2007+A1:2011, ISO12100:2010.

Ознакомьтесь с соответствующими декларациями можно в разделе «Сертификаты».

4.5. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Платформы **ALUTECH** имеют широкую сетку стандартных размеров, что позволяет подобрать оптимальное решение для конкретного объекта. По запросу возможно изготовление платформ по индивидуальным размерам заказчика.

ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЮ ALUTECH SL

В таблице приведена сетка стандартных заказных размеров уравнительной платформы **ALUTECH SL**. Данная размерная сетка распространяется на все модели платформы — **S, W, C и B**.

Условные обозначения:

NL — заказная длина
 NW — заказная ширина
 NH — заказная высота
 OL — габаритная длина
 OW — габаритная ширина
 OH — габаритная высота

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	1750, 2000, 2250	600
2300	1800, 2000	600
2500	1750, 2000, 2250	600
3000	1750, 2000, 2250	700
3500	1750, 2000, 2250	800
4000	1750, 2000, 2250	900
4500	1750, 2000, 2250	900

ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЮ ALUTECH TL

В таблице ниже приведены стандартные заказные размеры платформы **ALUTECH TL** моделей **S, W, C и B**.

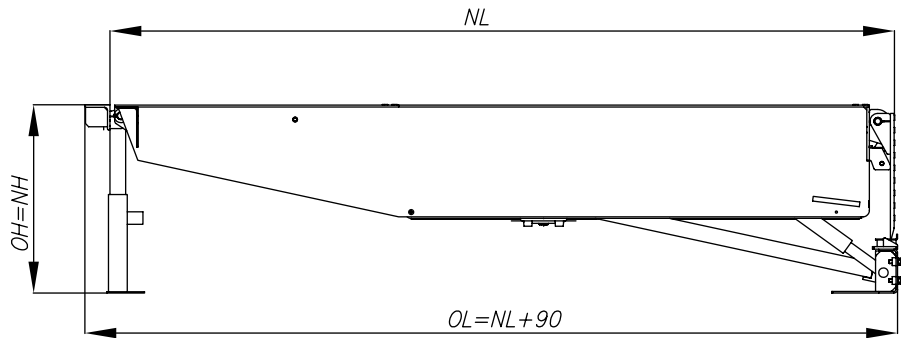
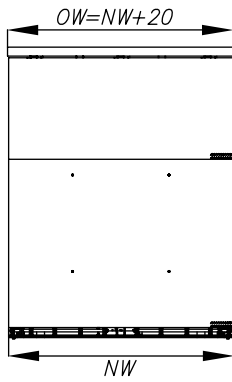
Условные обозначения:

NL — заказная длина
 NW — заказная ширина
 NH — заказная высота
 OL — габаритная длина
 OW — габаритная ширина
 OH — габаритная высота

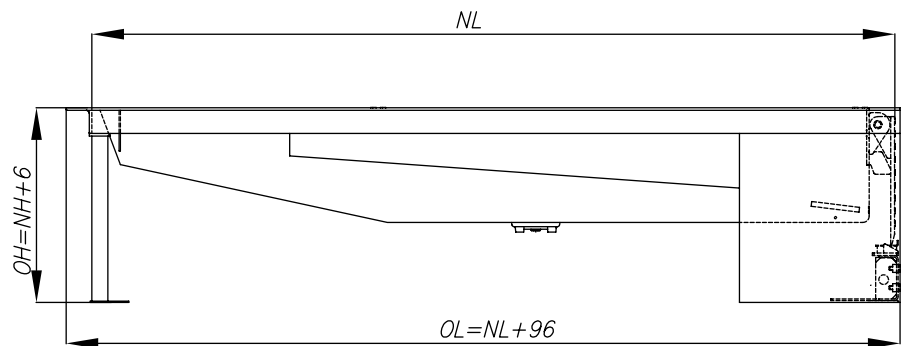
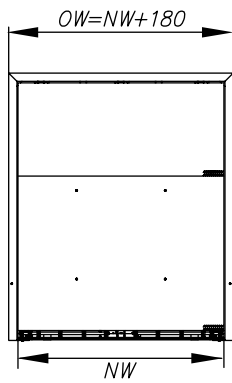
NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	1750, 2000, 2250	600
2500	1750, 2000, 2250	600
3000	1750, 2000, 2250	700
3500	1750, 2000, 2250	800
4000	1750, 2000, 2250	900
4500	1750, 2000, 2250	900

УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА SL

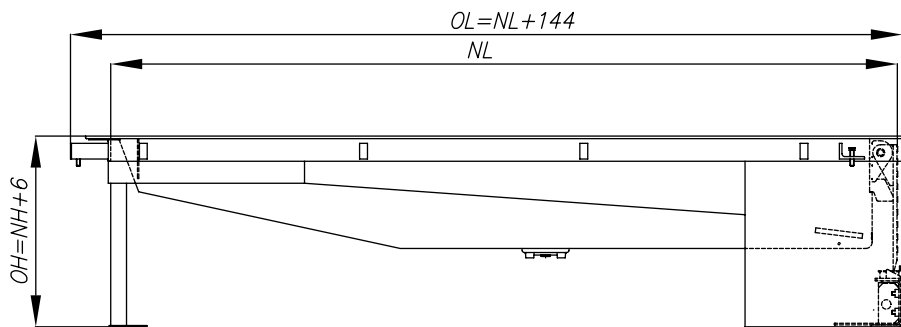
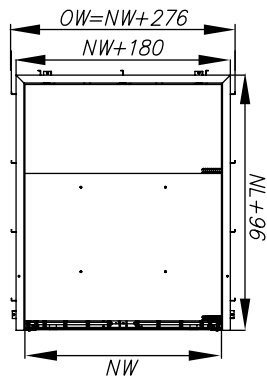
МОДЕЛЬ S



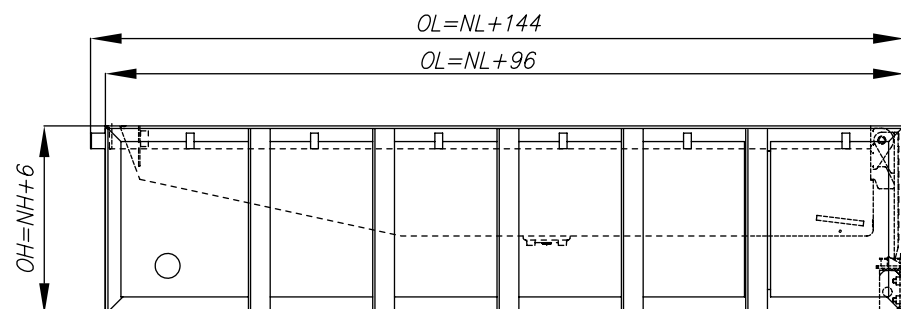
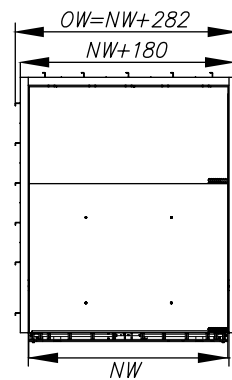
МОДЕЛЬ W



МОДЕЛЬ С

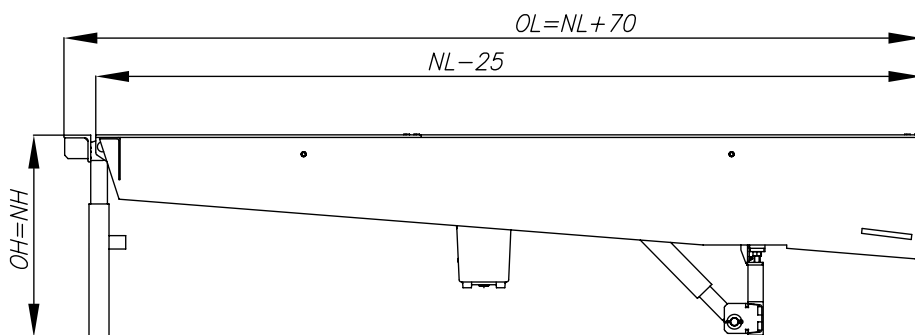
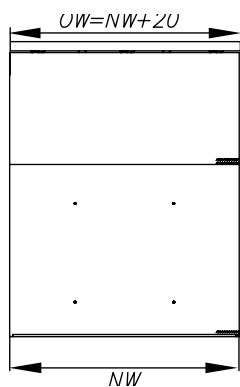


МОДЕЛЬ В

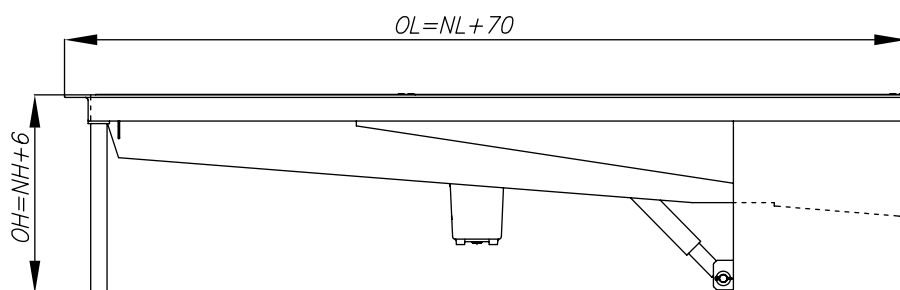
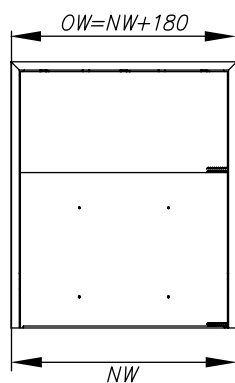


УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА TL

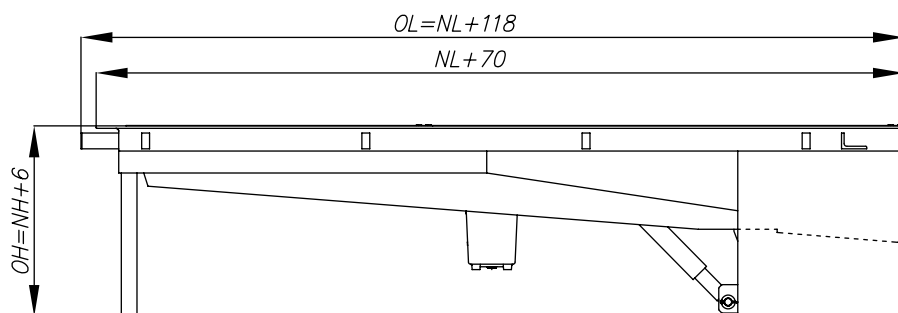
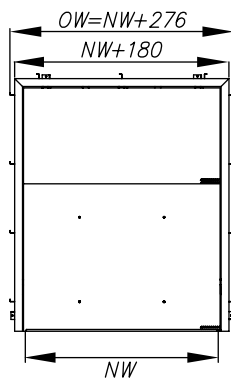
МОДЕЛЬ S



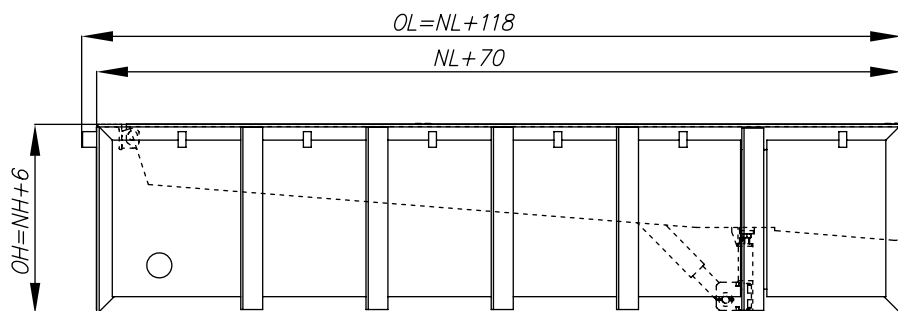
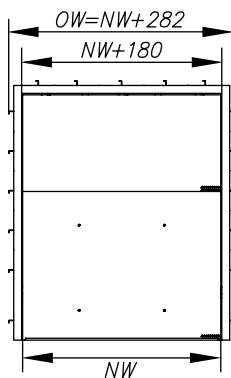
МОДЕЛЬ W



МОДЕЛЬ C



МОДЕЛЬ B





Дополнительная информация!

Заказная длина уравнительных платформ ALUTECH не включает длину аппарели. Таким образом, размер изделия в рабочем положении с учетом аппарели длиннее заказного.

Помните! Чем длиннее уравнительная платформа, тем легче и безопаснее процесс погрузки-разгрузки за счет более пологого уклона.

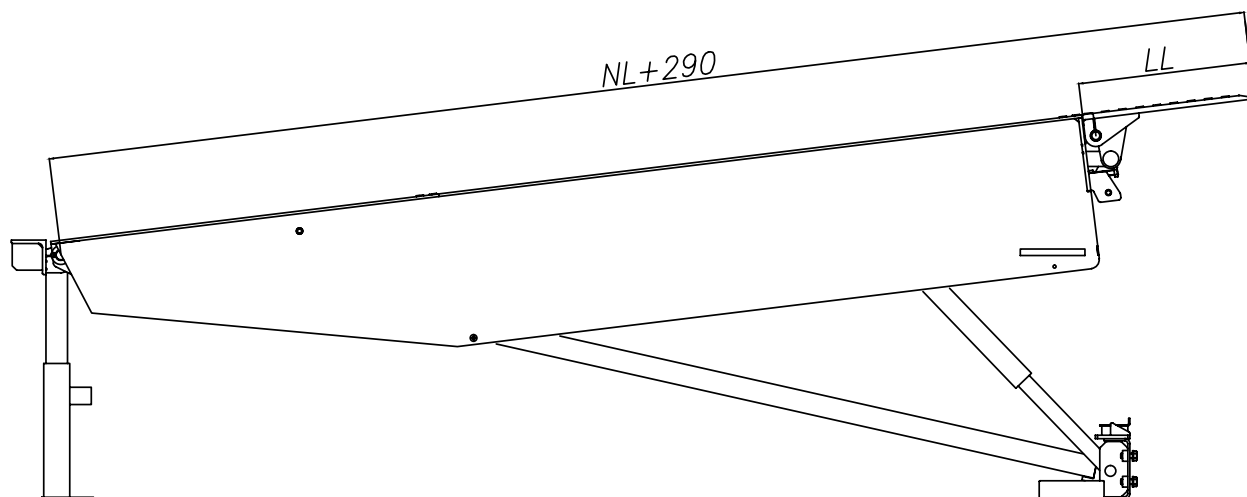
На чертежах отмечено расстояние от оси вращения подъемной части платформы до кромки аппарели.

Условные обозначения:

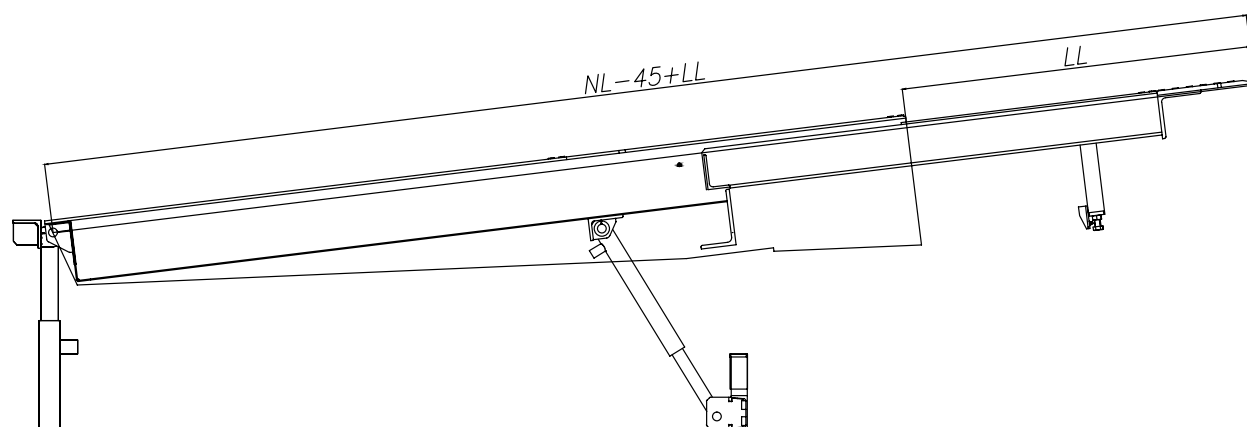
NL — заказная длина, мм;

LL — длина аппарели, мм.

ALUTECH SL, МОДЕЛЬ S



ALUTECH TL, МОДЕЛЬ S



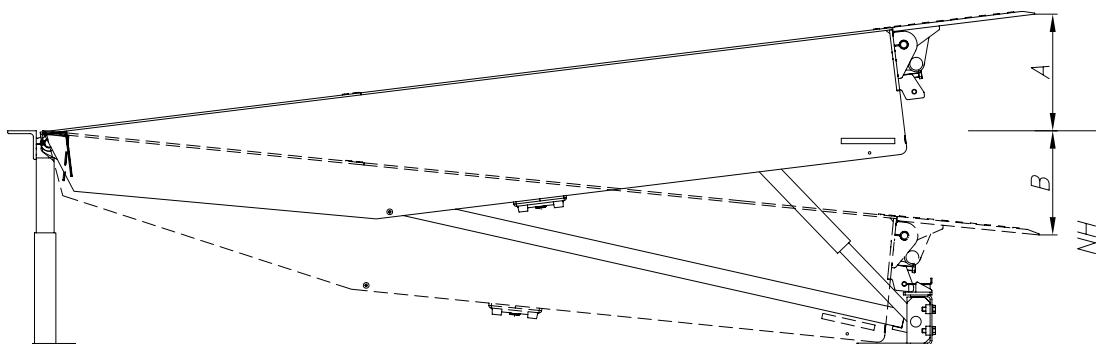
4.6. ДИАПАЗОН УРАВНИВАНИЯ

Продуманная конструкция платформ **ALUTECH** позволяет компенсировать максимальные перепады высот при соблюдении допустимого уклона 12,5% ($\approx 7^\circ$) согласно требованиям европейского стандарта EN 1398.

Ниже приведены размеры эффективной рабочей зоны платформ **SL** и **TL** в зависимости от заказной длины. Указанные значения распространяются на все модели платформ.

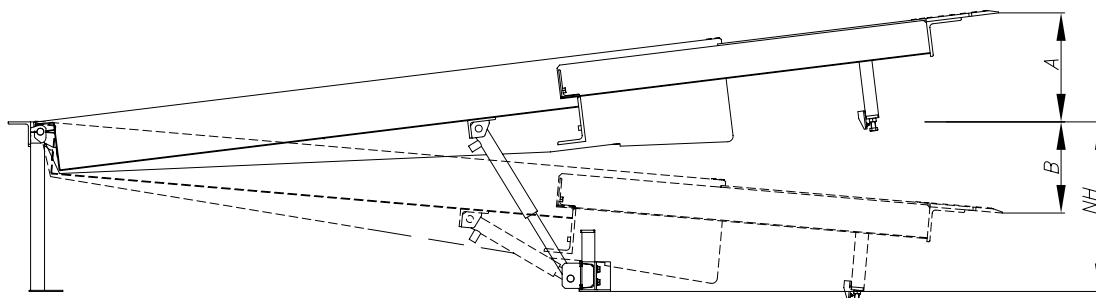
ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH SL

Заказная длина, мм	Заказная высота (NH), мм	Размер эффективной рабочей зоны	
		A (вверх), мм	B (вниз), мм
2000	600	265	295
2300	600	290	295
2500	600	325	295
3000	700	390	290
3500	800	450	390
4000	900	510	390
4500	900	570	380



ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH TL

Заказная длина, мм	Заказная высота (NH), мм	Размер эффективной рабочей зоны			
		аппарель 500 мм		аппарель 1000 мм	
		A (вверх), мм	B (вниз), мм	A (вверх), мм	B (вниз), мм
2000	600	270	280	340	330
2500	600	330	270	400	295
3000	700	380	330	460	370
3500	800	455	375	530	420
4000	900	515	435	580	470
4500	900	575	370	650	390



4.7. МАССА

В таблицах приведены массы нетто платформ стандартных заказных размеров без дополнительных опций.

ПЛАТФОРМА С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH SL

Модель S				
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм			
	1750	1800	2000	2250
2000	475	—	544	583
2300	—	540	570	—
2500	535	—	602	667
3000	611	—	692	766
3500	691	—	784	861
4000	770	—	878	960
4500	830	—	943	1040

ПЛАТФОРМА С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ ALUTECH TL

Модель S			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	692	757	811
2500	774	849	911
3000	869	953	1024
3500	965	1059	1138
4000	1063	1168	1254
4500	1158	1273	1367

Модель W			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	542	602	653
2500	613	676	744
3000	708	783	858
3500	793	883	963
4000	898	999	1087
4500	961	1085	1172

Модель W			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	757	820	876
2500	851	924	988
3000	961	1044	1117
3500	1073	1166	1246
4000	1186	1289	1377
4500	1293	1406	1502

Модель C			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	550	619	666
2500	620	684	752
3000	712	791	864
3500	814	901	985
4000	900	1004	1096
4500	986	1094	1196

Модель C			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	767	830	886
2500	861	934	999
3000	972	1055	1128
3500	1085	1178	1259
4000	1199	1301	1390
4500	1307	1419	1517

Модель B			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	714	787	836
2500	816	884	956
3000	966	1050	1126
3500	1128	1223	1247
4000	1297	1403	1497
4500	1412	1529	1632

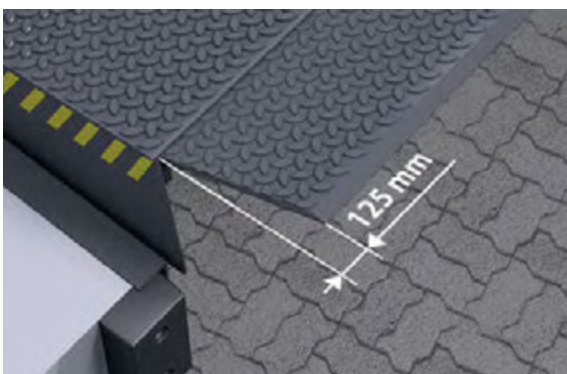
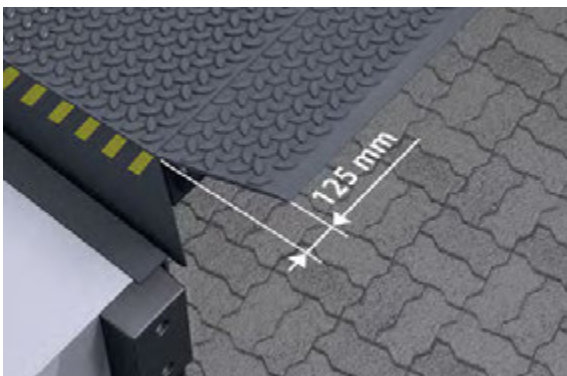
Модель B			
Заказная длина, мм	Заказная ширина, мм		
	1750	2000	2250
2000	931	998	1061
2500	1053	1130	1201
3000	1224	1311	1389
3500	1403	1500	1526
4000	1590	1697	1791
4500	1737	1854	1957

4.8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

АППАРЕЛЬ СО СКОСАМИ

Позволяет сделать платформу стандартной ширины универсальной для обслуживания транспортных средств с различной шириной кузова.

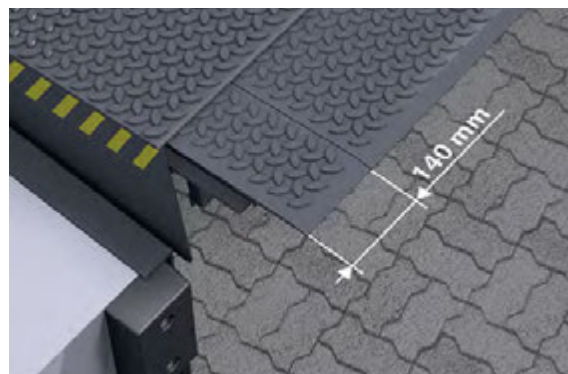
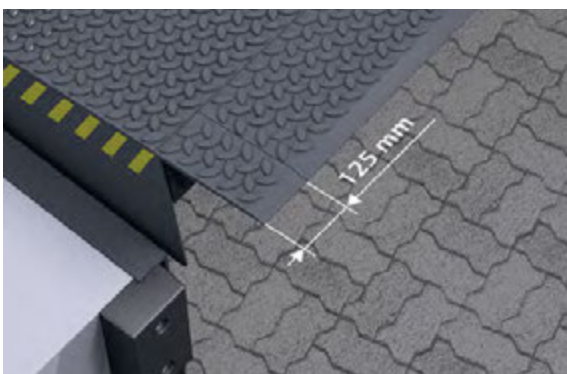
Ширина скоса, мм	
SL	TL
125	125



СЕГМЕНТИРОВАННАЯ АППАРЕЛЬ

Состоит из основной секции и двух сегментов по бокам. При обслуживании узких транспортных средств сегменты автоматически складываются. В следующем цикле работы сегменты задействуются вместе с основной частью аппарели.

Ширина сегмента, мм	
SL	TL
125	140



УВЕЛИЧЕННАЯ ДЛИНА АППАРЕЛИ

Стандартная длина аппарели — 500 мм. Опционально возможно изготовление выдвижной аппарели увеличенной длины — 1000 мм. Длинная аппарель позволяет установить платформу за воротами, а также обслуживать ж/д составы и транспорт при боковой парковке.

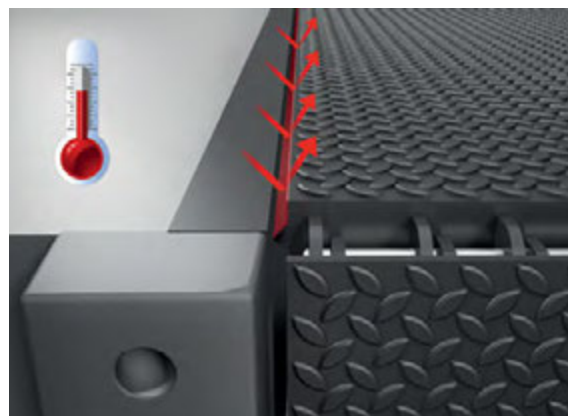


СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦВЕТ

Окраска платформы в нестандартный цвет, имеющий близкое соответствие шкале RAL, позволит выдержать фирменный стиль заказчика.

БОКОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ

На платформы, установленные внутри здания рекомендуется крепить уплотнение для герметизации зазоров между стенками приямка и платформой. Это позволяет снизить потери тепла и препятствует возникновению сквозняков, когда платформа находится в нерабочем положении.



5 ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ

Выносные перегрузочные площадки **ALUTECH** предназначены для установки уравнильных платформ за пределами здания. Использование перегрузочной площадки позволяет сэкономить складские площади помещения, а также переоборудовать готовые здания под задачи погрузки и разгрузки транспорта. В зависимости от серии уравнильной платформы поставляется соответствующий тип перегрузочной площадки.

ПЛОЩАДКА ALUTECH PSL ДЛЯ ПЛАТФОРМ С ПОВОРОТНОЙ АППАРЕЛЬЮ

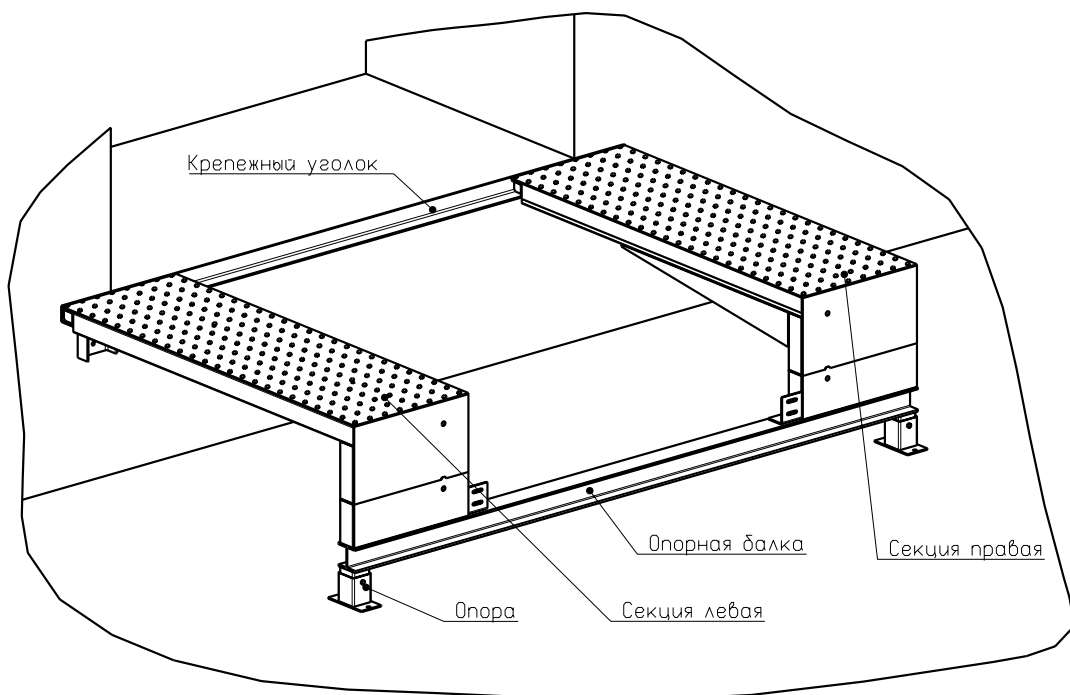


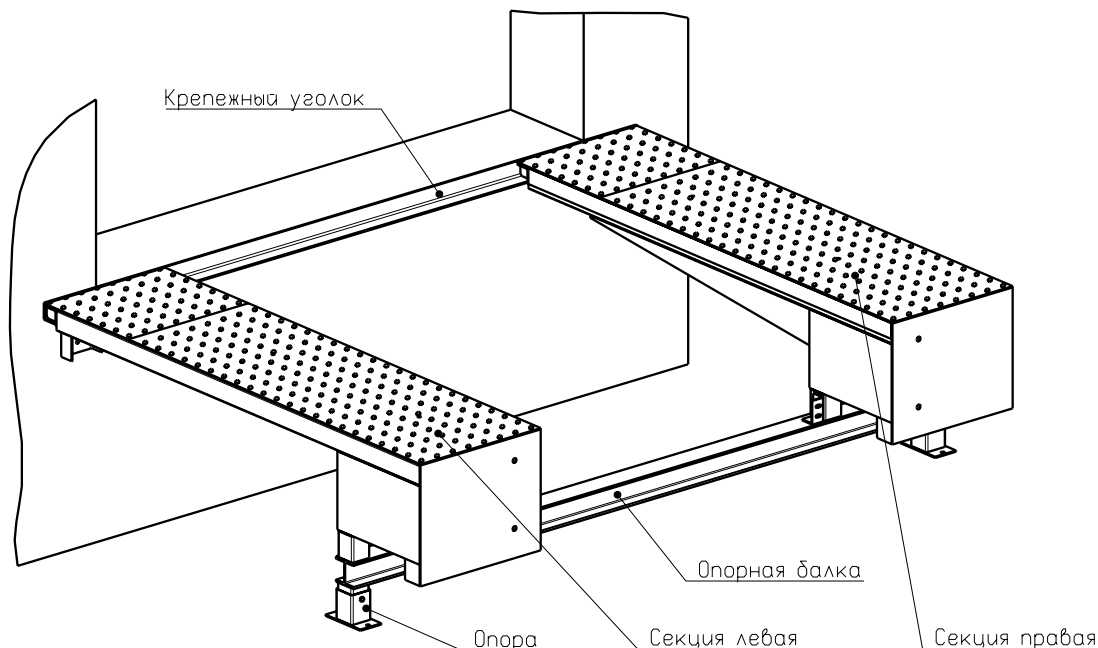
ПЛОЩАДКА ALUTECH RTL ДЛЯ ПЛАТФОРМ С ВЫДВИЖНОЙ АППАРЕЛЬЮ



5.1. КОНСТРУКЦИЯ

PSL



PTL**СОСТАВНАЯ КОНСТРУКЦИЯ**

Перегрузочная площадка состоит из трех основных элементов — двух боковых секций и опорной балки, что гарантирует удобную транспортировку, а также простой и быстрый монтаж.

БОКОВАЯ СЕКЦИЯ

Боковая секция представляет собой сварную рамную конструкцию из труб 100×100×3 мм с настилом из горячекатаных листов из стали марки СтЗсп с чечевичным рифлением согласно ГОСТ 8568-77 (аналог стали с европейским обозначением S235). Толщина листа боковой секции — 6/8 мм (без рифления/с рифлением) для **PSL** и **PTL**. Для придания боковой секции дополнительной прочности применяется усиливающее ребро 145×40×3 мм.

КРЕПЕЖНЫЙ УГОЛОК

В комплекте с площадкой (**PSL** и **PTL**) поставляется уголок 80×80×8 мм согласно ГОСТ 8509-86, усиленный стальными пластинами для придания дополнительной жесткости. К уголку осуществляется крепление уравнивательной платформы и боковых секций площадки.

ОПОРНАЯ БАЛКА

Опорная балка изготавливается из двутавра НЕВ 120 согласно DIN1025 (**PSL** и **PTL**).

ОПОРА

Опора состоит из двух труб различного сечения и имеет телескопическую конструкцию, что позволяет регулировать высоту площадки при монтаже.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПОРЫ

При заказе уравнивательной платформы длиной 3000 мм и более перегрузочная площадка оснащается дополнительными задними опорами, что делает конструкцию более прочной и устойчивой. По желанию заказчика перегрузочные площадки для платформ длиной 2000 и 2500 мм могут также оснащаться дополнительными опорами.

**ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ**

Для обеспечения длительной защиты от коррозии перегрузочные площадки подвергаются дробеструйной обработке и покрываются двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартные цвета окраски: RAL 9005 (черный), RAL 7016 (серый антрацит), RAL 5010 (синий). Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL. По желанию заказчика возможна окраска в нестандартный цвет, имеющий близкое соответствие шкале RAL.

5.2. МОДЕЛИ

ТИПЫ ПЛОЩАДОК

В зависимости от типа уравнительной платформы поставляется соответствующий тип перегрузочной площадки.

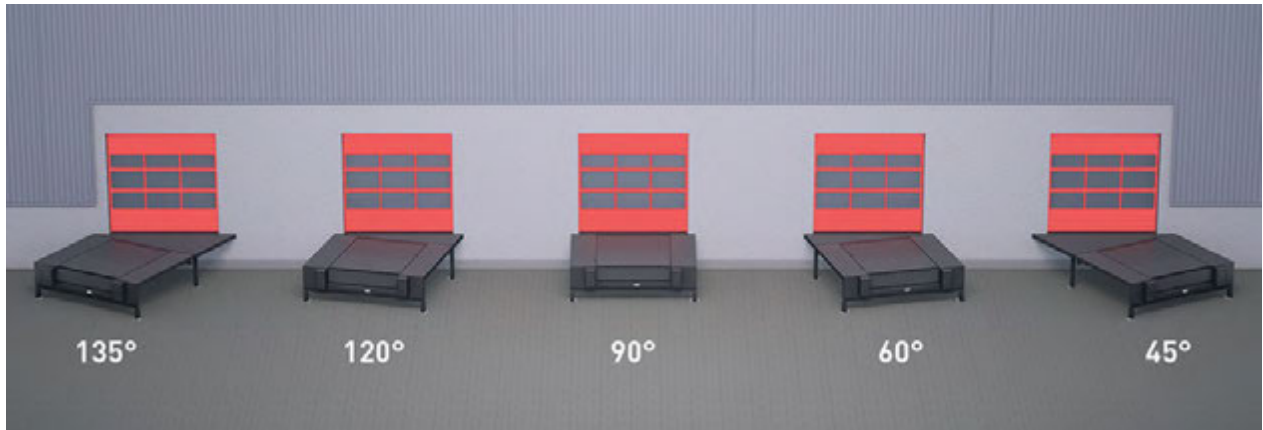
Серия платформы	Тип аппарели	Серия площадки
SL	поворотная	PSL
TL	выдвижная	PTL

ИСПОЛНЕНИЕ ПОД УГЛОМ

Монтаж площадки под углом к зданию позволяет организовать рабочий процесс, если пространства перед зданием недостаточно для парковки грузовиков под прямым углом. В данном случае совместно с площадкой поставляется угловая секция.

Доступные углы монтажа площадки к фасаду здания: 45, 60, 90, 120° и 135°.

Будьте внимательны при оформлении заказа. Углы рассчитываются на увеличение справа налево при взгляде на здание со стороны проезжей части.



5.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение	
	PSL	PTL
Допустимая динамическая нагрузка, кН	60 (6000 кг)	60 (6000 кг)
Толщина стали боковой секции, мм	6/8*	6/8*
Заказная ширина площадки, мм	3400	3400
Заказная высота площадки, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
Заказная длина платформы, мм	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500	2000, 2500, 3000, 3500, 4000, 4500
Заказная ширина платформы, мм	1750, 2000, 2250	1750, 2000, 2250
Стандартные цвета	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**	RAL 9005, RAL 7016, RAL 5010**
Угол монтажа к зданию, °	45, 60, 90, 120, 135	45, 60, 90, 120, 135

* Без рифления/с рифлением.

** Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

5.4. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

В площадки **ALUTECH** возможна установка уравнительных платформ **SL** и **TL** любого из стандартных размеров.



В перегрузочные площадки встраиваются уравнительные платформы модели S. Будьте внимательны при заказе оборудования.

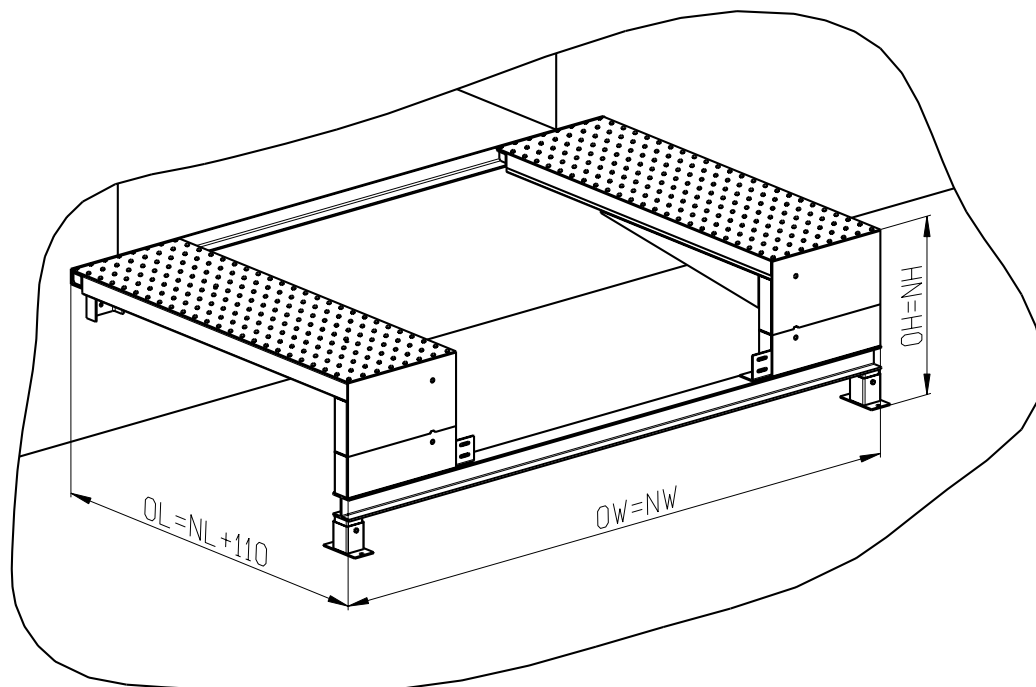
Заказная ширина площадки фиксированная — 3400 мм. Заказная высота площадки варьируется в зависимости от заказной длины платформы. Высота площадки соответствует высоте рампы и подбирается исходя из типа используемых автомобилей (подробнее в разделе «Подбор оборудования»).

Условные обозначения:

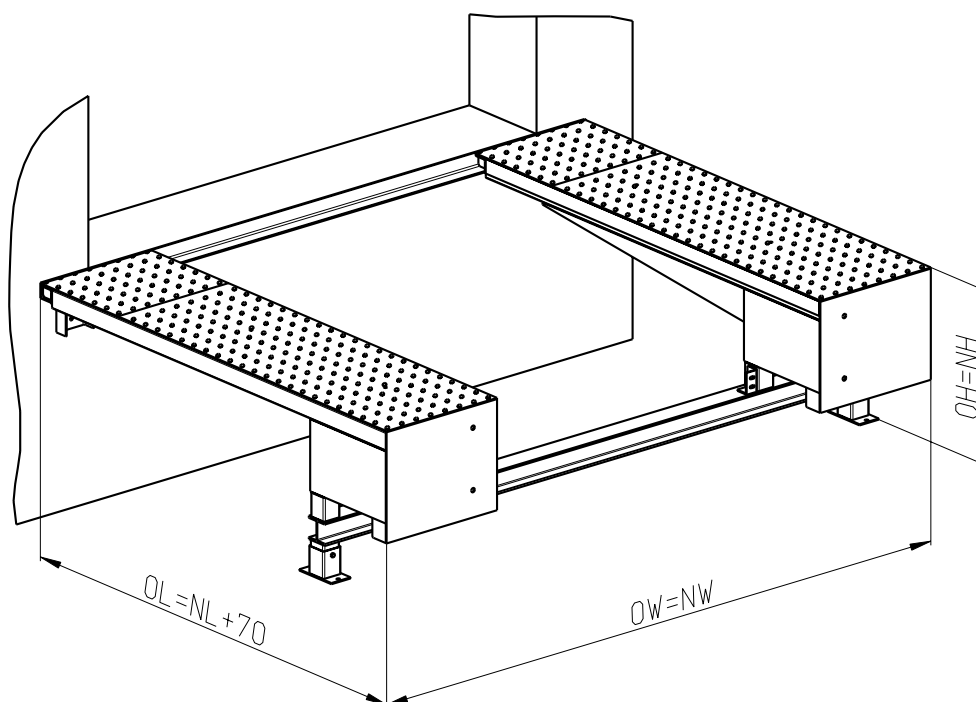
NL — заказная длина платформы;
NW — заказная ширина площадки;
NH — заказная высота площадки.

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	3400	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500		900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000		1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500		1100, 1200, 1300, 1400
4000		1200, 1300, 1400
4500		1200, 1300, 1400

ПЛОЩАДКА PSL



ПЛОЩАДКА RTL



Условные обозначения:

NL — заказная длина, мм;

OL — габаритная длина, мм;

NW — заказная ширина, мм;

OW — габаритная ширина, мм;

NH — заказная высота, мм;

OH — габаритная высота, мм.

5.5. МАССА

В таблице приведены массы перегрузочных площадок, рассчитанных на установку уравнильных платформ стандартных размеров. Условные обозначения: NL — заказная длина платформы; NW — заказная ширина платформы.

Площадка PSL			
NL, мм	NW, мм		
	1750	2000	2250
2000	508	471	437
2500	572	529	488
3000	671	621	574
3500	757	700	645
4000	832	770	706
4500	897	828	759

Площадка PTL			
NL, мм	NW, мм		
	1750	2000	2250
2000	508	471	437
2500	572	529	488
3000	671	621	574
3500	757	700	645
4000	832	770	706
4500	897	828	759

Угловая секция	
45/135°	60/120°
677	471

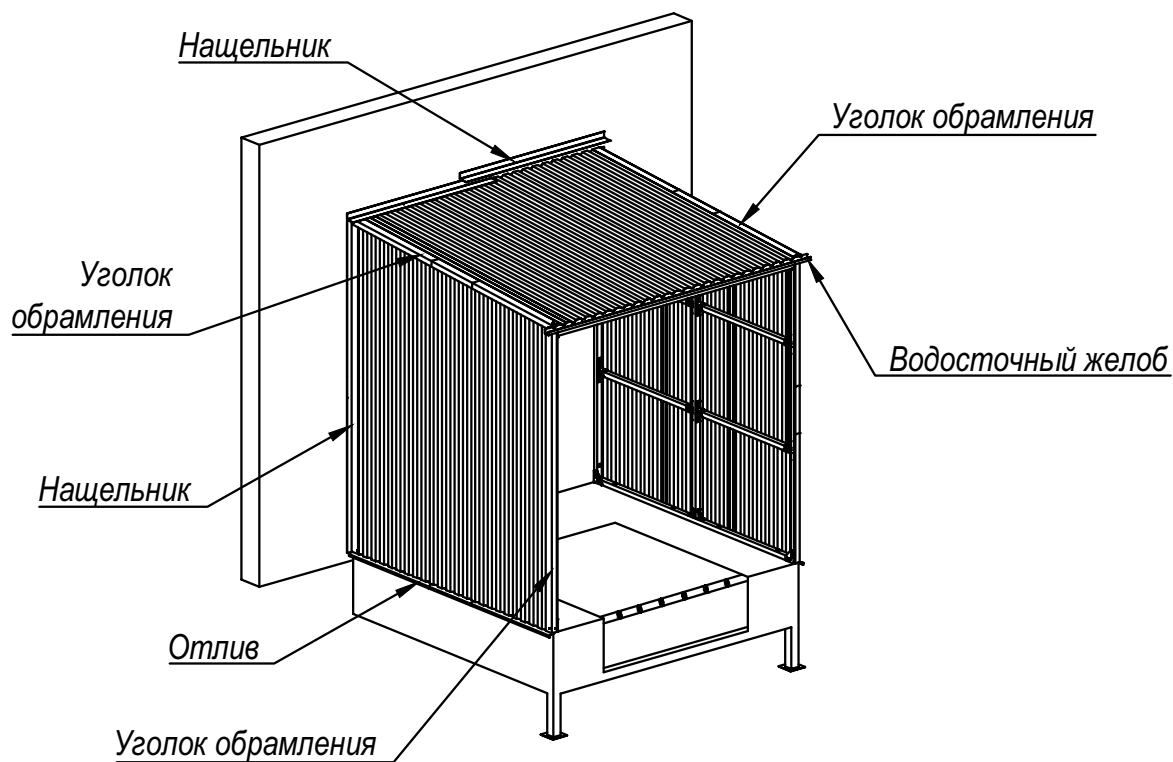
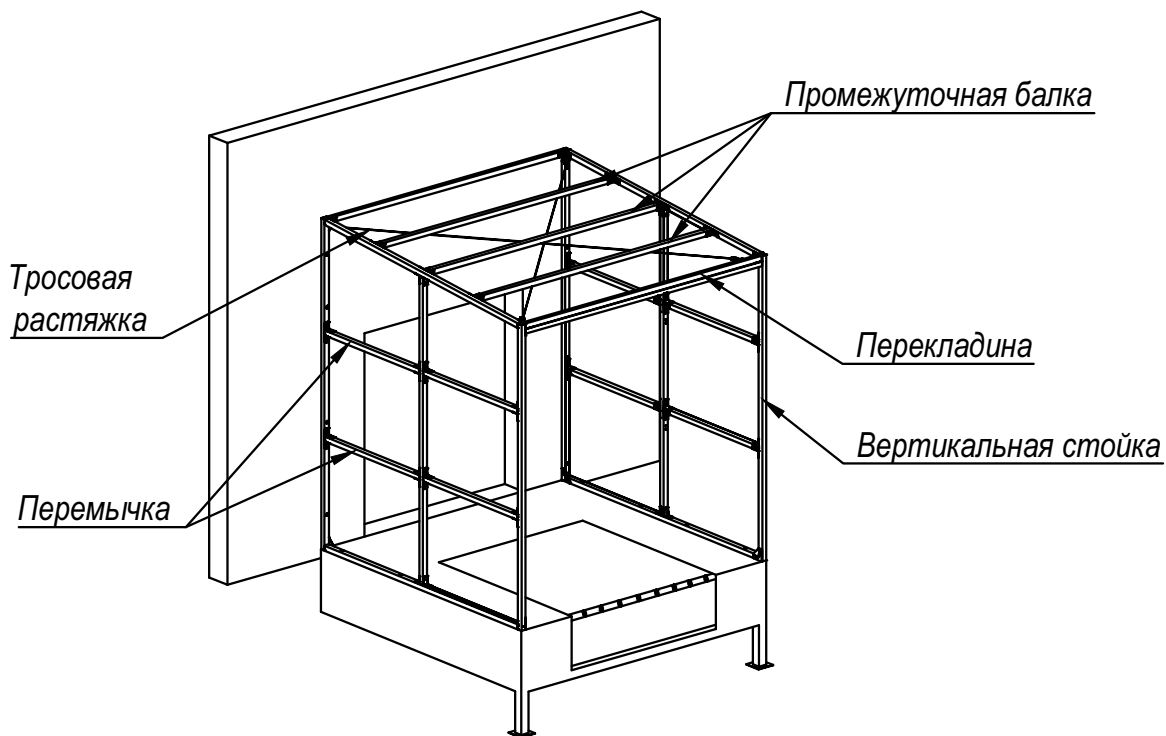
Угловая секция	
45/135°	60/120°
677	471

6 ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ ТАМБУР

Перегрузочный тамбур **ALUTECH DH** представляет собой сборную металлическую конструкцию, предназначенную для установки на перегрузочную площадку. Тамбур обеспечивает защиту грузов и персонала склада от климатических воздействий (ветер, атмосферные осадки) во время проведения погрузочно-разгрузочных работ.



6.1. КОНСТРУКЦИЯ



РАМА

Все элементы рамы тамбура изготавливаются из труб 60×60×2 мм. Благодаря большому количеству промежуточных балок и перемычек и промежуточной вертикальной стойке конструкция тамбура обладает высокой прочностью и легко выдерживает ветровые, снеговые и ударные нагрузки при парковке грузовика.

Количество промежуточных балок крыши зависит от заказной длины тамбура.

Заказная длина тамбура, мм	Количество промежуточных балок, шт.
2000, 2500	2
3000–4500	3

Перемычки стен располагаются в один или два яруса в зависимости от типа обшивки тамбура.

Тип обшивки	Количество ярусов перемычек, шт.
сэндвич-панель	1
профлист	2

СБОРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Рама тамбура имеет сборно-разборную конструкцию, что удобно при монтаже, а также при замене поврежденных частей.

В комплекте с тамбуром поставляется набор оцинкованных кронштейнов и соединительных саморезов.

Сборочные отверстия в элементах каркаса изготавливаются в заводских условиях, что гарантирует точное позиционирование частей рамы при монтаже.



ТРОСОВЫЕ РАСТЯЖКИ

Две диагональные тросовые растяжки в верхней части тамбура придают конструкции дополнительную жесткость и устойчивость.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

При заказе тамбура с обшивкой в стандартный комплект поставки входят нащельники примыкания к стене, отливы по бокам площадки и уголки обрамления стыков крыши и стен. Данные элементы окрашиваются в цвет обшивки.

В комплект поставки тамбура вне зависимости от модели входит водосточный желоб, окрашенный в цвет рамы тамбура, — черный).

При заказе тамбура с обшивкой профилированный лист и сэндвич-панели поставляются под размеры конкретного изделия. Подгонка обшивки при монтаже не требуется. Это повышает удобство и скорость работ по сборке.

СТОК ОСАДКОВ

Наклон крыши вперед под углом 5° и водосточный желоб обеспечивают отвод осадков.

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для обеспечения длительной защиты от коррозии рама тамбура подвергается дробеструйной обработке и покрывается двухкомпонентной эмалью, которая обладает высокой бензо- и маслостойкостью.

Стандартный цвет* окраски рамы тамбура — RAL 9005 (черный), RAL 7016 (серый антрацит), RAL 5010 (горечавково-синий)».

* Цвет имеет близкое соответствие шкале RAL.

6.2. МОДЕЛИ

БЕЗ ОБШИВКИ

При заказе тамбура без обшивки поставляется сборно-разборная рама. Заказчик имеет возможность обшивки собственным материалом.



ОБШИВКА ПРОФЛИСТОМ*

Обшивка профлистом обеспечивает отличную защиту грузов и рабочего персонала от ветра и атмосферных осадков. Цвет внутренней стороны профлиста — RAL 7004 (светло-серый).

RAL 1014	RAL 3005	RAL 5005	RAL 7024
RAL 1015	RAL 3009	RAL 5021	RAL 8017
RAL 1018	RAL 3011	RAL 6002	RAL 9002
RAL 1035	RAL 3020	RAL 6005	RAL 9003
RAL 2004	RAL 4006	RAL 7004	RAL 9006
RAL 3003	RAL 5002	RAL 7005	RAL 9010



ОБШИВКА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЯМИ*

Тамбур с обшивкой сэндвич-панелями обеспечивает отличную теплоизоляцию и позволяет поддерживать оптимальную температуру при перегрузке товаров.

Крыша тамбура дополнительно покрывается профлистом поверх сэндвич-панелей. При обшивке стен соблюдается горизонтальная стыковка сэндвич-панелей.



Для обшивки применяются сэндвич-панели толщиной 45 мм типа Микроволна или S-гофр с тиснением Woodgrain.



Цвет внутренней стороны панелей — RAL 9002 (белосерый).

RAL 9016	RAL 8014	RAL 9006	RAL 8017
RAL 7016	RAL 6005	RAL 5010	RAL 3004
RAL 1015		ADS703	

6.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Рисунок сэндвич-панелей	Микроволна, S-гофр
Толщина сэндвич-панелей, мм	45
Наклон крыши	5° вперед
Угол монтажа к зданию, °	45, 60, 90, 120, 135
Материал рамы, мм	Труба 60×60×2

6.4. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Перегрузочный тамбур **ALUTECH DH** подходит для монтажа на площадки **PSL** и **PTL** всех стандартных размеров. Габаритная длина тамбура зависит от типа перегрузочной площадки.

Тамбур **DH** оптимально подходит для установки герметизатора **ALUTECH DSF** стандартного размера шириной 3400 мм и высотой 3400 мм. По запросу возможно изготовление тамбура по индивидуальным размерам заказчика.

* Указанные цвета имеют близкое соответствие шкале RAL.

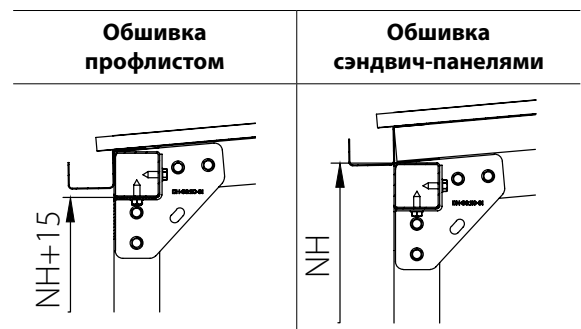
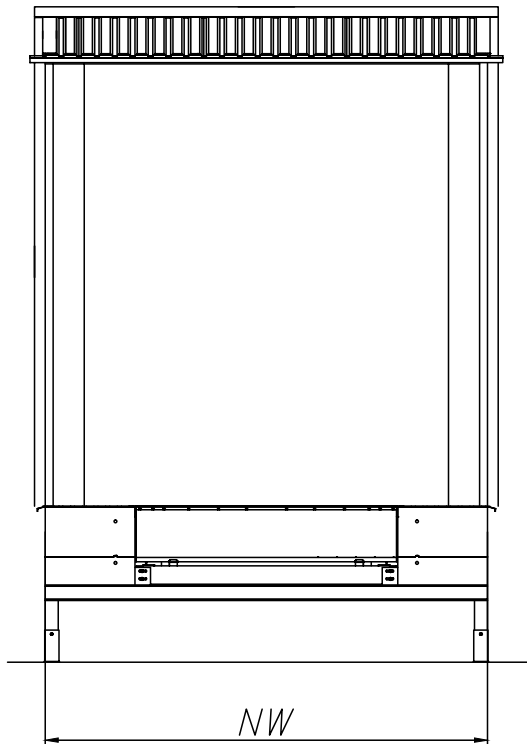
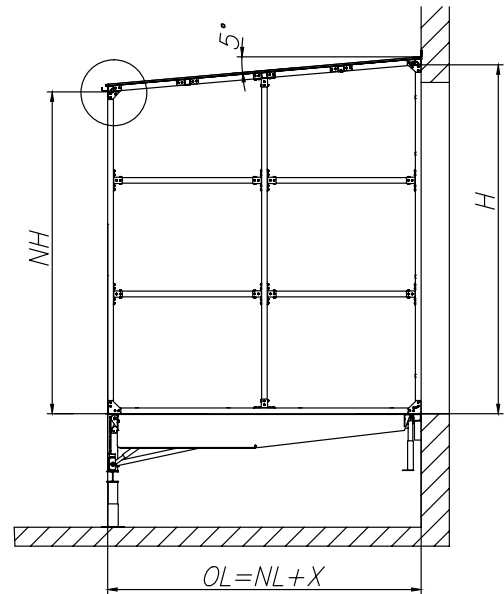
Условные обозначения:

NW — заказная ширина тамбура, мм;
NH — заказная высота тамбура, мм;
NL — заказная длина тамбура, мм;
OL — габаритная длина тамбура, мм.

X — фиксированное значение, которое зависит от типа перегрузочной площадки:

X=110 мм для **PSL** и X=70 мм для **PTL**.

NL, мм	NW, мм	NH, мм
2000	стандартно — 3400	стандартно — 3400
2500		
3000	опционально: min 3300, max 3500	опционально: min 3200, max 3600
3500		
4000		
4500		



6.5. МАССА

В таблице приведены массы нетто тамбуров для всех стандартных заказных длин. Массы рассчитаны для изделий с заказной шириной 3400 мм и заказной высотой 3400 мм. Массы незначительно варьируются в зависимости от того, с каким типом перегрузочной площадки осуществляется поставка тамбура.

Масса тамбура, кг			
Заказная длина тамбура, мм	Без обшивки	С обшивкой профлистом	С обшивкой сэндвич-панелями
2000	219	354	495
2500	234	397	573
3000	262	452	664
3500	276	495	742
4000	291	542	824
4500	306	586	912

Угловая секция			
	Без обшивки	С обшивкой профлистом	С обшивкой сэндвич-панелями
45/135°	119	240	374
60/120°	88	163	239

Из-за уклона крыши высота тамбура со стороны примыкания к фасаду здания больше заказной. Вы можете самостоятельно рассчитать высоту проема тамбура в свету в месте примыкания к стене по формуле:

$$H = NH + OL \cdot 0.0875 - 45$$

(модель с обшивкой сэндвич-панелями)

$$H = NH + OL \cdot 0.0875$$

(модель с обшивкой профлистом), где

H — высота проема тамбура в свету в месте примыкания к стене, мм

NH — заказная высота тамбура, мм

OL — габаритная длина тамбура, мм

Данная формула применима для тамбуров с углом примыкания к зданию 90°.

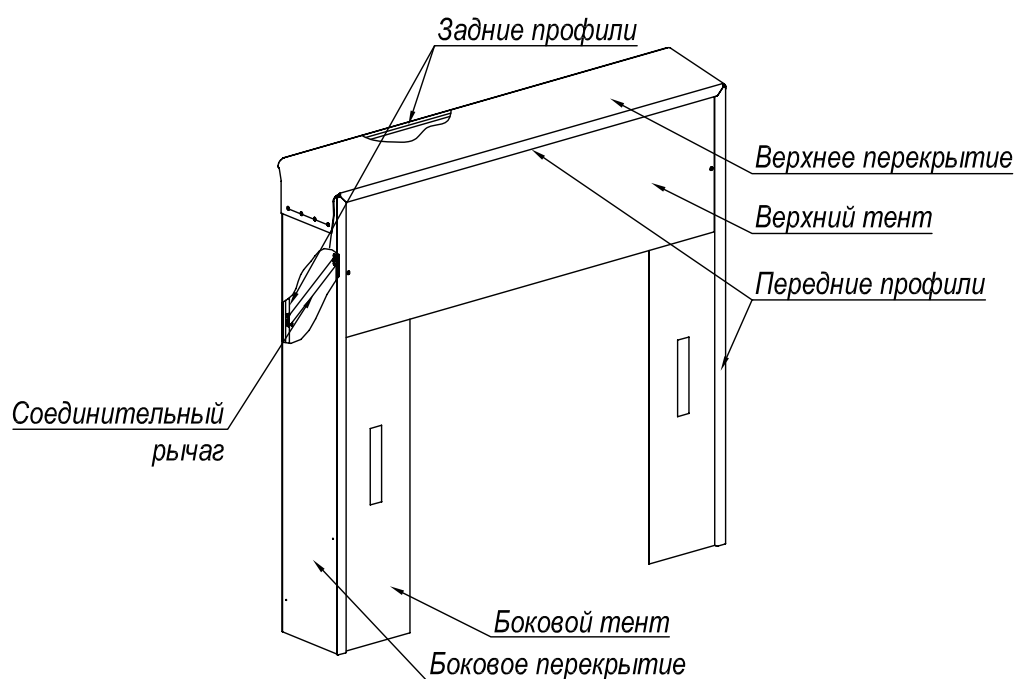
7 ГЕРМЕТИЗАТОР ПРОЕМА

Универсальность и оптимальная цена делают герметизаторы проема занавесочного типа наиболее востребованными и обуславливают их широкое применение на объектах с различными условиями.

ALUTECH DSF обеспечивает эффективную герметизацию проема и защищает груз и персонал от неблагоприятных погодных условий.



7.1. КОНСТРУКЦИЯ



РАМА

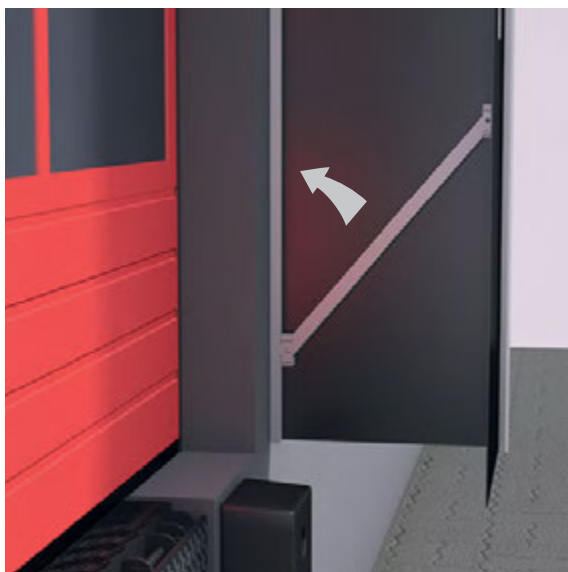
Рама герметизатора состоит из передних и задних алюминиевых профилей с анодированным покрытием, что гарантирует высокую устойчивость каркаса к коррозии.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЫЧАГИ

Соединительные рычаги изготовлены из стальной трубы с защитным покрытием, выполненным методом горячего цинкования. Количество рычагов — по 2 шт. с каждой стороны герметизатора.



Благодаря подвижным рычагам передняя часть рамы герметизатора складывается при неправильной парковке грузовика, что защищает конструкцию от поломки.

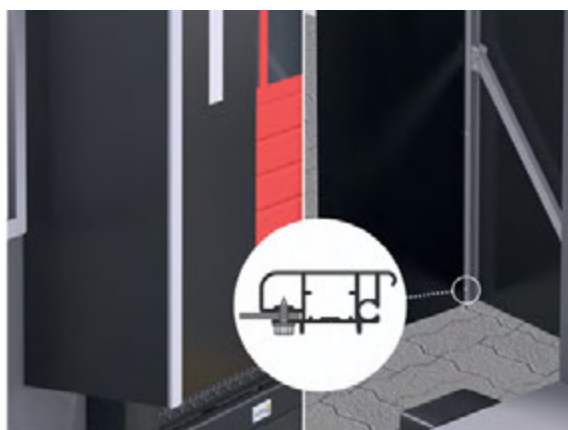


ФРОНТАЛЬНЫЕ ТЕНТЫ

Верхний и боковые тенты изготавливаются из армированного ПВХ толщиной 3 мм. На боковые тенты нанесены парковочные полосы белого цвета, которые помогают водителю ориентироваться при парковке.



Фронтальные тенты герметизатора крепятся саморезами с внутренней стороны профилей. При данном решении места креплений не подвержены прямому воздействию осадков, что минимизирует риск возникновения коррозии. Помимо этого, лицевая сторона герметизатора выглядит аккуратно и эстетично.



Параметр	Значение
Плотность ПВХ, г/м ²	3500
Предел прочности на разрыв, Н/мм	180
Рабочая температура, °С	-40...+90
Класс воспламеняемости	Б1 (тяжело воспламеняем)

ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

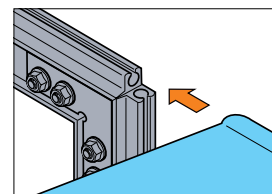
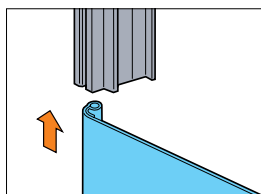
Верхнее и боковые перекрытия изготавливаются из ПВХ толщиной 0,5 мм и плотностью 630 г/м². Боковые и верхний сегменты перекрытия соединяются жгутами длиной 400 мм.



Составная конструкция перекрытия значительно упрощает замену поврежденного сегмента и снижает стоимость ремонта.

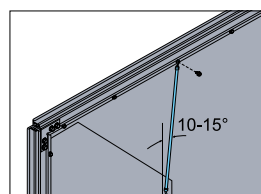


Полотно перекрытия имеет вшитые жгуты по бокам, которые заводятся в пазы профилей рамы и удерживают его на месте.

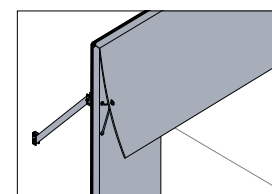


КРЕПЕЖНЫЕ ЖГУТЫ

Для удержания фронтальных тентов в правильном положении при сильном ветре применяются резиновые жгуты.



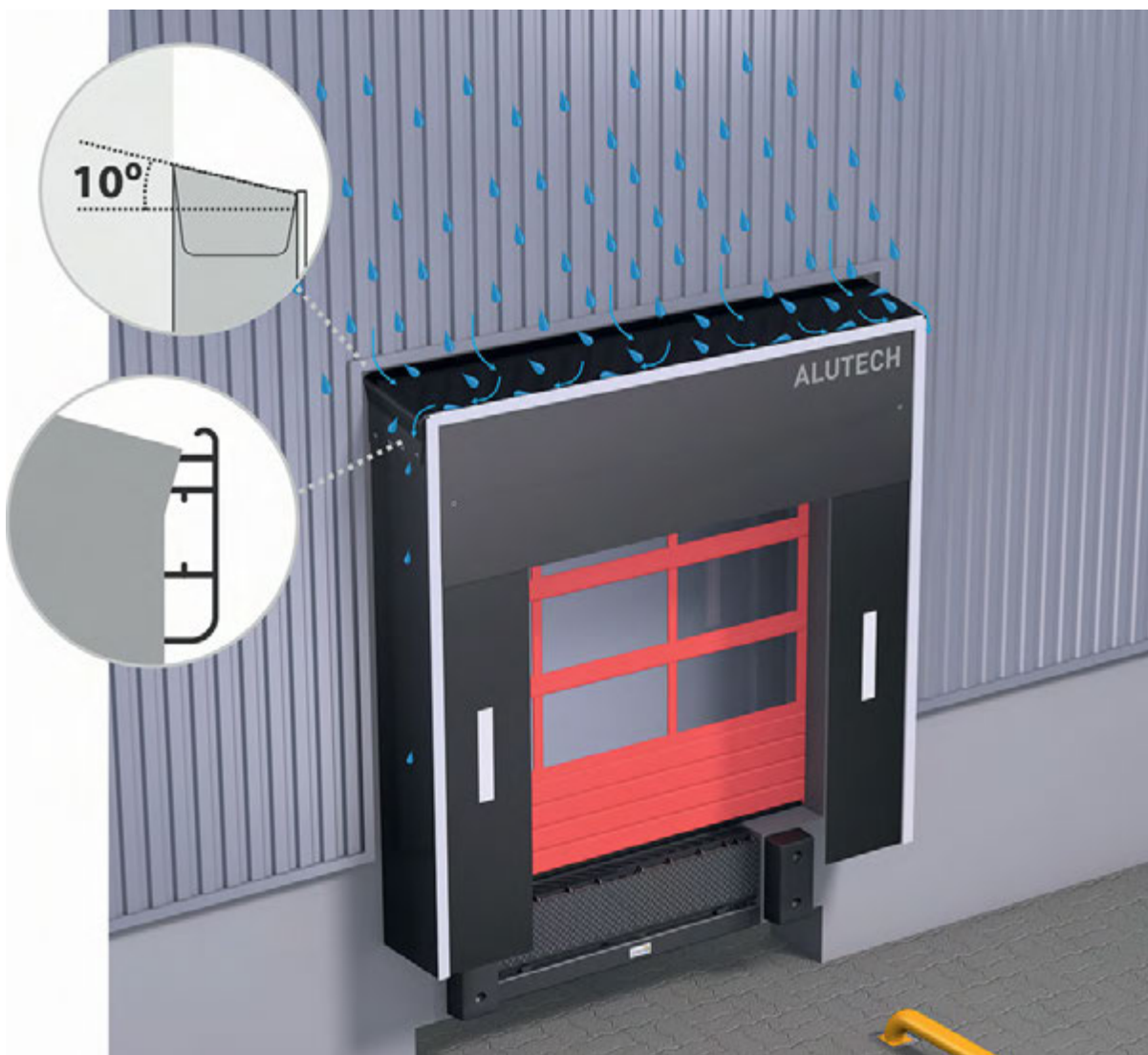
L=500 мм



L=250 мм

СТОК ОСАДКОВ

Уклон верхнего перекрытия герметизатора под углом 10° вперед предотвращает скапливание осадков, а передние профили с выступающими желобами обеспечивают отвод воды по бокам конструкции.



7.2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фронтальные тенты	
Толщина, мм	3
Плотность, г/м ²	3500
Предел прочности на разрыв, Н/мм	180
Рабочая температура, °С	-40...+90
Класс воспламеняемости	Б1 (тяжело воспламеняем)
Цвет ПВХ	черный
Цвет парковочных полос	белый

Элементы перекрытия	
Толщина, мм	0,5
Плотность, г/м ²	630
Цвет	черный

7.3. СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Герметизатор стандартного размера рассчитан на обслуживание еврофур и обеспечивает оптимальный нахлест тентов на кузов грузовика.

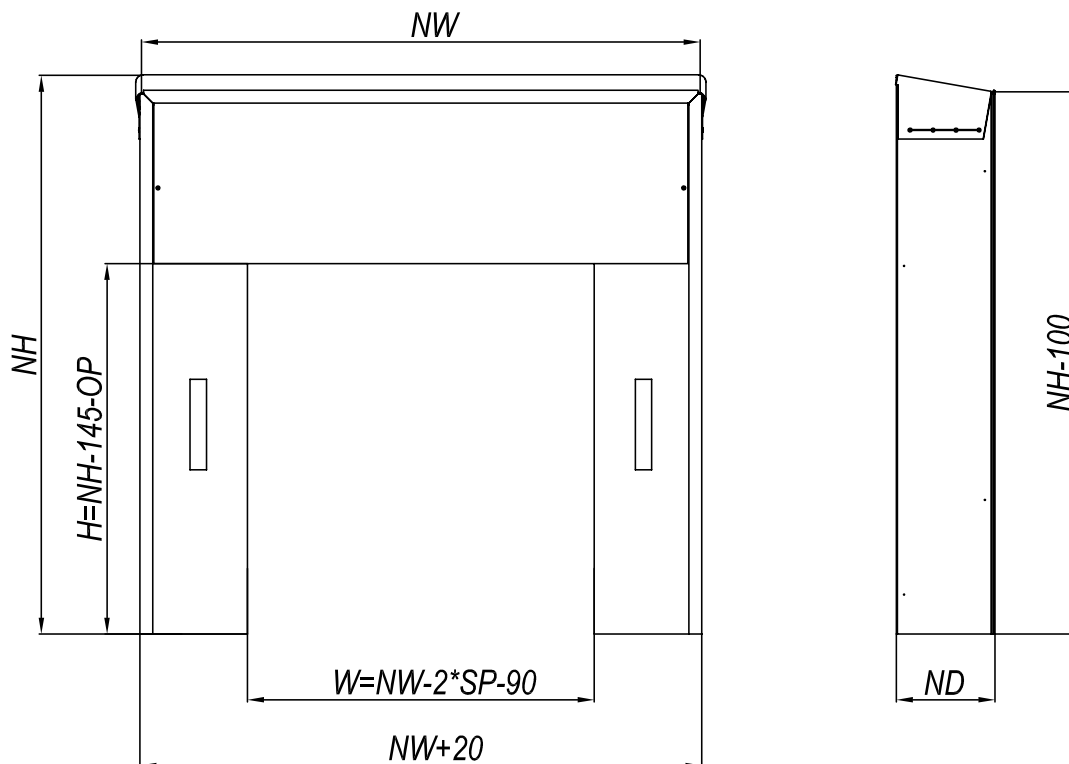
Условные обозначения:

- NH — заказная высота, мм;
- NW — заказная ширина, мм;
- ND — заказная глубина, мм;
- OP — заказная высота верхнего тента, мм;
- SP — заказная ширина боковых тентов, мм;
- W — ширина негерметизируемого проема, мм;
- H — высота негерметизируемого проема, мм.

Стандартный размер				
NH, мм	NW, мм	ND, мм	OP, мм	SP, мм
3400	3400	600	1000	600

По заказу возможно изготовление герметизатора любого размера от 2000 до 4500 мм по ширине и высоте. Также возможно изготовление герметизатора с боковыми тентами шириной 700 мм.

Заказные размеры				
NH, мм	NW, мм	ND, мм	OP, мм	SP, мм
min 2000 max 4500	min 2000 max 4500	600	1000	700



Подробную информацию о расчете размеров герметизатора Вы можете найти в разделе «Подбор оборудования».

7.4. МАССА

В таблице приведены массы герметизаторов наиболее популярных размеров. Масса рассчитана для изделий со стандартными характеристиками.

Заказной размер NW×NH, мм	Масса нетто, кг	Заказной размер NW×NH, мм	Масса нетто, кг
2800×2800	50,8	3200×3200	57,0
2800×3000	52,8	3200×3400	59,0
3000×2800	52,0	3200×4500	69,7
3000×3000	53,9	3400×3000	56,2
3000×3400	57,8	3400×3200	58,2
3000×4500	68,5	3400×3400	60,1
3200×3000	55,1	3400×4500	70,8

7.5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

ШИРОКИЕ БОКОВЫЕ ТЕНТЫ

Боковые тенты с увеличенной шириной 700 мм позволяют добиться эффективной герметизации при обслуживании транспортных средств с различной шириной кузова и тем самым организовать универсальный перегрузочный пост.

ВЕРХНИЙ ТЕНТ С РАЗРЕЗАМИ

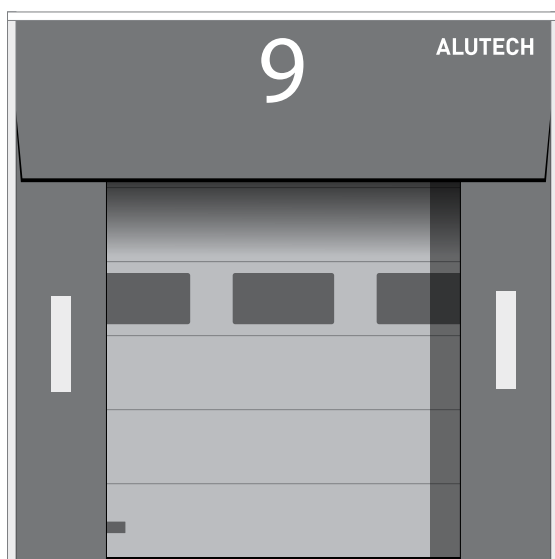
Верхний тент с разрезами имеет 3 сегмента — широкий центральный и два боковых с фиксированной шириной по 450 мм каждый. Высота разрезов составляет 680 мм. Разрезы снимают дополнительную нагрузку с верхнего тента при парковке высоких грузовиков, и обеспечивают лучшее примыкание к кузову.

ВЕРХНИЙ ТЕНТ ДЛИНОЙ 1200 И 1500 ММ

Стандартная длина верхнего тента составляет 1000 мм, что позволяет подобрать герметизатор оптимального размера только для одного типа транспортных средств. Верхний тент длиной 1200 и 1500 мм дает возможность обслуживать грузовые автомобили с различной высотой кузова, что расширяет его возможности.

НУМЕРАЦИЯ

Цифры на верхнем тенте позволяют обозначить перегрузочные посты. Данная опция особенно востребована на больших складских комплексах и логистических центрах. Цвет цифр — белый, высота символа — 400 мм.



ПАРКОВОЧНЫЕ ПОЛОСЫ СО СВЕТООТРАЖАЮЩИМ ЭФФЕКТОМ

Стандартные полосы герметизатора окрашены в яркий белый цвет, что делает их хорошо заметными в дневное время. Для лучшей видимости в темное время суток на боковые тенты герметизатора наносятся полосы сигнально-желтого цвета с флуорисцентным эффектом. Эффект выражается в легком подсвечивании в свете УФ-лучей и галогенового света.

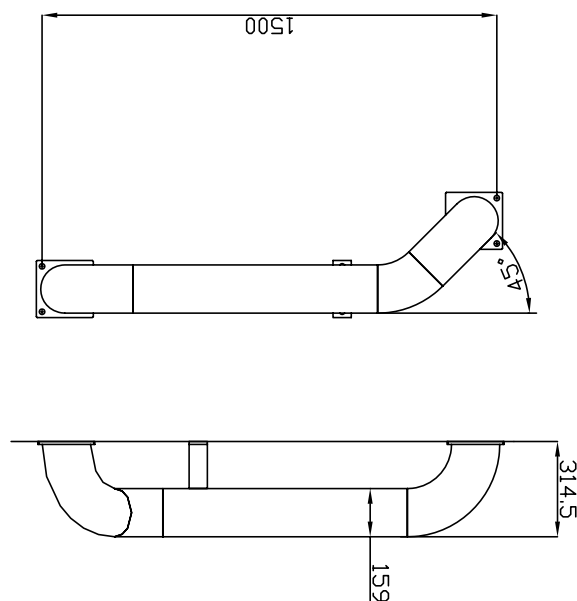
8 ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

8.1. НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ КОЛЕС

Мы настоятельно рекомендуем оборудовать подъезд к перегрузочному посту направляющими для колес. Минимальные затраты на дополнительное оборудование позволят защитить перегрузочную технику и транспортное средство от повреждений из-зашибок водителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Артикул	WG
Длина, мм	1500
Высота, мм	314,5
Диаметр, мм	159
Толщина, мм	4
Угол отвода, °	45
Цвет	RAL 1021 (ярко-желтый*)
Монтаж	Анкерами к бетону
Масса пары нетто, кг	73



Направляющие для колес окрашиваются в ярко-желтый цвет, что обеспечивает их хорошую видимость в темное время суток, а также при плохой погоде.

МОНТАЖ

Крепление направляющих для колес осуществляется анкерами к предварительно подготовленным бетонным фундаментам. Анкеры для крепления не входят в комплект поставки.

Чертеж подготовки проезжей части для монтажа направляющих можно найти в разделе «Чертежи».

* Указанный цвет имеет близкое соответствие шкале RAL.

8.2. БАМПЕР РЕЗИНОВЫЙ

Амортизирующие бамперы являются неотъемлемой частью перегрузочного терминала. Наиболее востребованными являются резиновые бамперы, которые обладают высокой демпфирующей способностью.

Бампер **DB502010** изготавливается из высокопрочной износоустойчивой резины. Размер — 500×250×100 мм. Масса — 12,5 кг.



МОНТАЖ

Монтаж бамперов осуществляется анкерами непосредственно к фасаду здания, на заранее забетонированные резьбовые оси либо с помощью монтажных пластин.

Следует отметить, что установка бамперов с помощью монтажных пластин является наиболее оптимальным вариантом с точки зрения простоты, прочности и надежности крепления. Анкеры для крепления бампера не входят в комплект поставки.

Чертеж подготовки места для монтажа бампера DB502010 можно найти в разделе «Чертежи».

8.3. ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

Монтажные пластины обеспечивают надежное крепление резиновых бамперов DB502010. Также монтажные пластины могут быть использованы в случае замены бамперов при значительном повреждении мест крепления.

Крепление пластины к фасаду здания осуществляется четырьмя анкерами, а сам бампер устанавливается на резьбовые оси пластины. Для большей прочности крепления пластина может быть приварена к обрамлению приямка. Размер — 500×250×10 мм. Масса — 10,3 кг.



Анкеры для крепления не входят в комплект поставки.

8.4. ПЛАСТИНА ЗАЩИТНАЯ

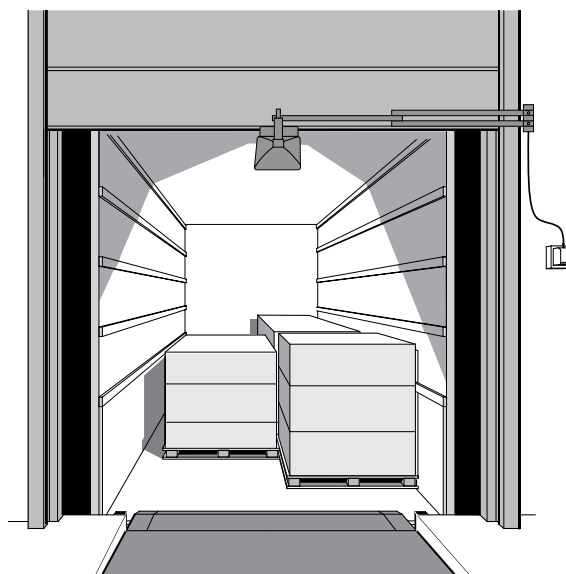
Резиновый бампер подвергается истиранию при вертикальном движении кузова во время погрузочно-разгрузочных работ. Защитная пластина предотвращает истирание бампера и значительно продлевает срок его службы.

Размер — 470×220×15 мм. Масса — 12,2 кг. Пластины имеют стойкое к коррозии цинковое покрытие.



8.5. СВЕТОДИОДНЫЙ ПРОЖЕКТОР

Светодиодный прожектор LED-DL предназначен для освещения пространства внутри кузова транспортного средства, что обеспечивает хорошую видимость и значительно повышает скорость и безопасность перегрузочных работ.



В прожекторе применяется экономичная светодиодная лампа с потребляемой мощностью 30 Вт, что обеспечивает низкий уровень потребления электроэнергии при световом потоке 2700 лм.



Для создания аналогичного светового потока потребует лампа накаливания с потребляемой мощностью 200 Вт. Сеть питания — 230 В, 50 Гц.

Кронштейн с двумя поворотными осями и подвижным креплением лампы позволяет точно позиционировать положение прожектора и добиться максимальной освещенности.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Мощность LED-лампы, Вт	30
Световой поток, лм	2700
Степень защиты	IP65
Сеть питания	220 В/50 Гц
Длина кабеля питания, м	1,5

8.6. ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ ALUTECH SDP

Фотоэлектрический датчик отслеживает положение полотна и автоматически блокирует движение платформы при закрытых воротах.



Фотоэлектрический датчик подключается к блоку управления уравнивающей платформы и устанавливается в вертикальную направляющую секционных ворот.

Использование аксессуара исключает возможность повреждения секционных ворот по причине невнимательности или спешки персонала.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Напряжение	10—30 В постоянного тока
Максимальная дальность действия (заводская настройка), мм	150
Температурный диапазон, °С	–15...+55
Вес, кг	0,25
Степень защиты	IP67
Класс защиты	III
Источник света	Инфракрасный (880 нм)

9 СЕРТИФИКАТЫ

9.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH SL



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»
Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от 17 августа 2007, регистрационный № 808001246,

юридический адрес: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

фактический адрес: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи

телефон: +375 17 330 11 00, факс: +375 17 330 11 01, e-mail: info@alutech-doors.by

в лице и.о. директора Сухарко Александра Григорьевича, действующего на основании доверенности № 55 от 20.06.2016

заявляет, что платформа уравнительная электрогидравлическая с поворотной аппарелью серии SL,

выпускаемая по ТУ ВУ 808001246.004-2016

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», юридический адрес: 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508, Республика Беларусь;

адрес производства: 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 21, Республика Беларусь

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 8

серийный выпуск

соответствует требованиям Технических регламентов Таможенного союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011).

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 057 ПБ/7-2016ИЦ от 18.04.2016 испытательного центра государственного учреждения «Белорусская машиноиспытательная станция», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0037, Республика Беларусь;
- протокола испытаний № 5354 от 22.04.2016 испытательного центра «БелГИСС», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0085, Республика Беларусь;
- сертификата ISO 9001:2008 per. № 01 100 1321808 TUV Rheinland Cert GMBH;

Дополнительная информация:

Технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в ТУ ВУ 808001246.004-2016 и эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по **15.06.2021** включительно



А.Г.Сухарко
инициалы, фамилия руководителя организации

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС ВУ/112 11.01. ТР004 003 17595

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.06.2016



CE DECLARATION OF CONFORMITY

№SL/2016

We, **Alutech Door System LLC** (Republic of Belarus) declare that

Electrohydraulic dock leveler with swing lip SL series*

*Authorised representative in EU: **Alutech Systems s.r.o.**, CTPark Bor, Nova Hospoda 19

Is in conformity with the following European Directives:

- DIRECTIVE 2014/35/EU**
- DIRECTIVE 2014/30/EU**
- MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC**

The following reference standards were applied to assess the conformity with respective of the above mentioned European Directives:

- EN 1398:2009**
- EN 60204-1:2006+A1:2009**
- EN 61000-6-1:2007**
- EN 61000-6-3:2007+A1:2011**
- ISO 12100:2010**

Sergey Kogolenok – Director of Alutech Door System LLC

.....
(name and function)

Minsk, 01/08/2016

.....
(place and date of issue)



**ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність**

**Технічного регламенту безпеки машин;
Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;
Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання**
(назва Технічного регламенту)

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Минск», вул. Селицкого, 10-508
(повне найменування суб'єкта господарювання (виробника або уповноваженого представника, який декларує відповідність продукції) та його місцезнаходження)

підтверджує, що: платформа зрівняльна електрогідравлічна з поворотною апареллю серії SL
(повна назва апаратури, тип, партія, серійний номер та будь-яка інша

що виготовлена по ТУ ВУ 808001246.004-2016, код УКТ ЗЕД 8428 90 900 0

серійне виробництво

інформація, що надає можливість ідентифікувати апаратуру)

яка виготовляється (виготовлена): Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Минск», вул. Селицкого, 10-508
(найменування та місцезнаходження виробника)

відповідає вимогам ДСТУ EN 292-1-2001, ДСТУ EN 292-2-2001, ДСТУ EN 418-2003, ДСТУ EN 1037-2003, ДСТУ EN 60204-1:2004, ДСТУ IEC 61000-6-1:2007, ДСТУ IEC 61000-6-3:2007,
(позначення нормативних документів з роками їх затвердження,

що застосовані під час оцінювання електромагнітної сумісності, та/або інших рішень,

ДСТУ EN 982-2003, ДСТУ EN 349:2002

прийнятих для забезпечення виконання вимог Технічного регламенту)

Уповноважений представник в Україні:

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех-К»,
Україна, Київська область, м. Бровари, вул. Кутузова, д. 61

Декларацію складено під цілковиту відповідальність виробника або уповноваженого представника.




(підпис)

С.М.Коголенок
(ініціали та прізвище)

Модуль А (внутрішній контроль виробництва)

9.2. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH TL



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 808001246,

место нахождения: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

адрес места осуществления деятельности: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи,

телефон: +375 17 330 11 00, **адрес электронной почты:** info@alutech-doors.by,

в лице директора Коголенка Сергея Михайловича

заявляет, что платформа уравнительная электрогидравлическая с выдвижной аппарелью серии TL.XXX.XXXX-XXX x XXX, где обозначения модели (согласно приложению 2 на 1 (одном листе),

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы»

место нахождения: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;

адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Беларусь, 220024, г. Минск, ул. Бабушкина, 21

выпускается по «Платформы уравнительные электрогидравлические» ТУ ВУ 808001246.004-2016 код ТН ВЭД ЕАЭС: 8479 89 970 8

серийный выпуск

соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза: «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

Декларация о соответствии принята на основании:

- протокола испытаний № 021 ПБ/7-2017ИЦ от 14.03.2017 испытательного центра государственного учреждения «Белорусская машиноиспытательная станция», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0037;

- протоколов испытаний №№ 6074 от 24.03.2017, 6058 от 28.03.2017 испытательного центра «Белорусского государственного института стандартизации и сертификации», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0085;

- протоколов испытаний №№ 01/Э/17 от 14.02.2017, 04/Т/17 от 27.03.2017 испытательного участка Общества с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», Республика Беларусь; схема декларирования соответствия 1Д.

Дополнительная информация:

примененные стандарты согласно приложению 1 на 1 (одном) листе.

Платформы должны храниться в помещении или под навесом. Срок хранения – 1 год.

Срок службы – 10 лет. Гарантийный срок службы – 2 года.

Технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в ТУ ВУ 808001246.004-2016 и эксплуатационной документации.

Обоснование безопасности (анализ и оценка рисков) платформ уравнительных электрогидравлических, изготавливаемых Обществом с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы».

Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO9001:2008 per. № 31 100 1321808 от 26.06.2015, срок действия до 25.06.2018, выдан TUV Rheinland Cert GMBH.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.04.2022 включительно.



Коголенок Сергей Михайлович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР004 003 21474
Дата регистрации декларации о соответствии 12.04.2017



CE DECLARATION OF CONFORMITY

№TL/2017

We, **Alutech Door System LLC** (Republic of Belarus) declare that

Electrohydraulic leveller with telescopic lip TL series*

*Authorised representative in EU: **Alutech Systems s.r.o.**, CTPark Bor, Nova Hospoda 19

Is in conformity with the following European Directives:

**DIRECTIVE 2014/35/EU
DIRECTIVE 2014/30/EU
MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC**

The following reference standards were applied to assess the conformity with respective of the above mentioned European Directives:

**EN 1398:2009
EN 60204-1:2006+A1:2009
EN 61000-6-1:2007
EN 61000-6-3:2007+A1:2011
ISO 12100:2010**

Sergey Kogolenok – Director of Alutech Door System LLC

.....
(name and function)

Minsk, 01/06/2017

.....
(place and date of issue)



.....
(signature)

ДЕКЛАРАЦІЯ
про відповідність
Технічного регламенту безпеки машин;
Технічного регламенту з електромагнітної сумісності обладнання;
Технічного регламенту низьковольтного електричного обладнання
(назва Технічного регламенту)

Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Мінск», вул. Селицького, 10-508
(повне найменування суб'єкта господарювання (виробника або уповноваженого представника, який декларує відповідність продукції) та його місцезнаходження)

підтверджує, що: **платформа зрівняльна електродігравлічна з висувною апареллю серії**
(повна назва апаратури, тип, партія, серійний номер та будь-яка інша)

ТЛ.ХХХ.ХХХХ-ХХХ х ХХХ, де позначення моделі (згідно з додатком 2 на 1 (одному) аркуші), що виготовлена по ТУ ВУ 808001246.004-2016, код УКТ ЗЕД 8428 90 900 0

серійне виробництво

інформація, що надає можливість ідентифікувати апаратуру)

яка виготовляється (виготовлена): **Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех Воротные Системы», Республіка Білорусь, 220075, Мінська область, Мінський район, СЭЗ «Мінск», вул. Селицького, 10-508**

(найменування та місцезнаходження виробника)

відповідає вимогам **ДСТУ EN 1398:2014, ДСТУ EN ISO 12100:2014, ДСТУ EN 60204-1:2015,**
(позначення нормативних документів з роками їх затвердження,

ДСТУ ІЕС 61000-6-1:2007, ДСТУ ІЕС 61000-6-3:2007

що застосовані під час оцінювання електромагнітної сумісності, та/або інших рішень,

прийнятих для забезпечення виконання вимог Технічного регламенту)

Уповноважений представник в Україні:
Товариство з обмеженою відповідальністю «Алютех-К»,
Україна, Київська область, м. Бровари, вул. Кутузова, д. 61

Декларацію складено під цілковиту відповідальність **виробника** або уповноваженого представника.

Директор ТОВ «Алютех Воротные Системы»
(посида)

М.П.

15.05.2017
(дата)



С.М.Коголенок
(ініціали та прізвище)

Модуль А (внутрішній контроль виробництва)



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Алютех Воротные Системы», уполномоченный представитель компании Shanghai Baolu Technology Co., Ltd, Китай по дополнительному соглашению №9 от 16.10.2013 к контракту № BA-704 от 20.11.2009
Свидетельство о государственной регистрации коммерческой организации зарегистрировано в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей от 17 августа 2007, регистрационный № 808001246,
юридический адрес: Республика Беларусь, 220075, Минская область, Минский район, Свободная экономическая зона «Минск», улица Селицкого, дом 10, комната 508;
фактический адрес: Республика Беларусь, 223016, Минская область, Минский район, Новодворский сельсовет, дом 62, район деревни Королищевичи
телефон: +375 17 330 11 00, факс: +375 17 330 11 01, e-mail: info@alutech-doors.by
в лице директора Коголенка Сергея Михайловича

заявляет, что блок управления серии CUL
изготовитель: Shanghai Baolu Technology Co., Ltd,
юридический адрес: 8/F, Xianglu Industry Park, No.3009 Gudai Road, 201100 Shanghai, Китай,
адрес производства: Jiaxing Industry Park, Zhejiang, Logistics department: 8/F, Xianglu Industry Park, Китай;
код ТН ВЭД ЕАЭС: 8538 90 910 0,

серийный выпуск
соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза:
«О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011); «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011);

Декларация о соответствии принята на основании:
- протоколов испытаний № 26618 ЭМС от 21.06.2016, № 26621 ЭБ от 30.06.2016, № 26625 ЭБ от 30.06.2016 испытательного центра «БелГИСС», аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0085, Республика Беларусь;
- письма Shanghai Baolu Technology Co., Ltd в адрес Alutech Doors Systems LLC от 12.04.2016

Дополнительная информация:
технические требования, требования безопасности, указания по эксплуатации и хранению указаны в эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 08.07.2021 включительно



С.М.Коголенок
инициалы, фамилия руководителя организации

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии № TC BY/112 11.01. TP004 003 17756
Дата регистрации декларации о соответствии 12.07.2016

10 ЧЕРТЕЖИ

10.1. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH SL МОДЕЛЬ S

Чертеж подготовки приямка и проведения бетонных работ

Уголки оформления приямка

Расположение анкеров на заднем уголке
сменные размеры должны располагаться в рамках пластинок не по шаблону

Выг сверху

Выг спереди

Выг в разрезе А-А

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
- Поставка и установка обрамляющих уголков (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
- Подготовка поверхности под установку баннеров, размер ВxНxВН.

Подготовка электрических подключений:

- Защитная кабель канал между полом и блоком управления.
- Кабель канал Ø70мм для подключения уравнительной платформы к блоку управления.
- 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.

Другие:

- Разместить черю-желтые диагональные предупредительные полосы в соответствующих местах приямка.

Примечания:

Допустимое отклонения размеров: -0/+10

Анкера должны быть приварены к обрамляющей арматуре.

Приямок должен быть прямоугольным и выгнутым в соответствии со всеми указаниями.

Все углы приямка должны быть прямыми - 90 градусов.

Условия, которые должны выдерживать бетонная конструкция приямка привлаются отдельным чертежом

В местах крепления баннеров на бетонное основание воздействуют нагрузки в 99 кН, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

DW — ширина проема, PH — высота баннера.

BW — ширина баннера, BH — высота баннера.

CPW, CRH — ширина и высота блока управления.

Размеры приямка, мм	Заказная длина платформы, мм	Заказная ширина платформы, мм
2000	3000	2000
2500	3500	2250
3000	4000	2500
3500	4500	2750
4000	5000	3000
4500	5500	3250
5000	6000	3500
5500	6500	3750
6000	7000	4000
6500	7500	4250
7000	8000	4500
7500	8500	4750
8000	9000	5000
8500	9500	5250
9000	10000	5500

Размеры приямка, мм	Заказная длина платформы, мм	Заказная ширина платформы, мм
2000	3000	2000
2500	3500	2250
3000	4000	2500
3500	4500	2750
4000	5000	3000
4500	5500	3250
5000	6000	3500
5500	6500	3750
6000	7000	4000
6500	7500	4250
7000	8000	4500
7500	8500	4750
8000	9000	5000
8500	9500	5250
9000	10000	5500

Ширина приямка, мм	Длина приямка, мм
2100	3100
2600	3600
3100	4100
3600	4600
4100	5100
4600	5600
5100	6100
5600	6600
6100	7100
6600	7600
7100	8100
7600	8600
8100	9100
8600	9600
9100	10100

ALUTECH SL модель S
чертеж подготовки приямка
без ниши под выгроборт

Чертеж подготовки приямка и пробурения бетонных работ

Угловые обрамления приямка

Расположение анкеров на заднем усложке
основные анкера должны располагаться в рамках плоскостей

не по ширине

Выг в разрезе А-А

Выг сверху

Выг сверху

РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО
Строительные:

- Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
- Поставка и установка обрамляющих уголков (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
- Подготовка поверхности под установку багнетов, размер ВМБН.

Подготовка электрических подключений:

- Защитная кабель канал между полом и блоком управления.
- Кабель канал Ø70мм для подключения управляющей аппаратуры к блоку управления
- 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение
- Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРМКСРН.

Другие:

- Разместить черно-желтые диагональные предупредительные полосы в соответствующих местах приямка.

Примечания:

Допустимое отклонения размер: $\pm 0/+10$

Анкеры должны быть приварены к обрамляющей арматуре.

Приямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

Все углы приямка должны быть прямыми — 90 градусов.

Усилия, которые должны выдерживать бетонная конструкция приямка приваривается отдельным чертежом

В местах крепления багнетов на бетонное основание конструкция воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке грузобика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

DW — ширина проема, PH — высота рамы.

BW — ширина багнера, BH — высота багнера.

CPM, CPH — ширина и высота блока управления.

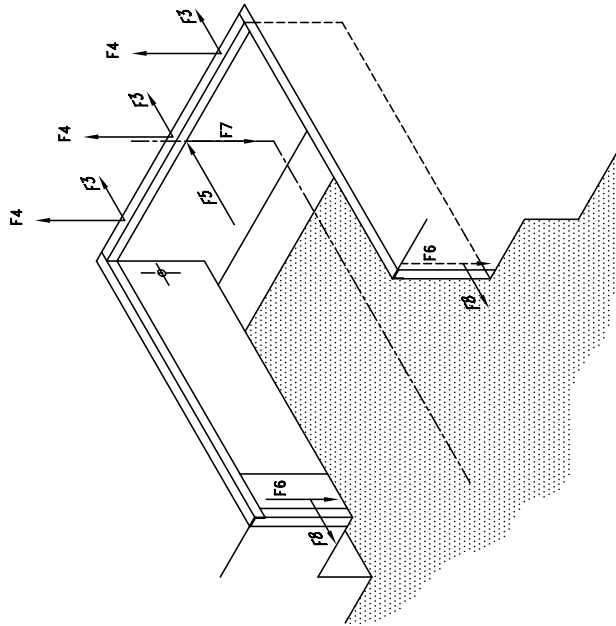
	Заказная длина платформы, мм			
Размеры приямка, мм	2000	2500	3000	3500
OL — длина приямка	2100	2600	3100	3600
OH — высота приямка	610	610	710	910

	Заказная ширина платформы, мм			
Размеры приямка, мм	1750	2000	2250	
OW — ширина приямка	1780	2030	2280	
X — расстояние между анкерами	760	760	1025	

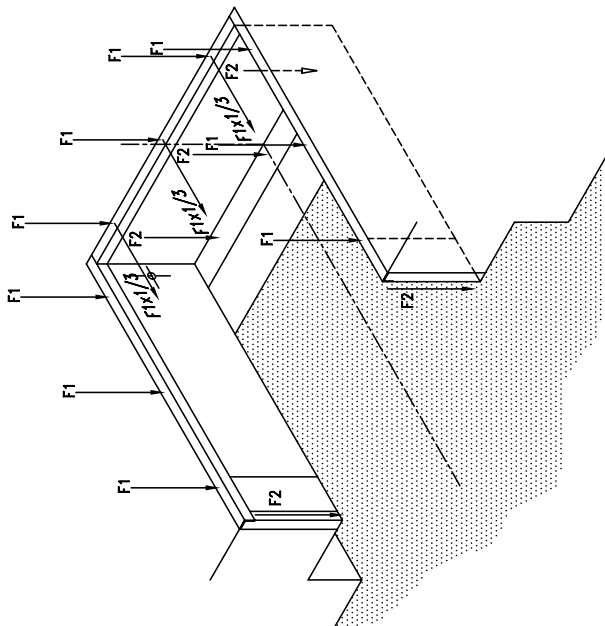
	Длина приямка, мм			
Ширина приямка, мм	2100	2600	3100	3600
1780	2783	3151	3575	4016
2030	2921	3299	3705	4133
2280	3100	3458	3948	4281

ALUTECH SL модель S
чертеж подготовки приямка с нишей под гидроборт

НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ



- F1— Нагрузка на забетонированный по периметру узелок
- F2— Нагрузки, возникающие, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по ней погрузчика
- F3— Горизонтальная нагрузка в местах соединения
- F4— Вертикальная нагрузка в местах соединения
- F5— Горизонтальная нагрузка, возникающая при аварийной блокировке шпиндروب
- F6— Вертикальная нагрузка в местах сборки
- F7— Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
- F8— Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

чертеж нагрузок на приламок
с нишей под гидроборт
ALUTECH SL модель S

НАГРУЗКА Длина В м	Для платформ с допустимой нагрузкой 60кН							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
2000	42	60	20	12	60	55	2	30
2500	42	65	18	13	54	52	2	27
3000	42	67	17	29	52	51	2	26
3500	42	70	17	41	52	50	2	26
4000	42	71	17	67	52	50	2	26
4500	42	72	17	70	52	50	2	26

МОДЕЛЬ W

Вид сверху

Вид спереди

Вид в разрезе А-А

Вид 1 (задний угол)

Вид 2 (передний угол)

Узелки обрамления приямка

Чертеж подготовки приямка

Расстояние между осями на боковых и торных уголках ≤ 400 мм

Примечания:
 Допустимые отклонения размеров: $-0/+10$
 Приямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все узлы приямка должны быть приняты — 90 градусов.
 Узелки, которые должны выдерживать бетонная конструкция приямка привязываются отдельным чертежом
 В местах крепления баннера на бетонное основание воздействуют нагрузки в 39 кН, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 3 км/ч.
 DW — ширина проема, PH — высота рамы.
 BW — ширина баннера, BH — высота баннера.
 CPW, CPH — ширина и высота блока управления.

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРЯДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО
Справочные данные:
 — Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
 ① Подготовка и установка обрамляющих уголков (80х80х8 мм) и стальных пластин 20х10 мм.
 ② Подготовка поверхности под установку баннера, размер БМЖБН.
Подготовка электрических подключений:
 — Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
 ③ Кабель канал Ø70мм для подключения урбиформы к блоку управления.
 ④ 400В трехфазное заземление, изолированное электрическое подключение.
 ⑤ Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРЖКСРН.
Другие:
 ⑥ Разместить черно-желтые диагональные предупреждающие полосы в соответствующих местах приямка

Размеры приямка, мм	Заказная длина платформы, мм			
	2000	2500	3000	3500
OL — длина приямка	2035	2535	3035	3535
OH — ширина приямка	610	610	710	810
PH — высота приямка	1750	2000	2250	2510

Ширина приямка, мм	Длина приямка, мм			
	2035	2535	3035	3535
1810	2723	3114	3504	3891
2050	2885	3286	3688	4081
2310	3078	3430	3814	4222

ALUTECH SL модель W
 чертеж подготовки приямка

10.2. УРАВНИТЕЛЬНАЯ ПЛАТФОРМА ALUTECH TL МОДЕЛЬ S

Расположение анкеров на заднем узле
сменные анкера должны располагаться в равных плоскостях

Вид сверху

Вид спереди

Чертеж подготовки прямика и проведения бетонных работ

Узлы оформления прямика

Анкеры должны располагаться рабнормерно, но на расстоянии не более 240 мм друг от друга

Анкеры на базе узла оформления

Расстояние между анкерами на базе узла оформления 400мм

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- 1 Подготовка прямика в соответствии со всеми требованиями.
- 2 Поставка и установка обрамляющих узлов (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
- 3 Подготовка поверхности под установку баннеров, размер ВМЖН.

Подготовка электрических подключений:

- 4 Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- 5 Кабель канал Ø70мм для подключения уравнильной платформы к блоку управления.
- 6 400В трехфазное экранированное, изолированное электрическое подключение.
- 7 Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРЖСРН.

Лакокрасочные:

- 8 Красить черной-желтой эмалью соответствующие полосы в соответствующих местах прямика.

Примечания:

Допустимые отклонения размеров: -0/+10

Анкеры должны быть прибиты к обрамляющей арматуре.

Прямик должен быть прикручен и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

Все узлы прямика должны быть прикручены и выполнены в соответствии со всеми указаниями.

Узлы, которые должны выдерживать бетонная конструкция прямика прилагается отдельным чертежом

В местах крепления баннеров на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

DW – ширина проема, RH – высота рамы.

BW – ширина баннера, BH – высота баннера.

CPW, CPH – ширина и высота блока управления.

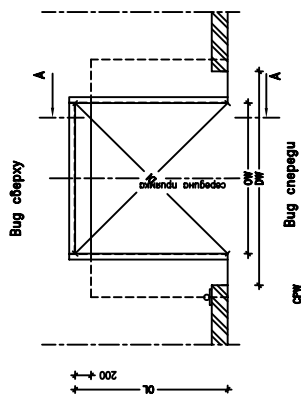
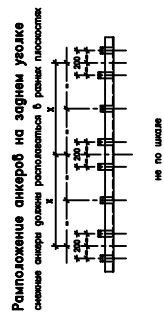
Размеры прямика, мм	Заказная длина платформы, мм			
DL – длина прямика	2000	2500	3000	3500
OL – ширина прямика	2070	2570	3070	3570
OH – высота прямика	610	610	710	810
				910

Размеры прямика, мм	Заказная ширина платформы, мм	
OW – ширина прямика	1750	2000
X – расстояние между анкерами	1780	2030
	760	760
		1025

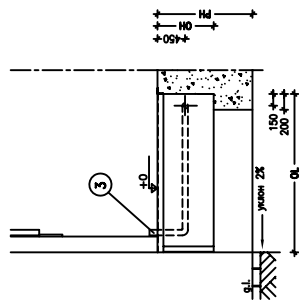
DL – длина платформы, мм	Длина прямика, мм			
Ширина платформы, мм	2070	2570	3070	3570
	1780	2730	3125	3549
	2030	2900	3275	3680
	2280	3080	3435	3825
				4235
				4665
				5107

ALUTECH TL модель S
чертеж подготовки прямика
без ниши под гидроборт

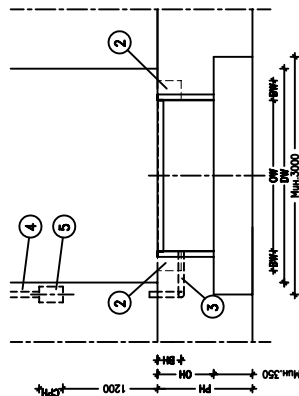
Расположение анкеров на зорнем усложне
сменные анкеры должны располагаться в равных плоскостях



Выг в разрезе А-А



Выг спереди



Примечания:

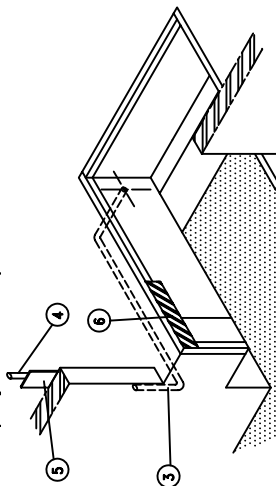
Допустимое отклонение размеров: $-0/+10$
 Анкера должны быть приравнены к обрамляющей арматуре.
 Приемы должны быть приравнены к обрамляющей арматуре.
 Все узлы приёма должны быть приравнены к обрамляющей арматуре.
 Узлы, которые должны выдерживать бетонная конструкция приёма прилагается отдельным чертежом
 В местах крепления анкеров на бетонное основание конструкция бездействует на скорости 5 км/ч.
 DL – ширина проема, PH – высота рамы.
 DW – ширина бампера, BH – высота бампера.
 CFH, CFH – ширина и высота блока управления.

Размеры приёма, мм	Заказная длина платформ, мм			
2000	2500	3000	3500	4000
4500				
DL – ДЛИНА ПРИЁМА	2070	2570	3070	3570
4570				
OH – ВЫСОТА ПРИЁМА	610	610	610	610
910				

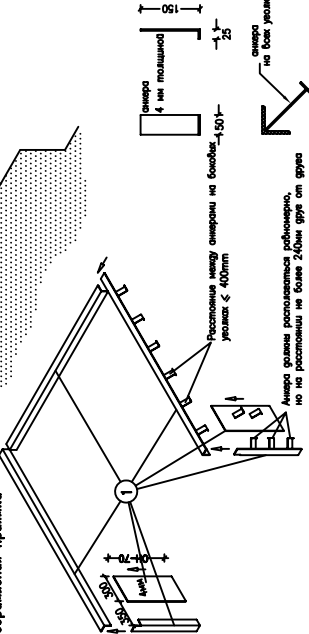
Размеры приёма, мм	Заказная ширина платформ, мм	
1750	2000	2250
2280		
X – расстояние между анкерами	760	1025

DL – длина платформы, мм	Длина приёма, мм			
2070	2570	3070	3570	4070
4570				
1780	2730	3125	3548	3980
4442				
2030	2800	3275	3680	4107
4548				
2280	3060	3435	3825	4235
4665				
5107				

Чертеж подготовки приёма и проведения бетонных работ



Узелки обрамления приёма



РАБОТЫ КОТОРЫЕ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЗАКАЗЧИК САМОСТОЯТЕЛЬНО

- Строительные:**
 – Подготовка приёма в соответствии со всеми требованиями.
 ① Подготовка и установка обрамляющих уголков (70x70x7) и стальных пластин 4мм.
 ② Подготовка поверхности под установку бамперов, размер ВМВН.
Подготовка электрических подключений:
 – Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
 ③ Кабель канал 1270мм для подключения управляющей платформы к блоку управления
 ④ 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение
 ⑤ Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер CFHxCFH.
Другие:
 ⑥ Разместить черно-желтые диагональные предупредительные полосы в соответствующих местах приёма.

ALUTECH TL модель S
 чертеж подготовки приёма
 с нишей под гидроборт

МОДЕЛЬ S (МОНТАЖ ЗА СЕКЦИОННЫМИ ВОРОТАМИ)

Чертеж подготовки прямки

Уголки оформления прямки

Расположение анкеров на заднем уголке

Вид в разрезе А-А

Вид сверху

Вид 2

Вид сверху

Вид 1

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ПОДРЯДЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- 1 Подготовка прямки в соответствии со всеми требованиями.
- 2 Подготовка и установка обрамляющих уголков (80x80x8 мм).
- 3 Подготовка поверхности под установку баннера, размер ВЖВН.

Подготовка электрических подключений:

- 4 Защитный кабель канал между полом и блоком управления.
- 5 Кабель канал Ø70мм для подключения утилитарной платформы к блоку управления.
- 6 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.

Другие:

- 6 Гамма-лучи черной-желтой диагональные предупреждающие полосы в соответствующих местах прямки.

Примечания:

Допустимое отклонение размеров: -0/+10

Прямки должны быть прямоугольными и выполнены в соответствии со всеми указаниями.

Все углы прямки должны быть прямыми - 90 градусов.

Усилия, которые должны выдерживать бетонная конструкция прямки прикладываются отдельным чертежом.

В местах крепления баннеров на бетонное основание возмещаются нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

РН - высота рамы, DW - ширина проема ворот (не менее 3000 мм), ВЖВН - размер для установки баннера

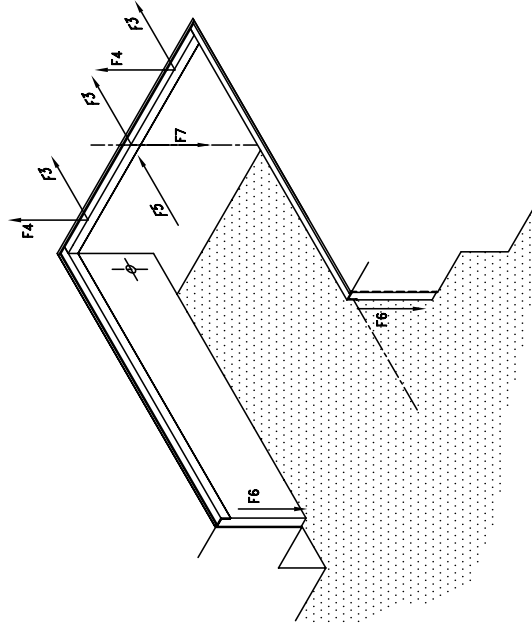
Размеры прямки, мм	Заказная длина платформы, мм
2000	2500
2500	3000
3000	3500
4000	4500
ОП - ДЛИНА ПРЯМКА	2070
2570	3070
3570	4070
4570	
ОН - ВЫСОТА ПРЯМКА	610
610	710
810	910
910	

Размеры прямки, мм	Заказная ширина платформы, мм
1750	2000
1780	2030
1790	2040
Х-расстояние между анкерами	760
	760
	1025

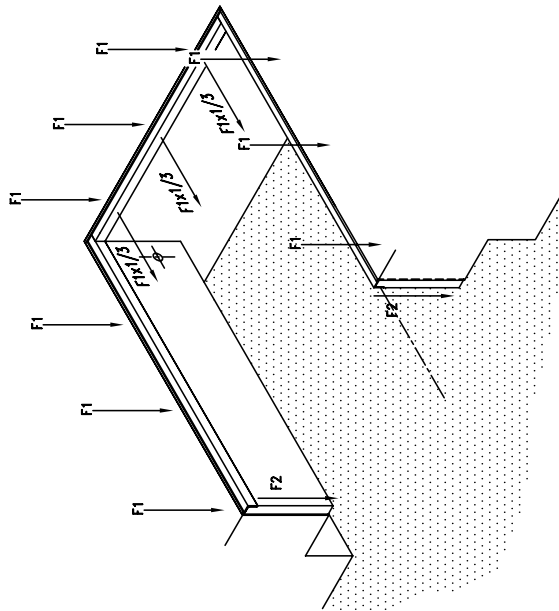
Размеры прямки, мм	Длина прямки, мм
2070	2570
2570	3070
3070	3570
4070	4570
1780	2730
3125	3549
3990	4442
4605	
2030	2800
3275	3680
4107	4548
5000	
2280	3080
	3435
	3625
	4235
	4665
	5107

ALUTECH TL модель S
чертеж подготовки прямки
для установки платформы за
секционными воротами

НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКЕ



НАГРУЗКИ ВОЗНИКАЮЩИЕ, ПРИ НОРМАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

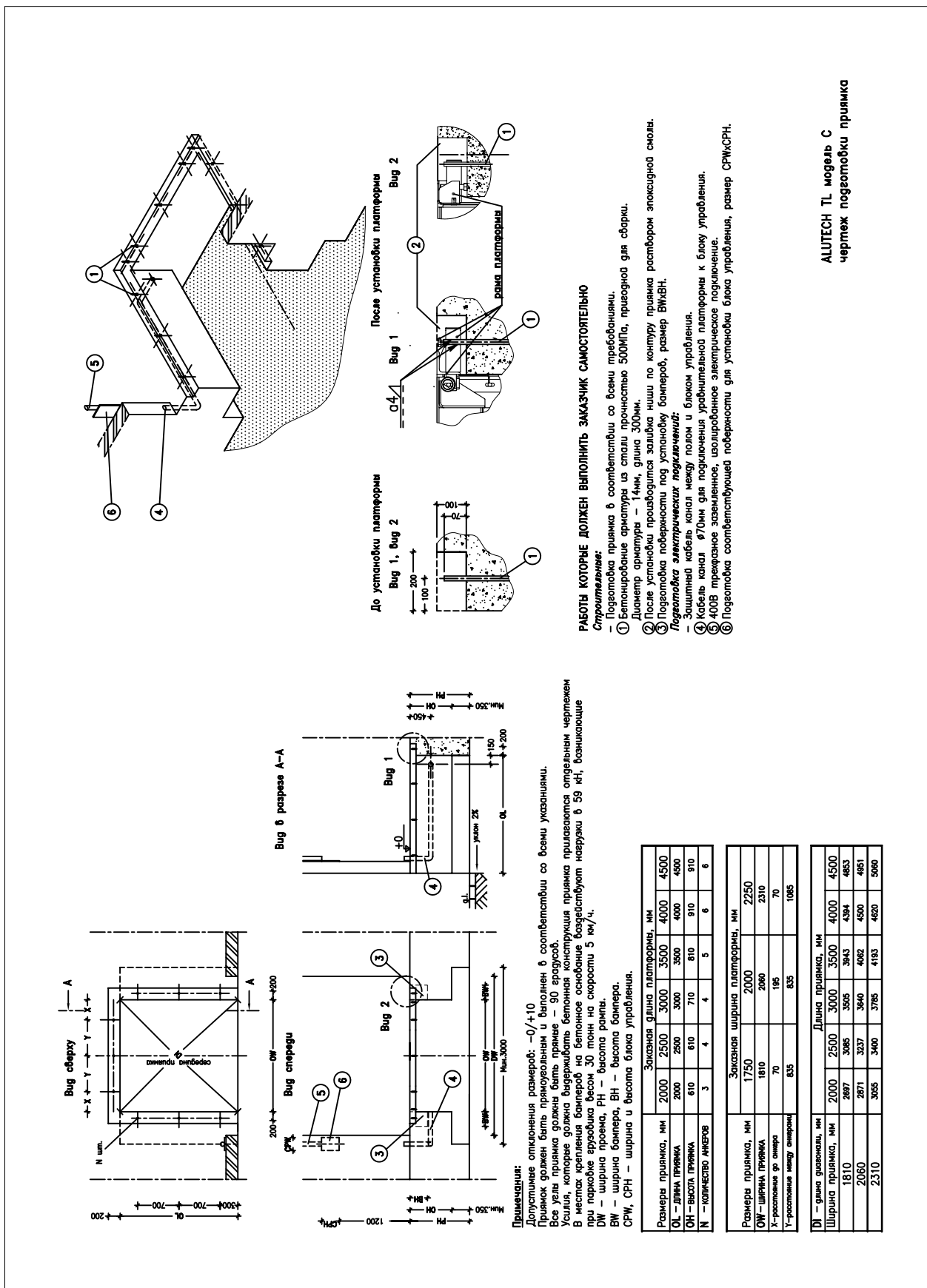


F1=Нагрузка на забетонированный по периметру уголок
 F2=Нагрузка, возникающая, когда платформа находится в стационарном положении, при движении по рельсам
 F3=Горизонтальная нагрузка в местах соединения
 F4=Вертикальная нагрузка в местах соединения
 F5=Горизонтальная нагрузка возникающая при аварийной блокировке шпindelов
 F6=Вертикальная нагрузка в местах сборки
 F7=Вертикальная нагрузка на заднюю часть рамы
 F8=Горизонтальная нагрузка в передней части рамы

НАГРУЗКА кН	Для платформ с допустимой нагрузкой 60кН							
	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8
2000	42	60	20	12	60	95	2	30
2500	42	65	18	13	54	92	2	27
3000	42	67	17	29	52	91	2	26
3500	42	70	17	41	52	90	2	26
4000	42	71	17	67	52	90	2	26
4500	42	71	17	67	52	90	2	26

чертеж нагрузок на приамок
 для платформы
 ALUTECH TL модель W

МОДЕЛЬ С



МОДЕЛЬ В

Вид сверху

Вид спереди

Вид в разрезе А-А

Вид 1

Вид 2

После установки платформы

Платформа 120х60х30мм, ширина 50 мм прикрывается к арматуре в бетоне

части рамы

РАБОТЫ, КОТОРЫЕ ЗАКАЗЧИК ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО

Строительные:

- Подготовка приямка в соответствии со всеми требованиями.
- Установка платформы по уровню
- Основание для установки платформы

Подготовка электрических подключений:

- Защитный кабель между полом и блоком управления.
- ① Кабель канал Ø70 мм для подключения урбильной платформы к блоку управления.
- ② 400В трехфазное заземленное, изолированное электрическое подключение.
- ③ Подготовка соответствующей поверхности для установки блока управления, размер СРЖхСРН.

Примечания:

Допускается отклонение размеров: -0/+10

Приямок должен быть прямоугольным и выполнен в соответствии со всеми указаниями.

Все углы приямка должны быть прямыми - 90 градусов.

Усилия, которые должны выдерживать бетонная конструкция приямка прилагается отдельным чертежом

В местах крепления баннеров на бетонное основание воздействуют нагрузки в 59 кН, возникающие при парковке грузовика весом 30 тонн на скорости 5 км/ч.

DW - ширина проема, RH - высота рамы.

СРЖ, СРН - ширина и высота блока управления.

Размеры приямка, мм	Заказная длина платформы, мм			
2000	2500	3000	3500	4000
1980	2480	2980	3480	3980
OH - ГАБАРИТНАЯ ВЫСОТА	606	606	706	806
				906

Размеры приямка, мм	Заказная ширина платформы, мм			
1750	2000	2250		
OW - ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА	1770	2020	2270	

Ширина приямка, мм	Длина приямка, мм			
1990	2490	2990	3490	3990
2683	3066	3477	3916	4369
2020	2834	3206	3608	4475
2270	3016	3369	3755	4185
				4693
				5034

ALUTECH TL модель В

чертеж подготовки приямка

10.3. ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ПЛОЩАДКА ALUTECH PSL УГОЛ 90°

Заказная длина платформы, мм	
L1, мм	2000 2500 3000 3500 4000 4500
L2, мм	2050 2550 3050 3550 4050 4550
L2*	260*
*При комплектации площадки промежуточными опорами	

Заказная ширина платформы, мм	
L3, мм	1750 2000 2130 2380
L4, мм	1550 1550 2050

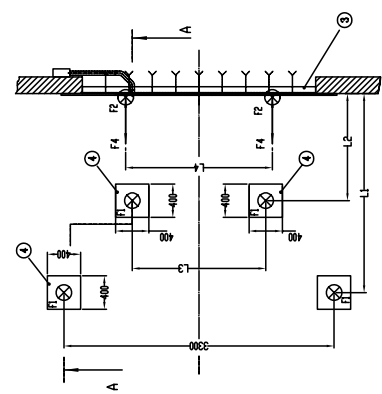
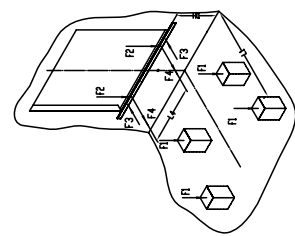
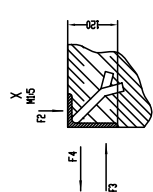
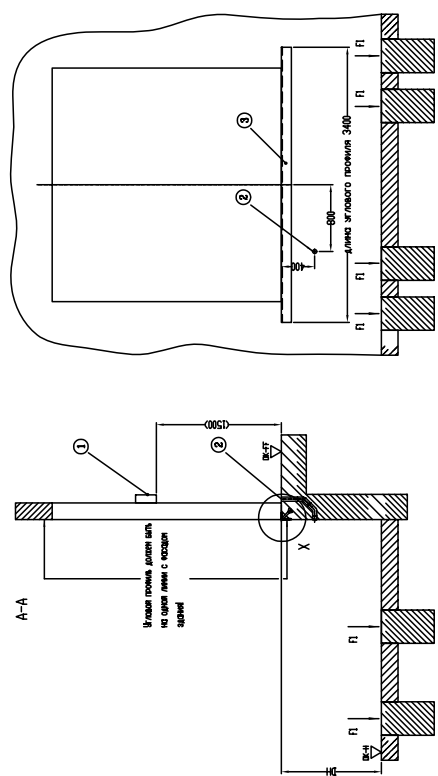
Заказная длина платформы, мм	
2000, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000, мм	1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500, мм	1100, 1200, 1300, 1400
4000, мм	1200, 1300, 1400
4500, мм	1200, 1300, 1400

Допустимые отклонения размеров: -5/+5
 Анкера должны быть прибиты к обрамляющей арматуре.
 Фундамент должен быть выполнен со соответствиями со всеми указаниями.
 Все углы должны быть прямыми 90 градусов.
 Установка углового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

Преждевременная подготовка

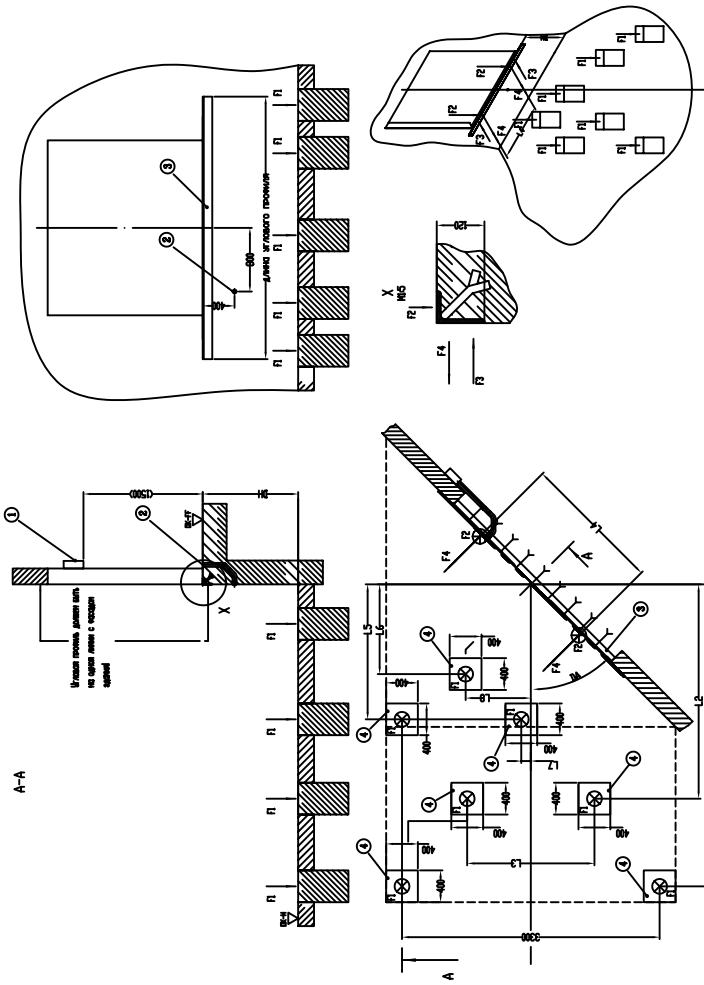
1. Электрическое подключение
 2. Кабель канал для подключения, минимальный внутренний диаметр 70мм, угла <45 градусов (не входит в комплект)
 3. Угловой профиль 120x80x12, длина 3400мм (не входит в комплект)
 4. Бетонный фундамент для установки опоры
- F1— Нагрузка на фундамент, F1=72кН
 F2— Нагрузка, возникающая при движении вилочного погрузчика, F2=42кН
 F3— Ударная нагрузка от транспортное средство, F3=100кН
 F4— Нагрузка, возникающая при торможении вилочного погрузчика, F4=10кН
 Нагрузки F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы
 Ударная нагрузка F3 воздействует на фасад здания
 L1— Расстояние от центральной оси переднего фундамента до фасада здания (углового профиля)
 L2— Расстояние от центральной оси фундамента для дополнительных опор до фасада здания (углового профиля)
 L3— Расстояние между центральными осями фундамента для дополнительных опор относительно центральной оси проема
 L4— Расстояние между точками нагрузки на угловой профиль для F2, F4

ALUTECH PSL
 Подготовка фундамента для установки площадки перегрузочной с углом примыкания к фасаду здания 90 градусов

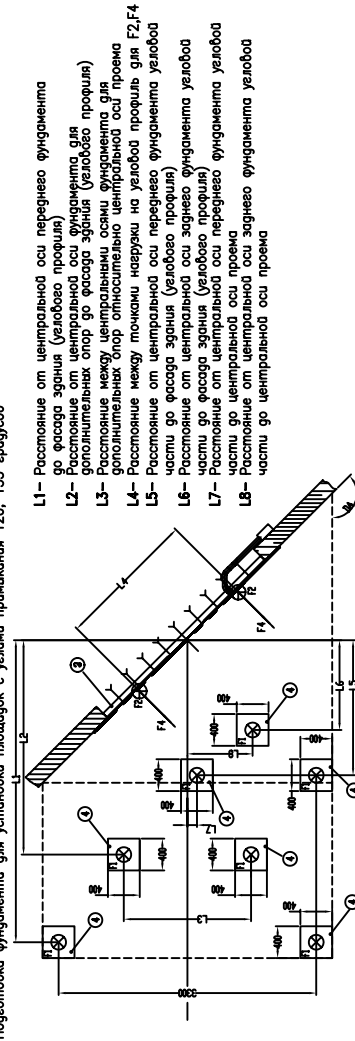


ПРОЧИЕ УГЛЫ (45°, 60°, 120°, 135°)

Подготовка фундамента для установки площадок с углами примыкания 45, 60 градусов



Подготовка фундамента для установки площадок с углами примыкания 120, 135 градусов



- L1- Расстояние от центральной оси переднего фундамента до фасада здания (Углового профиля)
- L2- Расстояние от центральной оси фундамента для расположения опор до фасада здания (Углового профиля)
- L3- Расстояние между центральными осями фундамента для расположения опор относительно центральной оси проема
- L4- Расстояние между точками нагрузки на угловой профиль для F2, F4
- L5- Расстояние от центральной оси переднего фундамента углового части до фасада здания (Углового профиля)
- L6- Расстояние от центральной оси заднего фундамента углового части до фасада здания (Углового профиля)
- L7- Расстояние от центральной оси переднего фундамента углового части до центральной оси проема
- L8- Расстояние от центральной оси заднего фундамента углового части до центральной оси проема

Угол примыкания	Заказанная длина платформ, мм			
DA= 45, 135	2000	2500	3000	3500
L1, мм	3760	4260	4760	5260
L2, мм	1970*	2420*	3000	2600
L5, мм	1660			
L6, мм	420			
L7, мм	110			
L8, мм	790			

Угол примыкания	Заказанная длина платформ, мм			
DA= 60, 120	2000	2500	3000	3500
L1, мм	3130	3630	4130	4630
L2, мм	1350*	1800*	2380	2280
L5, мм	1030			
L6, мм	290			
L7, мм	110			
L8, мм	800			

Четыре комплектованных площадки промежуточными опорами	
Заказанная ширина платформ, мм	
L3, мм	1750
L4, мм	1980
	2130
	2380
	1550
	1550
	2050

Заказанная длина платформ, мм	Заказанная высота площадки, мм
2000, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000, мм	1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500, мм	1100, 1200, 1300, 1400
4000, мм	1200, 1300, 1400
4500, мм	1200, 1300, 1400

Допустимые отклонения размеров: -5/+5
 Анкера должны быть прибиты к обрамляющей арматуре.
 Фундамент должен быть выровнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы должны быть прямыми - 90 градусов.
 Установка углового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

Подготовка фундамента

- 1 Электрическое подключение
 - 2 Кабель канал для подключения, минимальная внутренняя диаметр 70мм, углы <45 градусов (не входит в комплект)
 - 3 Угловой профиль 120x8x12, (не входит в комплект):
 Длина 4000мм. для площадок с углом примыкания 60, 120 град.;
 Длина 4800мм. для площадок с углом примыкания 45, 135 град.
 - 4 Бетонный фундамент для установки опор
 F1-Нагрузка на фундамент, F1=72кН
 F2-Нагрузка, возникающая при движении выключателя, F2=42кН
 F3-Ударная нагрузка от трансформатора средства, F3=100кН
 F4-Нагрузка, возникающая при торможении выключателя, F4=10кН
 Нагрузки F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы
 Ударная нагрузка F3 воздействует на фасад здания
- ALUTECH PSI**
Подготовка фундамента для установки площадок переурочной с углами примыкания к фасаду здания 45, 60, 120, 135 градусов

10.4. ПЕРЕГРУЗОЧНАЯ ПЛОЩАДКА ALUTECH PTL УГОЛ 90°

Заказная длина платформ, мм	
L1, мм	2000 2500 3000 3500 4000 4500
L2, мм	1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500
L3, мм	1020 1320 1520 1820

При комплектации площадки промежуточными опорами

Заказная ширина платформы, мм	
L3, мм	1750 2000 2250
L4, мм	1800 2130 2380
L4, мм	1550 1550 2050

Заказная длина платформы, мм	DN - Заказная высота площадки, мм
2000, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000, мм	1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500, мм	1100, 1200, 1300, 1400
4000, мм	1200, 1300, 1400
4500, мм	1200, 1300, 1400

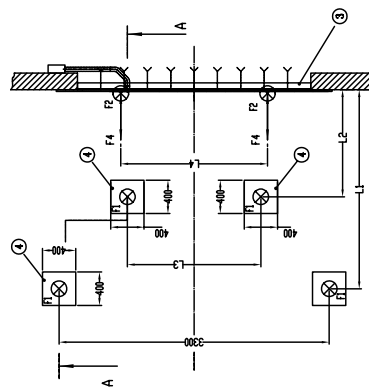
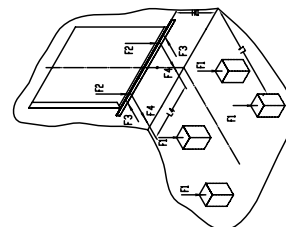
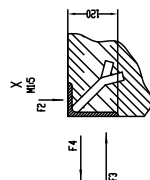
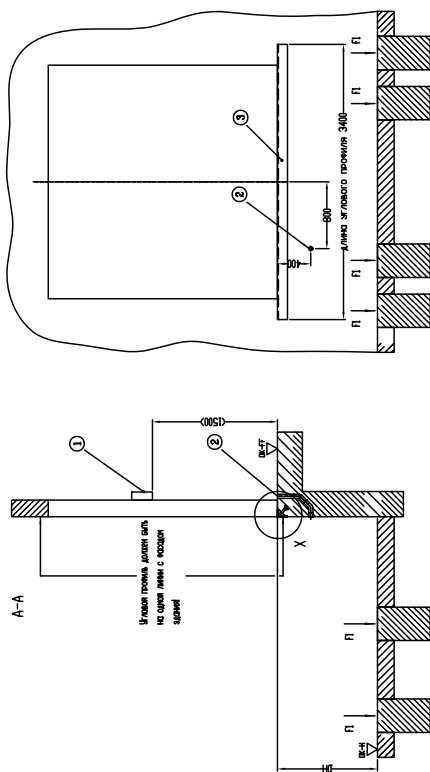
Допустимые отклонения размеров: $\pm 5/\pm 5$
 Анкера должны быть прибиты к обрамляющей арматуре.
 Фундамент должен быть выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы должны быть прямыми ± 90 градусов.
 Установка услобового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

Преждевременная подготовка

1. Электрическое подключение
2. Кабель канал для подключения, минимальный внутренний диаметр 70мм, углы ≤ 45 градусов (не входит в комплект)
3. Углобой профиль 120x80x12, длина 3400мм (не входит в комплект)
4. Бетонный фундамент для установки опоры

- F1 - Нагрузка на фундамент, F1=72кН
 - F2 - Нагрузка, возникающая при движении выключного переключателя, F2=42кН
 - F3 - Ударная нагрузка от протекторного средства, F3=100кН
 - F4 - Нагрузка, возникающая при торможении выключного переключателя, F4=10кН
- Нагрузки F2 и F4 воздействуют на услобовый профиль через заднюю часть платформы

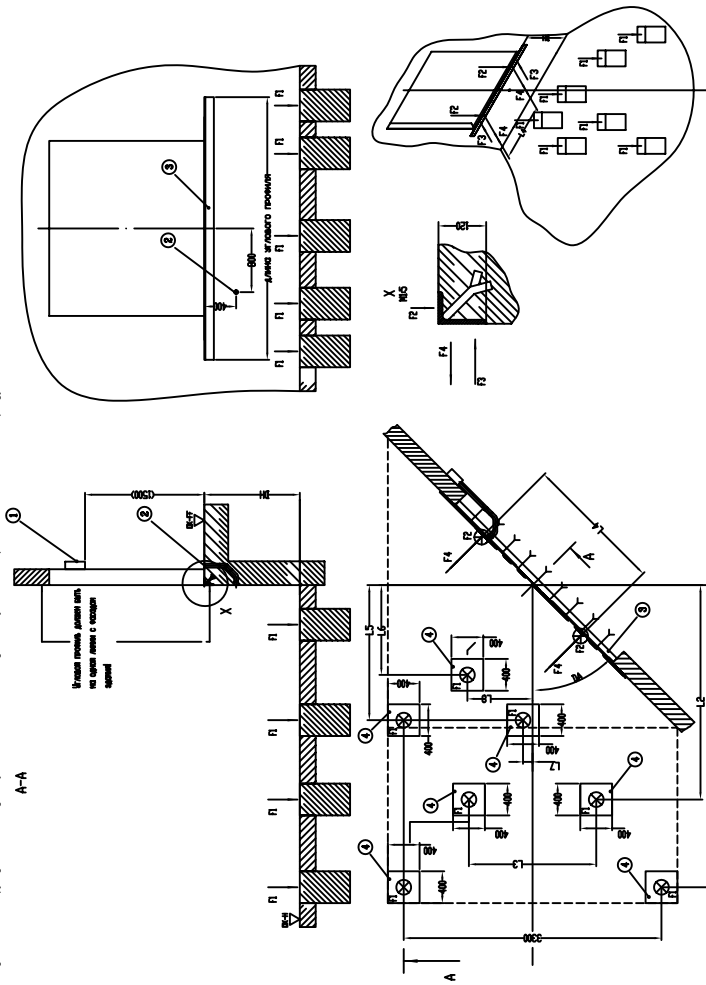
- L1 - Расстояние от центральной оси переднего фундамента до фасада здания (услобового профиля)
- L2 - Расстояние от центральной оси фундамента для дополнительных опор до фасада здания (услобового профиля)
- L3 - Расстояние между центральными осями фундаментов для дополнительных опор относительно центральной оси проема
- L4 - Расстояние между точками нагрузки на услобовый профиль для F2, F4



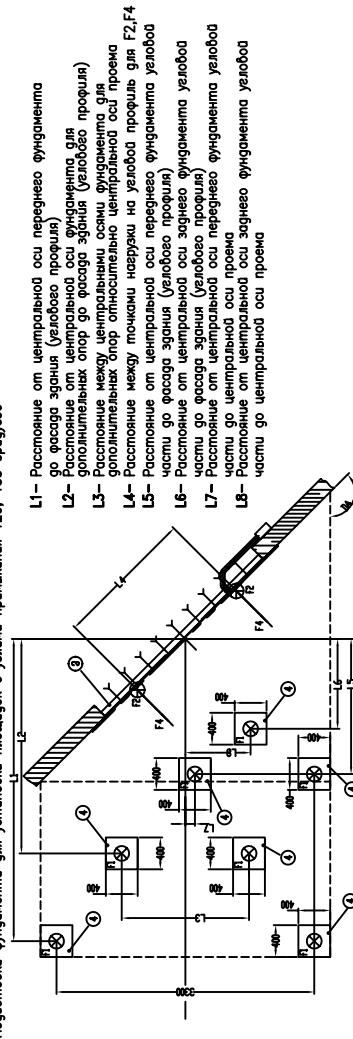
ALUTECH PTL
 Подготовка фундамента для установки
 площадки перегрузочной с углом примыкания
 к фасаду здания 90 градусов

ПРОЧИЕ УГЛЫ (45°, 60°, 120°, 135°)

Подготовка фундамента для установки площадок с углами примыкания 45, 60 градусов



Подготовка фундамента для установки площадок с углами примыкания 120, 135 градусов



- L1- Расстояние от центральной оси переднего фундамента до фасада здания (Углового профиля)
- L2- Расстояние от центральной оси фундамента для площадки до центральной оси фасада здания (Углового профиля)
- L3- Расстояние между осями фасада здания (Углового профиля) и дополнительной опорой относительно центральной оси проема
- L4- Расстояние между точками нагрузки на угловой профиль для F2, F4
- L5- Расстояние от центральной оси переднего фундамента углобой части до фасада здания (Углового профиля)
- L6- Расстояние от центральной оси заднего фундамента углобой части до фасада здания (Углового профиля)
- L7- Расстояние от центральной оси переднего фундамента углобой части до центральной оси проема
- L8- Расстояние от центральной оси заднего фундамента углобой части до центральной оси проема

Угол примыкания DA= 45, 135	Заказная длина платформ, мм			
L1, мм	2000	2500	3000	3500
L2, мм	3270	3770	4270	4770
L3, мм	1850*	2360*	2730	3030
L5, мм			1660	
L6, мм			420	
L7, мм			110	
L8, мм			790	

*При комплектации площадок промежуточными опорами

Угол примыкания DA= 60, 120	Заказная длина платформ, мм			
L1, мм	2000	2500	3000	3500
L2, мм	2840	3140	3640	4140
L3, мм	1330*	1760*	2110	2410
L5, мм			1030	
L6, мм			280	
L7, мм			110	
L8, мм			800	

Заказная ширина платформ, мм	
L3, мм	1750
L4, мм	1880
	1550
	2050

Заказная длина платформ, мм	DN -Заказные высоты площадки, мм
2000, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
2500, мм	900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3000, мм	1000, 1100, 1200, 1300, 1400
3500, мм	1100, 1200, 1300, 1400
4000, мм	1200, 1300, 1400
4500, мм	1200, 1300, 1400

Допустимые отклонения размеров: -5/+5
 Анкеры должны быть прибиты к обрамляющей арматуре.
 Фундамент должен быть выполнен в соответствии со всеми указаниями.
 Все углы должны быть прямыми - 90 градусов.
 Установка углового профиля, подготовка фундамента и электрические подключения осуществляются силами заказчика.

Подготовка основания

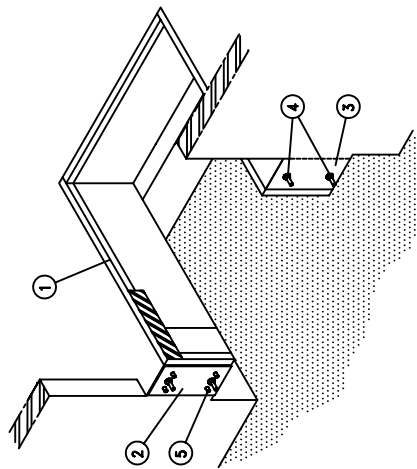
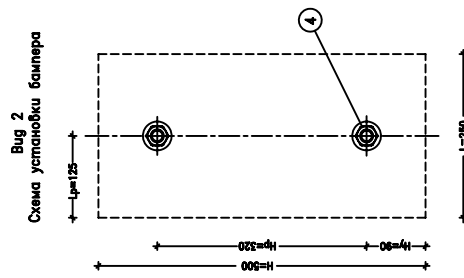
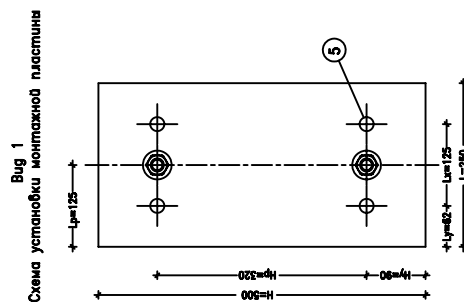
- 1 Электрическое подключение
- 2 Кабель канал для подключения, минимальный внутренний диаметр 70мм, углы <45 градусов (не входит в комплект)
- 3 Угловой профиль 120ммx12, (не входит в комплект):
 Длина 4000мм. для площадок с углом примыкания 60, 120 град.;
 Длина 4800мм. для площадок с углом примыкания 45, 135 град.
- 4 Бетонный фундамент для установки опоры
 F1-Нагрузка на фундамент, F1=72кН
 F2-Нагрузка, возникающая при обжиме билочного поперечника, F2=42кН
 F3-Угловая нагрузка от транспортного средства, F3=100кН
 F4-Нагрузка, возникающая при торможении билочного поперечника, F4=10кН
 Нагрузки F2 и F4 воздействуют на угловой профиль через заднюю часть платформы
 Угловая нагрузка F3 воздействует на фасад здания

ALUTECH PTL

Подготовка фундамента для установки площадки переурочной с углами примыкания к фасаду здания 45, 60, 120, 135 градусов

БАМПЕР РЕЗИНОВЫЙ И ПЛАСТИНА МОНТАЖНАЯ

Чертеж установки бамперов/монтажных пластин



- 1 Прижим
- 2 Монтажная пластина (Вид 1)
- 3 Место установки бампера (Вид 2)
- 4 Резьбовая ось диаметром М20мм для установки бампера
- 5 Пластина баспулгача - пластина 80x90мм
- 6 Резьбовая ось диаметром М20мм для установки монтажной пластины
- Длина баспулгача - части оси 30-40мм

- H - Высота монтажной пластины/бампера
- L - Ширина монтажной пластины/бампера
- Hp - Вертикальное расстояние от края пластины до оси отверстия крепления пластины/бампера
- Lp - Вертикальное расстояние между осями отверстий крепления пластины/бампера
- Lr - Горизонтальное расстояние от края пластины до оси отверстия крепления бампера
- Lp - Горизонтальное расстояние от края пластины до оси отверстия крепления пластины
- Lr - Горизонтальное расстояние между осями отверстий крепления пластины

ALUTECH
чертеж установки бампера:
DB502010
монтажных пластин:
MP502510, MB502010



ООО «Алютех Воротные Системы»



ООО «Алютех Инкорпорейтед»



СООО «АлюминТехно»

Группа компаний «АЛЮТЕХ» является одним из лидеров рынка роллетных систем и секционных ворот в Западной и Восточной Европе, ведущим производителем алюминиевых профильных систем на территории СНГ. Холдинг включает в себя 5 производственных предприятий, а также более 20 сбытовых компаний в СНГ и Европе.

Все предприятия «АЛЮТЕХ» оснащены высокотехнологичным оборудованием, таким как:

- комплекс по окраске и раскрою алюминиевой и стальной ленты;
- роллформинговые линии;
- автоматизированные комплексы литья под давлением;
- линии по производству воротного полотна и сэндвич-панелей для секционных ворот;
- автоматизированные склады хранения и сортировки продукции;
- литейный комплекс по выпуску алюминиевых слитков;
- линии по производству алюминиевых экструдированных профилей;
- горизонтальная и вертикальные линии порошковой окраски;
- крупнейший в СНГ комплекс по анодированию алюминиевых профилей.

Наличие собственных производственных комплексов позволяет специалистам Группы компаний «АЛЮТЕХ» контролировать качество продукции на всех этапах производственного процесса: от разработки проекта, закупки сырьевых материалов до выпуска готовой продукции и ее упаковки. Система менеджмента качества на всех предприятиях Группы сертифицирована на соответствие требованиям международного стандарта ISO 9001.

ГК «АЛЮТЕХ» регулярно дополняет продуктовый портфель компании новыми технологичными решениями с учетом потребностей рынка. Так, помимо защитных систем, в ассортименте холдинга представлено перегрузочное оборудование для организации эффективной работы складов и логистических центров (докшелтеры, доклевеллеры, перегрузочные посты и площадки), концептуальная автоматика для секционных и въездных ворот, а также электроприводы со встроенным радиоприемником для роллетных систем.

Продукция компании установлена на миллионах объектов и поставляется более чем в 65 стран СНГ, Европы, Азии, Африки, Северной Америки, а также Австралию.



220075, Республика Беларусь
г. Минск, ул. Селицкого, 10
тел. +375 (17) 330 11 00
факс +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com